

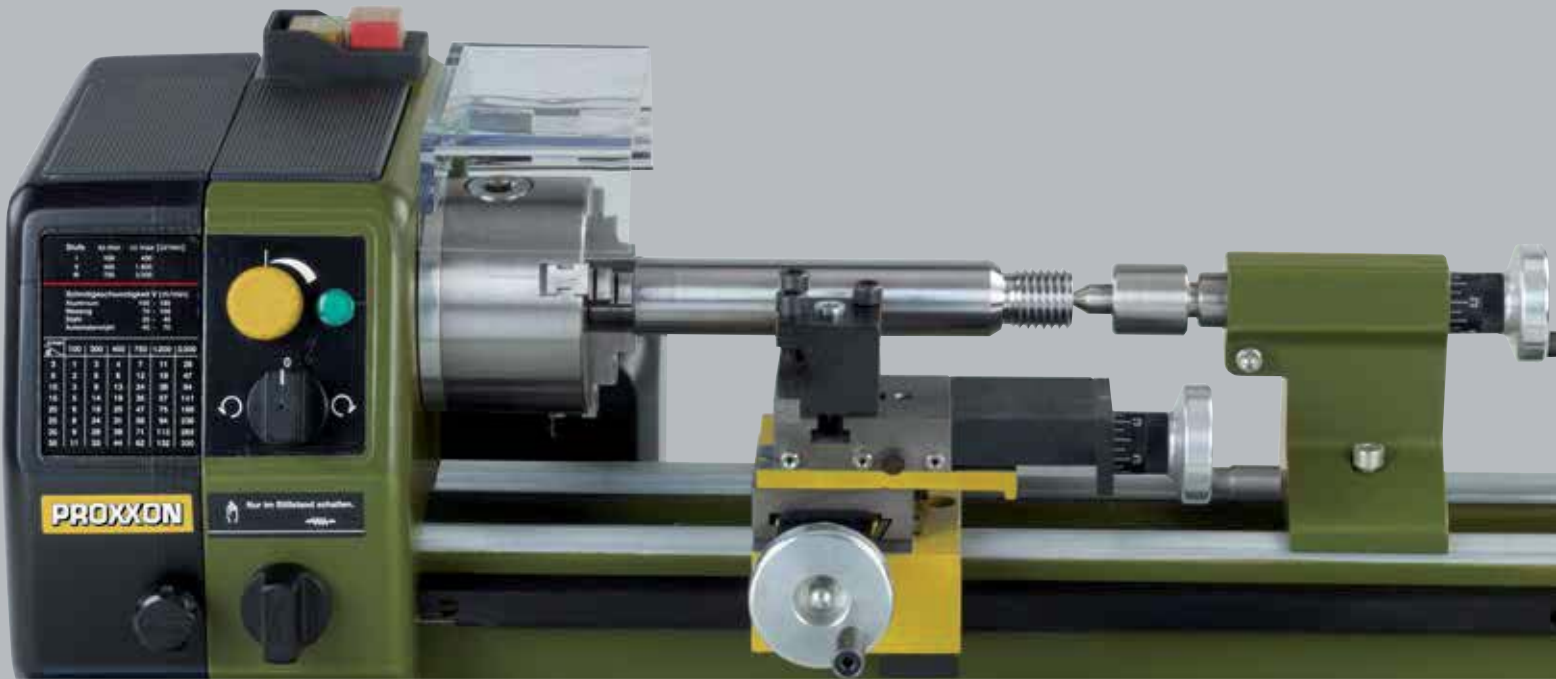
PROXXON

PROXXON
MICROMOT
System

*İşinin
uzmanı!*



2019/2020



Hassas matkap/taşlama FBS240/E **Dayanıklılık kaliteden gelir!**

Delme, frezeleme, taşlama, polisaj, temizleme, oymacılık ve gravürleme için.

Maksimum 20,000rpm minimum 5,000rpm sınırsız değişken hız ayarı. Elektronik hız kontrolü düşük hızlarda bile mikro delme, temizleme ve polisaj işlerini kolaylaştıran tork sağlamaktadır. 20mm boyun çapı sayesinde MICROMOT matkap standı ve mengenesine uyum sağlar. Ürün üzerinde kaliteli, dengeli, düşük sesli ve uzun ömürlü motor bulunmaktadır. Parmak kavrama bölümü yumuşak POLYAMID parça ile muhafaza edilmiştir. Dayanıklı plastik kutu içerisinde sevk edilen ürünün beraberinde 43 parçalı aksesuar seti bulunmaktadır.

Teknik Bilgiler:

230V. 5,000 – 22,000rpm. 100W. Uzunluk 200mm. Ağırlık 450g.
İkinci sınıfa göre yalıtım. 0.3 – 3.2mm mandren kapasitesi.

NO 28 472

Not:

FBS 240/E'ye opsiyonel MICROMOT çelik pensler takılabilir (24. sayfaya bakın).

Not:

37mm çap ve 270g ağırlıktaki süper ince MICROMOT 230/E modelini sayfa 14'te bulabilirsiniz.



**230
VOLT**

DM/0625M
Design Patent
All rights by PROXXON

Tutma yerinde yumuşak parçalı sarsıntısız POLYAMİD muhafaza.

Dayanıklı plastik kutu içinde 43 parça yüksek kalite aksesuarla birlikte sevk edilir.

DM/0625M
Design Patent
All rights by PROXXON



Bu işareti gördüğünüz ürünlerin tanıtım videosunu
www.proxxon.com adresinde izleyebilirsiniz.



- Yüksek kalite 10.8V lithium-ion batarya 2.6Ah en yüksek performans için.
- Döküm alüminyum dişli kafaları. Ana gövde fiber glas takviyeli POLYAMIDE ve tutma kısımlarında yumuşak kavrama imkanı.
- Tüm aletlerde sürekli değişken hız kontrolü ve özel dengeli DC motor: güçlü, sessiz ve dayanıklı.

10,8
VOLT



Design Patent
TM Rights by PROXXON



Pratik bilgi:

Akünün zeminin düz olması makinanın dik olarak durmasına imkan sağlamaktadır.



MICROMOT sistem yüksek kaliteli hassas aletlerin üretimini onlarca yıldır Wecker/Luxemburg'da yapmaktayız.



Hızlı şarj aleti LG/A2

PROXXON lityum-iyon akü Li/A2'yi bir saatte şarj eder. Entegre sıcaklık kontrolü. LED sinyali lambası anlamları: Sarı = şarj ediyor. Yeşil = şarj oldu.

Teknik bilgi:

Giriş 100 – 240V, 50/60Hz. Çıkış 12.6V, 2A. Yaklaşık ağırlık 340gr.
NO 29 880

Lithium-ion Batarya Li/A2

MICROMOT akülü aletlerin uzun ve güçlü kullanımı için. Emniyetli kullanım için dahili ısı kontrollü.

Teknik bilgi:

Voltaj 10.8V. Kapasite 2,6Ah. Uzunluk 85mm. Ağırlık 180gr.
NO 29 896

Akülü uzun boyunlu köşe taşlama LHW/A



Çelik, paslanmaz metal, cam, seramik, ahşap ve plastik malzemelerde çalışmak için ideal. Kesme, taşlama ve frezeleme için kullanılır.

Korundum taşlama disk (60 kum) ve flap disk zımpara (100 kum) ve takviyeli kesme taşıyla birlikte. Set içerisinde lithium-ion batarya Li/A2 (10.8V) ve hızlı şarj cihazı LG/A2 bulunur.

Teknik bilgi:

10.8V. 5,000 – 16,000d/dak. Disk çapı Ø 50mm, delik çapı 10mm. Uzunluk 320 mm. Yaklaşık ağırlık 800gr (Batarya dahil).

NO 29 815

Akülü uzun boyunlu köşe taşlama LHW/A

Solda tanımlandığı gibi ayrıca listelenmiş aksesuarları içerir. Batarya ve şarj cihazı hariç. Karton kutuludur.

NO 29 817

Akülü Kayış Zımpara BS/A



Dar alanların açıklıkların frezelenmesi, hassas parçaların kalıp, yüzey, yarıçap, yiv açma, çapak alma ve pah kırma işlemleri için.

Tek tuşa basarak kafa 60°'ye kadar hareket eder. Toz emme çıkışı süpürge bağlanmasına olanak sağlayarak temiz bir çalışma sağlar. 4 zımpara kayışı (2 adet 80 kum 2 adet 180 kum) sevkiyata dahildir. Set içerisinde lithium-ion batarya Li/A2 (10.8 V) ve hızlı şarj cihazı LG/A2 bulunur.

Teknik bilgi: 10.8V. Zımpara şerit ölçüsü 10 x 330mm (Kullanım alanı 10 x 110mm), Zımpara hızı 200 – 700m/min. Uzunluk 380mm. Ağırlık yaklaşık 900gr (batarya dahil).

NO 29 810

Akülü Kayış Zımpara BS/A

Solda tanımlandığı gibi 4 zımpara kayışıyla birlikte Batarya ve şarj cihazı hariç. Karton kutuludur.

NO 29 812

Akülü Polısaj WP/A



Kendini ispatlamış polısaj makinamızın polısaj, temizleme, pas temizleme ve son kat parlatma işlemleri için daha fazla esneklik sağlayan mobil versiyonudur.

Aksesuarlar: cırtlı kauçuk zımpara altlığı, polısaj süngeri (orta sertlik), koyun yünü polısaj disk, metal ve demir içermeyen metaller için polısaj keçesi (orta sertlik), 12 zımpara disk (2000 kum) ve NIGRIN polısaj pastası (75ml) ve aynı zamanda mikro fiber bez. Set içerisinde lithium-ion batarya Li/A2 (10.8V) ve hızlı şarj cihazı LG/A2 bulunur.

Teknik bilgi:

10.8V. Devirler 1,100 – 2,800d/dak. Uzunluk 305mm. Ağırlık 950g (akülü).

NO 29 820

Akülü Polısaj WP/A

Solda tanımlandığı gibi aksesuarlarla birlikte. Batarya ve şarj cihazı hariç. Karton kutuludur.

NO 29 822

Not:

Tüm akülü aletler için uygun geniş aksesuar çeşitlerini akülü aletler sayfalarında (6 – 13) bulabilirsiniz.

Akülü aletler için özel broşürümüz (Almanca No 95 138 ve İngilizce No 95 295 ulaşılabilir durumda) tüm akülü modelleri ve uygun aksesuarları göstermektedir. Lütfen katalog isteyiniz!

çözücüler:
ç bir akülü alet bu kadar uzun süre dayanamaz!

Akülü profesyonel matkap taşlama IBS/A



Delme, frezeleme, taşlama, polisaj, temizleme, kesme, oyma ve imza işlemleri için.

Çift sıra tane misketli rulman, hassas çelik mil ve (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 and 3.2mm) ölçülerinde altı adet üç yarıklı MICROMOT pensleri yüksek konsantrik hassasiyet sağlar. Uçlar ve kesiciler salınımsız çalışır. 20mm MICROMOT boğaz sayesinde matkap standı ve yatay standlarda kullanılabilir. 34 parça uç ve kesiciyle birlikte (bakınız. IBS/E, sayfa 6). Set içerisinde lithium-ion batarya Li/A2 (10.8 V) ve hızlı şarj cihazı LG/A2 bulunur.

Teknik bilgi:

10,8V. 7,000 – 23,000d/dak. Uzunluk 270mm. Ağırlık yaklaşık 700g (akü dahil).

NO 29 800

Akülü profesyonel matkap taşlama IBS/A

Solda tanımlandığı gibi 6 MICROMOT çelik pensle birlikte. Akü, hızlı şarj cihazı, uç ve kesiciler hariç. Karton kutulu.

NO 29 802

Akülü Mob Zımpara WAS/A



Çalışma alanının dar olduğu durumlarda bile mükemmel yüzey temizliği. Taşlama, fırçalama, ince perdah aynı zamanda çelik, demir içermeyen metaller ve özellikle paslanmaz çeliğin temizlenmesinde.

Kompak mob silindiri (Ø 50 x 30mm). İnce perdah silindiri "orta" ve taşlama mob silindiri 120 kum - 240 kum. Set içerisinde lithium-ion batarya Li/A2 (10.8 V) ve hızlı şarj cihazı LG/A2 bulunur.

Teknik bilgi:

10.8V. İnce perdah ve taşlama mob silindiri Ø 50mm, genişlik 30mm. Devirler 1,100 – 2,800d/dak. Uzunluk 305 mm. Yaklaşık ağırlık. 1,000g (akülü).

NO 29 825

Akülü Mob Zımpara WAS/A

Solda tanımlandığı gibi aksesuarlarıyla birlikte. Akü ve hızlı şarj cihazı hariç. Karton kutulu.

NO 29 827

Akülü Bant Zımpara RBS/A



Elle parlatılmayan yüzeyler için mükemmel. Aynı zamanda yapısal çelik uygulamalarıyla boru bağlantılarında ideal.

Tek tuşa basarak kafa 60°'ye kadar hareket eder. Toz emme çıkışı süpürge bağlanmasına olanak sağlayarak temiz bir çalışma sağlar. 4 zımpara kayışı (2x 80 kum 2x 180 kum) ve 2 adet ince perdah kayışları sevkiyata dahildir. Set içerisinde lithium-ion batarya Li/A2 (10.8 V) ve hızlı şarj cihazı LG/A2 bulunur.

Teknik bilgi: 10.8V. Zımpara bantı 10 x 330mm. Kullanılabilir taşlama alanı yaklaşık 10 x 50mm and 10 x 70mm. Bant hızı 200 – 700m/dak. Ağırlık yaklaşık. 900g (akülü).

NO 29 830

Akülü Bant Zımpara RBS/A

Solda tanımlandığı gibi aksesuarlarıyla birlikte. Akü ve hızlı şarj cihazı hariç. Karton kutulu.

NO 29 832

RBS/A için ince perdah kayışı



Yırtılmaya dayanıklı örme altlık. Paslanmaz çelik, metal, demir içermeyen metallerin taşlama ve ince perdahı için. 10 x 330 mm.

NO 28 576

ince 4 adet

Profesyonel matkap/taşlama IBS/E

- Delme, frezeleme, taşlama, polisaj, temizleme, kesme, oyuk açma, gravürleme ve imzalama için.
- Hassas mekanikçi, model tasarımcısı, kuyumcu, gözlükçü, sanatçı ve elektronik meraklıları için

Not:

Çalışma tezgahında yapılan herhangi bir iş için elektrikli aletlerimizi kullanmanızı öneriyoruz. Hafif, idaresi kolay (daha kısa) ve çalışma süresi sınırlaması olmayan aletlerdir.



Hızlı uç değişimi için kilitleme düğmeli taşlanmış çelikten bilye yataklı mil.

5,000 ile 22,000rpm arası hız için tam dalga elektronik sessiz ve güçlü 100W motor.



Yatağın tam yerleşmesi ve en uygun denge için alüminyum dökümlü, elverişli biçimlendirilmiş kafa.

Tavizsiz kalite:
2. sınıfa göre yalıtım.



Yüksek kaliteli 34 adet uç ve kesici, bütün mil çapları 2.35mm'dir. 1 ile 3.2mm arası 6 adet uç oluklu pens ile birlikte. (24. sayfaya bakın)

Yüksek dönüş hassasiyeti (maksimum 3/100mm). Uç ve kesiciler boşluk yapmaz ve ses çıkartmaz.

Bu yüksek hızlı, özel motorda tam dalga elektronik hız kontrolüdür. Taşlanmış çelik mil, bilye yatağında hareket etmektedir.

Altı adet yüksek hassasiyetli pens (1 - 1.5 - 2 - 2.4 - 3 ve 3.2mm vesikma somunu) dahildir.



20mm MICROMOT ayar bileziği olan pres döküm alüminyum dişli kafalar opsiyonel olarak delme standlarına ve

yatay standlara takmaya olanak sağlar. Cam fiberi ile güçlendirilmiş POLYAMİD ana gövde. 34 uç ve kesici ile sağlam plastik kasa içinde gönderilir.

Teknik bilgi:

230V. 5,000 - 22,000d/dak.100W. Uzunluk 230mm. Ağırlık 500g. İkinci sınıfa göre yalıtım
NO 28 481

NOT:

MICROMOT çelik pensler ① sertleştirilmiş oldukları için yüksek ve sürekli esnekliğe sahiptir. Normal kullanımdan sonra bile hassasiyetlerini uzun süre korumaktadır (bu pensler, diğer sertleştirilmemiş pensler ve 4 oluklu pirinç ve alüminyum pensler ile karşılaştırılmamalıdır). Üç oluklu pens ② üretimi aslında dört oluklu pens üretiminden daha zordur fakat daha iyi tutunma ③ sağlamaktadır. Bu, özellikle mil çapı küçük olan kesiciler için önemlidir (24. sayfaya bakabilirsiniz).



Tüm donanım, üst seviye POLİPROPİLEN malzemeden yapılmış taşıma çantası içinde sevk edilmektedir. Şık, son derece sağlam ve iş bittikten sonra hiç vakit kaybetmeden makinanın yerine yerleştirilmesi için yeteri kadar büyüktür. Yan tarafında bulunan etikette içerik bilgisi verilmektedir.

Manyetik motor teknolojisine sahip özel doğru akım (DC) motor.

Boyutları ile karşılaştırıldığında, sabit mıknatıs teknolojisi sayesinde çok güçlü, sessiz ve uzun ömürlüdür. Çok yüksek verimi sayesinde bu motor, aynı güç çıkışı için yaygın olarak kullanılan motorlara göre prizden çok daha az enerji çeker.

Tabi ki bu motorlardan faydalanırken ilk amacımız yüksek performanslı küçük, narin takımlar üretmekti. Sıra dışı akım tüketimi:güç çıkışı oranı, aynı zamanda enerji tasarrufuna ve dolayısıyla çevrenin korunmasına da katkı sağlar!



Uzun boyunlu açılı freze/matkap LWB/E



Sağlam alüminyum döküm gövdeli kafa içinde bilye yataklarında hareket eden bir set dişli.

Ayrıca demir çubukların doğru açıda ayrılmasına uygundur. Özel, dengeli, güçlü, sessiz ve uzun ömürlü DC motor. Kadesiz değişken hız (tam dalga elektronik). Ana gövde fiberglas kaplama POLYAMİD'ten.

Şık ve son derece sağlam üst seviye polipropilen malzemeden yapılmış çanta içinde güvenli bir şekilde saklanmaktadır.

MICROMOT sertleştirilmiş çelik pensler (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 ve 3.2mm) dahildir.

Teknik bilgi:

230V, Maksimum güç sarfiyatı 100W. 3,000 – 15,000d/dak. arası ayarlanabilir hız . 270mm uzunluk . Ağırlık 550g. 2. sınıfa göre yalıtım.

NO 28 492



Uzun boyunlu düz matkap/taşlama LBS/E



Uçlar ve kesicileri muhafaza için kullanılan uç tutucu sevkıyat kapsamına dahildir.



75mm boyunda uzun mil boyunlu (ve 20mm MICROMOT boyunluk) alüminyum döküm kafa.

Bu nedenle, Erişilmesi güç yerlerde oluk ve kanal uygulamalarında idealdir. Çift sıra bilyalı rulman. Hızlı uç değişimi için kilitleme düğmeli çelik iş mili. Özel dengeli, güçlü, sessiz ve uzun kullanım süreli DC motor. Değişken (tam dalga) elektronik hız kontrolü. Cam fiber ile güçlendirilmiş POLYAMİD ana gövde. MICROMOT pensler 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 ve 3.2mm. Şık plastik kutu içinde



Şık ve son derece sağlam üst seviye polipropilen malzemeden (sol tarafta anlatıldığı gibi) yapılmış çanta içinde güvenli bir şekilde saklanmaktadır.

Teknik bilgi:

230V. 100W. 5,000 – 22,000d/dk. Uzunluk 300mm. Ağırlık 630g. İkinci sınıfa göre yalıtılmış.

NO 28 485



Uzun boyunlu köşe taşlama LHW

230 VOLT



Çelik, demirsiz metal, cam, seramik, ahşap ve plastik malzemelerde kullanılabilir.

Kesim, kaba işleme, taşlama, hassas polisaj, parlatma ve ahşap işleme uygulamalarında kullanılır. Dengeli, güçlü, sessiz ve uzun ömürlü özel DC motor. Ana gövde fiberglas kaplama POLYAMİD'ten. 60 kumlu korundum taşlama diski, 100 kumlu flap zımpara ve kuvvetlendirilmiş kesici disk ile birlikte sevk edilir.

Şık ve son derece sağlam üst seviye polipropilen malzemeden yapılmış çanta içinde güvenli bir şekilde saklanmaktadır.

Teknik bilgi:

230V. 100W. Devir 15,000d/dak.. Disk çapı 50mm ve iç çap 10mm. Uzunluk 270mm. Ağırlık 550gr. Durma süresi 1 saniyeden daha azdır. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 547

LHW ve LHW/A için aksesuarlar



Zımpara Altlığı

Kendiliğinden yapışkan tip, zımpara diski ve zımpara keçesi ile birlikte kullanmak için.

NO 28 548 1 adet



Korundum zımpara diski

Kendiliğinden yapışkan tip, düz ve eğimli yüzeylerde kullanmak için.

NO 28 549 80 kum 12 adet
NO 28 550 150 kum 12 adet



Zımpara keçesi

Kendiliğinde yapışkan tip, çelik, paslanmaz çelik, demirsiz metallerin temizlenmesi, matlaştırılması ve zımparalanmasında kullanılır. Ayrıca boya kaldırmakta da kullanılır. Çap 50mm.

NO 28 554 orta 5 adet
NO 28 555 ince 5 adet



Korundum taşlama diski

Çelik ve demirsiz metaller üzerinde çapak temizleme, taşlama, bileme ve pas temizleme için kullanılır. Çap 50mm.

NO 28 585 60 kum



Silikon Karbür taşlama diski

Cam, taş, seramik ve çok sert malzemeler üzerinde kullanılır. 50mm çap.

NO 28 587 60 kum



Korundum flap zımpara

Sertleştirilmiş demir döküm, demir döküm, paslanmaz çelik, demirsiz metal, ahşap ve plastik malzemelerin taşlaması için. Düşük aşınma dirençli. 50mm çap.

NO 28 590 100 kum



Korundum kaplamalı kesme diski

Örgü kaplamalı, 50 x 1 x 10mm. Çelik, demirsiz metal, plastik ve ahşap kesimleri için ideal. 50mm çap.

NO 28 154 5 adet

LHW için volfram karbürden yapılmış metal pütürlü törpü diski



Ahşap, plastik ve fiberglas kaplamalı malzemelerin temizlenmesi, kaba perdahlaması ve model imalatı için kullanılır. Zorlanmadan çalışılır, kolay ve hassas kullanım. Metal uygulamalarına uygun değildir.

NO 29 050



Tüm donanım üst seviye polipropilen malzemeden yapılmış yeni taşıma çantası içinde sevk edilmektedir. Şık, son derece sağlam ve iş bittikten sonra hiç vakit kaybetmeden makinanın yerine yerleştirilmesi için yeteri kadar büyüktür. Yan tarafında bulunan etikette içerik bilgisi verilmektedir.

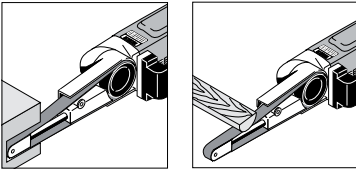


Kayış zımpara BS/E

**230
VOLT**



Şekil düzeltmek, kanal açma, ince polisaj (düz yüzeylerde) işleri için. Metal üzerindeki çapakların temizlenmesi, boya kaldırmak ve ince şekil düzeltme için de kullanılır.



Sarsıntısızlık ve hassas bilye yatağı bağlantısı için alüminyum döküm kafa. Fiberglas kaplama POLYAMID ana gövde. Kademesiz değişken (tam dalga) elektronik hız kontrolü. Kafa 60° kıvrılabilir. 2 adet 80

ve 2 adet 180 kumlu kayış zımpara ile birlikte sevk edilir. Şık ve son derece sağlam üst seviye polipropilen malzemeden yapılmış çanta içinde güvenli bir şekilde saklanmaktadır.

BS/E ve BS/A modellerinin kafası (sayfa 3) 60°'ye kadar ayarlanabilir.



Teknik bilgi:

230V. 80W. Şerit ölçüsü 10 x 330mm (kullanılabilir zımpara alanı 10 x 110mm). Şerit hızı 225 – 450d/dak. Uzunluk 350mm. Ağırlık 650gr. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 536

BS/E ve BS/A için yedek zımpara kayışları



Yırtılmaya karşı dayanıklı, bez zeminli korundum zımpara. Metal, demirsiz metal, ahşap ve plastikte kullanılabilir. 10 x 330mm.

| | | |
|------------------|---------|----------|
| NO 28 583 | 80 kum | 5'li set |
| NO 28 582 | 120 kum | 5'li set |
| NO 28 581 | 180 kum | 5'li set |

Yukarıdaki ile aynı fakat cam, ve seramiklerin taşlanması ve çapak alınması için silikon kumlu. Pirinç, çelik ve demir döküm malzemelerin taşlanması için de uygundur.

| | | |
|------------------|---------|----------|
| NO 28 579 | 180 kum | 5'li set |
|------------------|---------|----------|

Süper dekupaj testere STS/E

**230
VOLT**



Not:

12V'luk alternatif kılıç testere STS 12/E 18. sayfada açıklanmıştır.

Bu cihaz hassas ve mükemmel kesim kapasitesi sağlamaktadır.

Hassas muhafaza için sarsıntısız çinko döküm kafa. Ana gövde fiberglas kaplama POLYAMID'ten. Dengeli, sessiz ve uzun ömürlü özel DC motor. Darbe hızı tam dalga elektronik hız kontrolü ile değiştirilebilmektedir. Alt taban gönye kesimleri için 45° ayarlanabilir. Ahşap üzerinde (12mm'ye kadar) keskin kavisler için ideal. 5mm'ye kadar PC elektronik kartı ve 3mm'ye kadar demirsiz metal kesimi. 4 adet tahta, plastik ve metal için farklı dişli süper kesici bıçaklar. Şık ve son derece sağlam üst seviye polipropilen malzemeden (sol tarafta anlatıldığı gibi) yapılmış çanta içinde güvenli bir şekilde saklanmaktadır.

Teknik bilgi:

230V. 80W. Darbe hızı 2,000 ile 4,500d/dk arası. Uzunluk 230mm. Ağırlık 700g. İkinci sınıfa göre yalıtılmış.

NO 28 530

Dekupaj testere bıçakları, Özel çelik

1.5mm kesim genişliği, taşlanmış ve düzeltilmiş. Sert ve yumuşak ahşap, sunta, fiberglas kaplı levhalar ve değişik plastik malzemelerde kullanılabilir. Keskin köşe ve temiz kesim için ideal. STS/E ve STS 12/E uymaktadır.

NO 28 054 2'li paket



Dekupaj testere bıçakları, HSS

1.06mm kesim genişliği, taşlanmış ve düzeltilmiş. Metal, alüminyum, yumuşak alaşımlar, fiberglas, pleksiglas ve yalıtım malzemelerin üzerinde kullanılabilir. STS/E ve STS 12/E uymaktadır.

NO 28 056 2'li paket



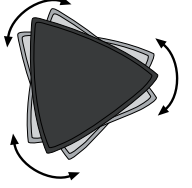
Delta zımpara OZI/E

230 VOLT

DM/029228
Design Patent
All rights by PROXXON



Salınım hareketi titreşim ve geri tepmenin oluşmasını engellemekte ve kesme bıçağının kullanılmasına da imkân vermektedir!



Küçük ve etkili: Çok dar alanlardaki yüzeylerin zımparalanması için. Hızlı zımpara değişimi için cırtlı zımpara altlığı.

Salınım hareketi sessiz çalışma sağlarken aksesuarlarla kesme ve dalarak kesme işlemine olanak sağlar. Bastır ve kes! Değişken hız kontrolü farklı malzemelere göre doğru hız seçimine olanak sağlar. Uzun ömür beklentisi için özel, dengeli ve düşük sesli DC motor. Hareketli parçaların hassas ve dayanıklı rulman yatakları için dişli kafası döküm çinkodan mamüldür. Ana gövde fiber glas takviyeli POLYAMIDE malzemeden üretilmiştir. Her birinden 10 adt 80, 150 ve 240 kum zımpara pedi ve aynı zamanda ahşap, plastik ve alüminyum malzemelerin kare kesimi için HSS daldırma testere (14 mm genişlikte). Sağda görüldüğü gibi taşıma çantası içinde.

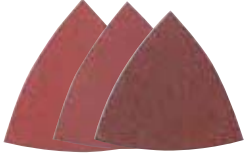


Teknik bilgi:

230V. 80W. Zımparalama sıklığı 5,000 – 12,000d/dak. Uzunluk 230mm. Ağırlık 550gr. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 520

OZI/E için zımpara pedleri



Çok dayanıklı korundum (alüminyum oksit) pedler. Erken aşınmayı önlemek için kumlar özel olarak işlenmiş ve özel zımpara kâğıdına yapıştırılmıştır. Kendiliğinden yapışkanlı.

NO 28 891 80 kum 25 adet
NO 28 893 150 kum 25 adet
NO 28 895 240 kum 25 adet

OZI/E için HSS kesici testere



Metal, ahşap, GTP (fiberglas takviyeli plastik), alçı ve pek çok benzer malzeme kesimi için. Segmanlı kesim üstten kesim yapmadan hassas biçimde köşelerin kesimine olanak sağlar.

NO 28 900 65mm çap, 160 dişli

OZI/E için elmas kesici



Yukarıda HSS testerenin kullanımı gibidir. Mermer, tuğla, alçıpan ve pek çok benzer malzemenin kesiminde kullanılır.

NO 28 902 Ø 65mm

OZI/E için HSS daldırma testere



Tam kare kesimleri için. Gemi ve uçak modellerinde ambar ağız ve pencere kesiminde. Ahşap, kontraplak, plastik ve alüminyum kesimi için. Maksimum dalma derinliği 16 mm.

NO 28 897 8mm testere
NO 28 898 14mm testere

Kare şeklinde kesimler için artık 8mm ve 14mm genişliğinde HSS içkesim testere de bulunmaktadır.



OZI/E, döner testerelerin işe yaramadığı durumlarda kullanılabilir (burada HSS kesim testeresi kullanılmaktadır, detay için).



BBS/S Tank zımpara.

230 VOLT

NO 000472442
Design Patent
All rights by PROXXON





Mükemmel ince yüzey parlatma için. Kompak taşlama mob silindiri 50 x 30 mm ve döküm alüminyum dişli kafası. Made in Europe.

Mob zımpara makinası WAS/E

230 VOLT



Çelik, paslanmaz çelik, ve demir içermeyen metallerin taşlama ve parlatma işlemleri için.

Taşlama, fırçalama, ince perdah ve temizleme için. Kompak taşlama mob silindiriyle birlikte. (Ø 50 x 30 mm). Dengeli DC motor ve sürekli değişken hız kontrol sistemiyle malzemeye göre devir seçebilme ve taşlama basıncı altında sürekli hız. Dişli kafa döküm alüminyum malzemenin mamüldür, ana gövde fiber glas takviyeli POLYAMIDE. Orta sertlikte ince perdah makarası ve 120 – 240 kum taşlama mob silindirleriyle. Aşağıda tanımlandığı gibi plastik taşıma çantasında.

Teknik bilgi:

230V. 10W. Devirler 800 – 2,800d/dak. Uzunluk 270mm. Ağırlık 900g. İzolasyon sınıfı 2.

NO 28 560

Tüm donanım üst seviye polipropilen malzemeden yapılmış yeni taşıma çantası içinde sevk edilmektedir. Şık, son derece sağlam ve iş bittikten sonra hiç vakit kaybetmeden makinanın yerine yerleştirilmesi için yeterli kadar büyüktür Yan tarafında bulunan etikette içerik bilgisi verilmektedir.



WAS/E ve WAS/A için ince perdah zımparası

Özellikle paslanmaz çelik, demir içermeyen metaller ve demir türevi malzemelerin temizleme, matlaştırma ve ince perdahında kullanılır. Ø 50mm, genişlik 30mm.



NO 28 565 orta 2 adet

WAS/E ve WAS/A taşlama mob zımparaları



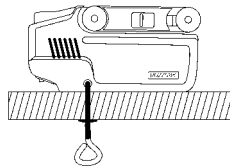
Düz yüzeylerde temizleme, taşlama ve kazıma işlemleri için. Flaplar standard korundum malzemedir ve iş parçasının şeklini alır. Ø 50mm, genişlik 30mm.

NO 28 561 80 kum 2 adet
NO 28 562 120 kum 2 adet
NO 28 563 240 kum 2 adet

Kompak ve hafif ancak inanılmaz yüksek aşındırma oranı!

Özel güçlü DC motorla güçlendirilmiştir, sessiz ve dayanıklı.

Sola hizalı zımpara bandı doğrudan köşelerin zımparalanmasına olanak sağlar. Hassas ayarlı Makara sistemi zımpara bandının fırlamasını önler. Makaralar yay gerdirmeli olduğu için ilave alet edavat kullanmadan zımpara bandı kolayca değiştirilebilir. Gövde fiber glas takviyeli POLYAMIDE'den mamüldür. 150 ve 240 kum zımpara bantlarıyla birlikte sevk olur. İlaveten sabit kullanımlar için vidalı sıkma işkence yanında. Yukarıda anlatıldığı gibi taşıma çantası içinde.



Yüksek kalite korundum zımpara şeritleri (alüminyum oksit)

Yüksek performans destek ile bağlanmıştır. Metal, demirsiz metal ahşap ve plastik zımparalamak için. 40 x 260mm.



Teknik bilgi:

230V. 150W. Zımpara şeridi 40 x 260mm. Zımparalama alanı 60 x 40mm, şerit hızı 160m/dk. Uzunluk 175mm. Ağırlık 1,200g. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 526

NO 28 922 80 kum 5 adet
NO 28 924 150 kum 5 adet
NO 28 928 240 kum 5 adet

Oyma Kalemi MSG

**230
VOLT**

NO 000476763
Design Patent
All rights by PROXXON



Üç adet bi-metal Japon keskisi dâhildir.

Her türlü ahşap malzemede oyma işlemleri için. Mobilya ve antika eşya tamiratı ve linolyum kesimi ve hassas boya kazıma işlemlerinde kullanılabilir.

Alçıpan işlemede de kullanılabilir. Dengeli, sessiz ve uzun ömürlü özel DC motor. Dişli kutusu döküm alüminyum. Ana gövde fiberglas kaplama POLYAMİD'ten. Üç adet yüksek kalite bi-metal Japon keskiler (U, V ve düz biçimde) dahildir. Yüksek kalite polipropilen malzemeden imal edilmiş şık ve son derece sağlam çanta içinde sevk edilmektedir.

Teknik bilgi:

230V. 50W. Darbe hızı 10,000d/dak. Uzunluk 230mm. Ağırlık 680gr. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 644

Yedek oyma bıçakları, MSG için

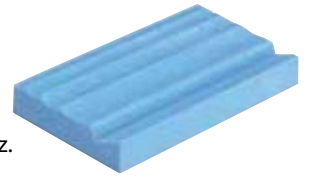
Süper kalite çift metal (Japonya'da üretilmiştir). Taban çeliğine (taşıyıcı malzeme) son derece sert tungsten çeliği bağlanmıştır. Uçları tek tek elle taşlanmıştır. Her birinde V şeklinde bir bıçak vardır, büyük ve küçük olarak yuvarlatılmış ve düz kenarlı düz ve yuvarlak uçlar mevcuttur.

NO 28 572



Çok kanallı bileme taşı

Yanda belirtilen bıçakların şekillerine göre taş üzerinde bileme kanalı yapılmıştır. bıçağın çok keskin bilenmesi için taşın üstüne yağ dökünüz.



NO 28 578 100 x 63 x 15mm

Not:

Tungsten karbür törpü LHW ve LHW/A serisi uzun boyun taşlamalarda kullanılarak ahşap oyma ustaları için idealdir. Bakınız sayfa 8.



Tüm donanım üst seviye polipropilen malzemeden yapılmış yeni taşıma çantası içinde sevk edilmektedir. Şık, son derece sağlam ve iş bittikten sonra hiç vakit kaybetmeden makinanın yerine yerleştirilmesi için yeteri kadar büyüktür Yan tarafında bulunan etikette içerik bilgisi verilmektedir.



NO 000476763
Design Patent
All rights by PROXXON



Yüksek taşlama basıncı altında bile sonsuz değişken elektronik hız kontrolü sayesinde düşük ve sürekli hız. Made in Europe.

Açılı Polisaj WP/E

230
VOLT



Zorlu yerlerde bile mükemmel yüzeyler: Düz yüzeylerin cilalanması, temizlenmesi, paslarının çıkartılması, cilama sonrasında, parlatma dokunuşları için.

Dengeli özel motoru güçlü, sessiz ve uzun ömürlüdür. Alüminyum kalıp döküm içinde sessiz çalışan planet dişli ve yüksek temas basıncında bile düşük ve sabit devirler için kesintisiz değişken devir kontrolü (tam dalga elektronik).

Yumuşak bileşenlere sahip cam fiberi ile güçlendirilmiş POLYAMİD ana gövde. Hemen kullanım için orijinal ekipmanlar ile yüksek kalite polipropilen kullanılarak yapılmış şık çantasında emniyetli bir şekilde saklanabilir. Cırt cırtlı kauçuk sırt disk, cilama süngeri (orta sert), kuzu yünü cilama disk, metaller ve demir içermeyen metaller için cilama keçesi (orta sert), 12 kumlama disk K 2000 ve NİGRİN parlatıcı emülsiyon (75ml) ve mikrofiber bez.

Hemen kullanılabilmesi için geniş kapsamlı orijinal ekipmanları ile birlikte saklama çantasına yerleştirilmiştir.

Teknik bilgi:

230V. 100W. 800 – 2,800rpm. Uzunluk 270mm. Ağırlık 720g. Yalıtım sınıfı 2.
NO 28 660

WP/E ve WP/A polisaj için aksesuarlar. Orijinal zımpara altlığı için uygundur (Ø 50mm). Tamamı cırtlıdır.

Kauçuk disk Altlığı



Cilama süngeri, kuzu yünü cilama disk, keçe disk, zımpara disk ve kumlama muflonu ile kullanım içindir. Ø 50mm.

NO 28 548 1 adet

Kuzu yünü cilama disk



Boyalari çizmeden cilalamak için yüksek kaliteli, yoğun kuzu yününden imal edilmiştir. Ø 50mm.

NO 28 664 2 adet

Profesyonel polisaj süngerleri



Boyanmış ve metal yüzeylere cilama öncesinde parlatıcı emülsiyon uygulamak içindir. Ø 50 x 25mm.

NO 29 092 2 adet yumuşak (siyah)
NO 29 094 2 adet orta (sarı)
NO 29 096 2 adet sert (beyaz)

Süper ince zımpara diskleri



Silikon karbür. Bitirici dokunuşlar boya ve vernik kalıntılarının temizlenmesinde. Ø 50 mm.

NO 28 667 12 adet kum 400
NO 28 668 12 adet kum 1,000
NO 28 670 12 adet kum 2,000

Polisaj keçesi, orta sert



Metalleri cilalamak içindir (örn. paslanmaz çelik, pirinç ve bakır). Cırt cırtlı sabitlemeli. Ø 50mm.

NO 28 666 2 adet

Profesyonel son parlatma ve zımparalama işlemleri için set. 80mm uzatma ve 30mm zımpara altlığı (hızlı zımpara takma için cırtlı).

Özellikle dar alanlarda çalışma için örneğin motosikletler, jantlar, araç içleri ve motor bölümleri gibi. Ulaşılması zor derindeki yüzeyler için 80mm uzatma. Uzatmaya ilaveten 30 mm köpük destek altlığı, ayrıca dalgalı kenarlı zımpara diskleri herbiri 12 adet 1,000 ve 2,500 kum aynı zamanda konik polisaj süngerleri her biri sert, orta ve yumuşak sevkiyat kapsamına dahildir.

NO 29 070



MICROMOT 230/E



Delme, frezeleme, taşlama, cilalama, fırçalama, kesme ve gravür içindir. Yumuşak bileşenli kavrama alanına sahip ekstra ince gövdesi (cam fiber ile güçlendirilmiş POLYAMİD'den imal edilmiştir) ünitenin iki parmak ile tutulabilmesine (kalem tutuşu) olanak sağlar.

Dengeli DC özel motor. Sessiz ve son derece uzun ömürlüdür. Tam dalga elektronik sayesinde 22,000rpm maksimum devir kesintisiz olarak 6,000rpm değerine düşürülebilir. Düşük devir aralığında neredeyse aynı tork değerini sağlar. Bu özellikle mikro delme, fırçalama ve cilalama işlemlerinde önemlidir.

Sağlam, bilyeli mil. Yüksek kaliteli MICROMOT çelik kovanlar pensler:

En küçük şaftlar dahi hassas bir şekilde kilitlenebilir. Uçlarda ve kesicilerde hareket etme ve titreme olmaz. Takım değiştirmek için mil tek bir butona basılarak kilitlenebilir. MICROMOT delme standları ve yatay standlar ile kullanım için 20mm standart ayar bileziği. Çelik pensler birlikte verilmektedir (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 ve 3.2mm ölçülerinde birer adet).

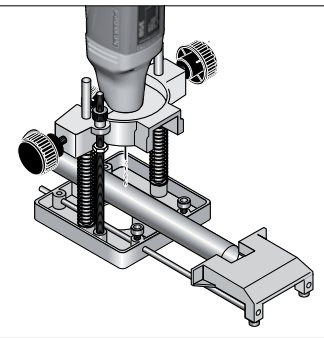
Teknik bilgi: 230V. 80W. 6,000 – 22,000rpm. Ağırlık 270g. Yalıtım sınıfı 2.
NO 28 440



Freze sehpası OFV

MICROMOT 20mm boyunlu aletler için, Kanal açma, yiv açma ve kenarları işlemek için.

Paralel durma limitinden bağımsız olarak (maksimum boşaz genişliği 150mm), merkezleme pimi (100 – 400mm) veya elle dairesel freze işlemi. Yüzeyi frezelenmiş olan döküm alüminyum. Önceden ayarlanabilir derinlik kontrolü. Kılavuz düzleminde bulunan prizma sayesinde yuvarlak parçaların delinmesi için de idealdir.



NO 28 566

Resimdeki profesyonel matkap taşlama IBS/E teslimat kapsamına dahil değildir.



Not:
HSS freze uçlarını sayfa 35'te bulabilirsiniz.

MICRO EI Testeresi MIC

Ahşap, plastik, cam elyaf takviyeli plastik, kağıt, karton, folyo ve benzeri malzemeler için idealdir. 0.5mm kesme genişliği.

Cam fiber ile güçlendirilmiş POLYAMİD gövde. Dövme çelik tahrik mekanizması. MIC ile çalışma parçası yüzeyine „dalma“ işlemi yapılabilir. Kesme diski muhafazası kesme esnasında otomatik olarak yükselir. Testere bıçağı değişimi için tornavida sevkiyat kapsamına dahildir.

Teknik bilgi:

230V. 40W. 20,000d/dak. Maksimum kesme derinliği 4mm. Kesme genişliği 0,5mm.

Ağırlık 300g.

NO 28 650

MICRO MIC için yedek testere

Hassas kesimler için ideal. Testere: 23 x 0.3mm.
Göbek: 2.6mm.



NO 28 652

MICRO MIC için Elmas testere

Soğutma delikleri sayesinde; Porselen, seramik, sert plastik ve PC kartları kesimi için idealdir. Testere: 23 x 0.6mm. Göbek: 2.6mm.



NO 28 654



**230
VOLT**

Kompakt atölye süpürgesi CW-matic

Temiz bir çalışma ortamı için akıllı çözüm: 25 – 2,000W arası elektrikli aletler doğrudan bağlanabilir. Makine çalıştığı sürece elektrikli süpürge de çalışır. Elektrikli alet kapatıldıktan sonra 5 saniyelik takip süresi.

Yüksek emiş kapasitesi ile sorunsuz çalışma. POLİPROPİLEN'den imal edilmiş geniş oluklu filtre elde temizlenebilir ve yıkanabilir. İlave ince toz tutan kağıt filtre (ince tozların tutulmasında asli eleman değildir). Cihazın kapağı motor ünitesi ile birlikte sökülerek toplama kabı kolaylıkla boşaltılabilir. Emiş hortumunun yeri değiştirilerek üfleme fonksiyonu kullanılabilir. Sıvıları çekmek içinde uygundur. 3.5m emiş hortumu, 2 parçalı alüminyum emiş borusu (98cm), zemin başlığı, fırça başlığı, döşeme başlığı ve aynı ekipmanlara sahip tüm PROXXON makinelerin standart adaptörlerine bağlantı için adaptörü ile eksiksiz. Emme bağlantısı için pratik tutucu birlikte verilmektedir (açıklama solda bulunmaktadır). 6 adet ince toz tutan kağıt filtre birlikte verilmektedir.

Teknik bilgi:

230V. 1,100W. 25 ile 2,000W arası elektrikli aletler için bağlantı. 18l toplama kabı.

5m bağlantı kablosu.

NO 27 490



Başlık için pratik tutucu cihaz ile birlikte verilmektedir:

Elektrikli süpürge hortumunu tutucunun 20mm adaptörünü UHZ (Ayrıntılar 22. sayfada) üniversal tutucuya geçirerek veya kayışını herhangi bir mandala takarak sabitleyebilirsiniz.

CW-matic için ince toz tutan kağıt filtre

İlave filtre işlevi sağlar. Sıvıların emilmesi sırasında sökülmesi gereklidir.

NO 27 494

5 adet



CW-matic için oluklu filtre

Polipropilenden üretilmiştir. Islak veya kuru temizlenebilir.

NO 27 492

1 adet





Yeni MICROMOT 60. 1 milyondan fazla kez test edilmiş 4. Nesil alet. Made in Europe. Yüksek kalite çelik penslerle.

12
VOLT



- **Delme, frezeleme, taşlama, fırçalama, kesme ve oyma için. Çelik, değerli metaller, cam, seramik, plastik ve değerli taşlar için ideal.**
- **Düşük emniyet voltajı. Bu sayede soğutucuyla çalışabilme (sulu taşlama ve kesme).**



Geribildirim etkili sonsuz değişken elektronik hız kontrolü. Düşük hızlarda bile yüksek motor gücü.

20mm boğaz çapıyla matkap standları ve üniversal tutucularda kullanım imkanı.

YENİ

YENİ

Sağlam fiberglas kaplama POLYAMID gövde. Uzun süreli uygulamalar için parmak tutma bölgesinde yumuşak malzeme.

35mm kalınlık ve 230gr ağırlık sayesinde sınıfında eşsiz kavrama ve kullanım kolaylığı sağlar. Dengeli motor rulmanlı mili rahatça tahrik ederek sessiz bir çalışma sağlarken hoş bir ses çıkartır. Yüksek kaliteli MICROMOT çelik pensler kesicileri, uçları, ve en küçük milleri bile boşluk bırakmadan titreşime yol açmadan sıkıca kavrar.

MICROMOT 60/E matkap/ freze

Sonsuz değişken hız kontrolü sayesinde düşük hızlarda bile yüksek motor gücü. 6 adet MICROMOT çelik pens (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 and 3.2 mm) sevkiyata dahildir.

Teknik bilgi:

12 – 18V gerilim. Maksimum güç sarfiyatı 40W. 5,000 ile 20,000d/dak. arası hız. Uzunluk 220mm. Ağırlık 230g.

NO 28 510

MICROMOT 60 matkap/ freze

Elektronik hız kontrolü haricinde bütün özellikler 60/E ile aynı. Boşta devir 20,000d/dak.

NO 28 500

Koruyucu (20mm boyunlu MICROMOT cihazlar için)

Testereler, kesme diskleri, taşlama uçları freze uçları, çelik fırçalar ve polisaj uçları ile birlikte kullanılır, bağlama çapı maksimum 22mm.

NO 28 944



NOT:

MICROMOT çelik pensler ① sertleştirilmiş oldukları için yüksek ve sürekli esnekliğe sahiptir. Normal kullanımdan sonra bile hassasiyetlerini uzun süre korumaktadır (bu pensler, diğer sertleştirilmemiş pensler ve 4 oluklu pirinç ve alüminyum pensler ile karşılaştırılmamalıdır). Üç oluklu pens ② üretimi aslında dört oluklu pens üretiminden daha zordur fakat daha iyi tutunma ③ sağlamaktadır. Bu, özellikle mil çapı küçük olan kesiciler için önemlidir (24. sayfaya bakabilirsiniz).



Not:

MICROMOT 60 cihazları için adaptör gerekmektedir. PROXXON NG2 serisi adaptörlerin kullanılmasını tavsiye ederiz (bakınız sayfa 21).

MICROMOT uzatma kablosu 300cm.



Tüm 12 V makinelere uyumludur.

NO 28 992

Ayak şalteri FS

El kullanmadan hassas çalışma için.



Bütün Avrupa prizlerine uyar, 2. sınıf yalıtıma göre ve maksimum 500W. Hem seyyar hem de tezgâh makinelerine uygun. Gövde fiberglas kaplama NAYLON 'dan. Bağlantı kablosunun uzunluğu 250cm ve çıkış kablosu 50cm. 12V makine kullanılırken adaptör FS 'ye bağlanmalıdır.

NO 28 700

MICROMOT 60/EF

Hızlı değiştirme mandreni 0.3 – 3.2mm. Farklı mil çaplarına sahip aksesuarlarla çalışırken son derece pratik örneğin HSS matkap uçları.

20mm sistem uygunluğu. MICROMOT aksesuarlara takabilmek için.

Dayanıklı fiberglas kaplama POLYAMID ana gövde. Rahat, yumuşak tutamaklı.

İnce, kullanımı kolay ve hafif.

Çabuk takılabilir mandren ve geri besleme etkili (düşük devirde yüksek motor gücü), elektronik devir hız ayarı. Dengeli, sessiz ve uzun ömürlü özel DC motor. Kullanım için adaptör gerekir. Diğer Teknik özellikler ve tasarım solda MICROMOT 60/E de anlatıldığı gibidir.

NO 28 512

**12
VOLT**



Model tasarım ve gravür seti. Matkap/taşlama MICROMOT 60/E, elektrik adaptörü ve yüksek kaliteli 34 adet uç ve kesiciler.

MICROMOT matkap/taşlama 60/E (solda anlatılan) ile birlikte 34 adet yüksek kaliteli uç ve kesiciler dâhildir:

1 elmas taşlama ucu, 1 ince freze, 0.5 ve 1mm mini deliciler, 1 pirinç fırça, 4 yüksek kalite korundum taşlama ucu (silindir, yuvarlak, disk, konik biçiminde), 1 esnek polisaj, 4 taşlama tekeri (2 korundum, 2 silikon karbür), 20 kesici disk, 1 mil. 1 ile 3.2mm arası altı adet MICROMOT pensler (6. sayfada belirtilmiştir) dâhildir. Elektrik adaptörü 230V kullanımlar içindir (12V, 1A).

NO 28 515



Her iki set de 34 adet yüksek kalite uç ile birlikte şık bir plastik çanta içinde paketlenmiştir.

MICROMOT hassas matkap/taşılama FBS 12/EF

Hassas delme, frezeleme, zımparalama, polisaj, fırçalama, pas temizleme, gravür çizme kesme işlemleri için.

Anahtarsız mandren dâhildir (0.3 – 3.2mm kapasite). Hassas bilye yatağı milin savrulmasını minimize etmektedir. Uç değişimi için mil kilitleme düğmesi anahtar kullanımını gerektirmez. MICROMOT çelik penslerin yerleştirilmesi için mil başı girintilidir (4.sayfaya bakın).

Dengeli, sessiz ve uzun ömürlü özel DC motor. Geri besleme etkili kademeli değişken elektronik hız kontrolü (düşük devirde yüksek motor gücü). Fiberglas kaplama POLYAMİD gövde.

Teknik bilgi: 12 – 18V gerilim, maksimum güç sarfiyatı 100W. 3,000 –15,000d/dak arası hız. Uzunluk 185mm. Ağırlık 450g. En az 2A'lık MICROMOT adaptörü tavsiye edilir (19. sayfaya bakın).

NO 28 462

Not: FBS 12/EF ve STS 12/E çalıştırılması için en az 2 A güç derecesine sahip MICROMOT adaptörleri kullanmanızı öneriyoruz.

Dekupaj testere STS 12/E



12
VOLT

Design Patent
All rights by PROXXON

Ahşap (10mm'ye kadar), baskı devre kartları (3mm'ye kadar) ve demirsiz metallere (2.5mm'ye kadar) üzerinde kolay eğimli ve girintili kesim yapılabilir.

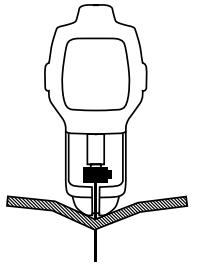
Güçlü DC motorlu. Değişken hız kontrolü. Cam fiber ile güçlendirilmiş POLYAMİD gövde. Dışbükey ve içbükey yüzeylerde çalışmak için ilave adaptör mevcuttur. Tablanın altındaki vida sökülerek alt tabla çıkarılabilir. 2 adet testere bıçağı ile sevk edilir (kalın ve ince).

Testere bıçaklarını değiştirmek için sayfa 9'a bakın.

Teknik bilgi:

12 – 18V. 100W maksimum güç sarfiyatı. Darbe mesafesi 6mm (2,000 ile 5,000d/dak arası ayarlanabilir). Uzunluk 180mm. Ağırlık 480g.

NO 28 534



MICRO-Tornavidalar

Şaft kısmı maksimum sertlik ve sağlamlık için yüksek alaşım Nikel-Krom-Molibden (SAE 8660) malzemen. Krom kaplı sertliği test edilmiş uç. Ergonomik tasarımlı sap kısmı yağ ve darbeye karşı dirençlidir. Döndürülebilir üst ve parmak bağlantısı kullanımı kolaylaştırmaktadır.

- ⊖ Düz: 1 x 50, 2 x 50, 3 x 50
- ⊕ Yıldız: PH 000 x 50, PH 0 x 50, PH 1 x 50
- ⊕ TX: T 5 x 50, T 6 x 50, T 8 x 50, T 10 x 50, T 15 x 50
- ⊕ Allen anahtar: 1.5 x 50, 2 x 50, 2.5 x 50, 3 x 50

NO 28 148 Standlı 15 parça

Not:

MICRO tornavidaları dikkat ve ihtimamla kullanmanızı öneririz. Diğer büyük tornavidalar kullanılırken uygulanan kaba kuvvet bu tornavidalarda uygulanmamalıdır. Çevrilebilir tepe ve parmak bağlantısı kullanımı kolaylaştırmaktadır.

Stand üzerinde her bir parçanın işaretlenmiş yeri bulunmaktadır. Tezgâh üstüne yerleştirilebilir veya duvara monte edilebilir



Kalem zımpara PS 13

Girinti, delik ve küçük köşeleri zımparalamak için ideal.

Doğrusal darbeleme. Uzun ömürlü, özel DC motor. Gövde fiber-glas kaplama POLYAMID'den. Dört adet düz saplı ve dört adet açılı zımpara mili (hepsi farklı şekillerde) ve üç adet kendiliğinden yapışkanlı zımpara kâğıt pedleri dâhildir. Zımpara kâğıtları 180, 240 ve 400 kumlu ve her bir pedde 5'er adet zımpara kâğıdı bulunmaktadır.



Teknik bilgi:

12 – 18V gerilim. 8,000 doğrusal darbe/dk (2.5mm darbe uzunluğu). Uzunluk 160mm. Ağırlık 130g.

NO 28 594

Not:

En azından 1A'lık 12 – 18V DC elektrik adaptörü gereklidir. PROXXON güç kaynağı NG 2/E veya NG 5/E 'yi tavsiye ederiz.



Yedek zımpara kâğıtları, PS 13 için

20'er adet pedli üç yaprak dört farklı şekilde. Silikon karbür, kendiliğinden yapışkanlı.

| | |
|------------------|---------|
| NO 28 822 | 180 kum |
| NO 28 824 | 240 kum |
| NO 28 826 | 400 kum |

MICRO tornavida MIS 1

0.35 – 2Nm arası tork ayarlı. Açma / kapama / geri hareket için kullanılan anahtarı sayesinde diş açmak için de kullanılabilir.

Küçük, hafif ve çalışması kolaydır. Mandren kapasitesi 6,5mm'ye kadar olan bütün matkap uçlarının (ayrıca standart 1/4" uçların da) kullanılmasına uygundur. Cam fiber ile güçlendirilmiş POLYAMİD gövde. Krom molibden çeliğinden 16 adet uç seviyat kapsamına dahildir.

Teknik bilgi:

12 – 18V gerilim. Maksimum güç sarfıyatı 50W. 0.35 – 1Nm arasında tork ayarı (altıncı kademede kavramadan çıkıyor ve yaklaşık 2Nm tork gücü veriyor). En az 2A'lık MICROMOT adaptörü tavsiye edilir.

NO 28 690

Adaptör dahil değildir.



Not:

MIS 1, BV 2000 delme cihazı ile birlikte diş açmak için kullanılabilir (bkz. sayfa 50!).



- Düz: 0.3 x 1.5 / 0.35 x 2 / 0.4 x 2.5mm
- + Yıldız: 0 ve 1 ölçülerinde
- ✳ TX: 6, 8, 10
- Allen anahtar, iç: 3 – 3.5 – 4 – 4.5 – 5mm
- Allen anahtar, dış: 1.5 – 2 and 2.5mm

“Deneme camlı” komple gravür takımı

Dengeli, sessiz ve uzun ömürlü özel DC motorlu gravür takımı GG12.

Ana gövde fiberglas kaplama POLYAMİD. Yanında elektrik adaptörü, deneme camı, motif, kullanma kitapçığı ve bütün gerekli uçlar: 1 ve 1.8mm gravür ve çizme işi için yuvarlak kafalı elmas taşlama ucu, cam buzlamak için hem konik hem de mermi biçiminde silikon karbür taşlama uçları, taşlama ve gravür için yuvarlak ve silindirik biçiminde karborundum taşlama uçları ile birlikte sevk edilmektedir. Bütün parçalar ve uç tablası şık bir plastik kutu içinde paketlenmiştir.

Teknik bilgi:

12 – 18V. 20,000d/dak. Uzunluk 145mm. Ağırlık 50g. (Kablosuz ağırlık).

NO 28 635

Gravür aleti GG 12, tek başına olarak da temin edilebilir.

1 adet 1.8mm yuvarlak başlı elmas uç dahildir. Bu ürün için NG 2/S veya NG 2/E adaptör tavsiye edilir.

NO 28 592



Bütün parçalar kendi yerinde şık bir plastik kutu içinde paketlenmiştir.

Hassas alüminyum tutamaklı MICROMOT esnek şaft.

Opsiyonel olarak çelik pensler veya hızlı takılan mandren ile temin edilebilir.



MICROMOT Esnek şaft 110/P

MICROMOT çelik pensler için alet tutuculu çift bilya yataklı frezelenmiş çelik şaft. Bilya yataklı şaftın ucu makinaya bağlanır. İç malzeme yüksek esneklikte (Bükülerek çalıştırılması durumunda ısınma yapmaz). Uzunluk 100cm. Maksimum 25,000rpm'de çalışır. 6 adet pens dahildir (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 ve 3.2mm).

NO 28 620

MICROMOT Esnek şaft 110/BF



Yukarıdaki ile aynı ama 0.3 ile 3.2mm hızlı takılan mandrenle birlikte. Farklı şaft çapları ile çalışılması durumlarında kolaylık sağlar.

NO 28 622

MICROMOT elektrik adaptörü NG 2/E



Not:

Seyyar elektrikli aletlerin güç sarfiyatı uluslararası seviyede kabul edilmiş ICE-60745-1 normlarına göre ölçülür. Kurulumdan hemen sonraki sıcak motorun güç sarfiyatı değil, çekme akımı ölçülür. Uygulamada bu şart çok nadiren görülür. Bütün PROXXON elektrik adaptörleri tavsiye edilen amaç için uygun boyutlarda üretilmiştir.

Adaptörlere matkap/taşıma dâhil değildir.

NORİL muhafaza (ısı dirençli – adaptörler için gerekli dış koruma).

MICROMOT fişi için kutuplu priz. Kırmızı LED ışığı kullanıma hazır olduğunu ifade eder. PTC (Pozitif ısı katsayısı) parçası aşırı yükten korumaktadır (ve takılı cihaz otomatik olarak tekrar çalışmayacaktır). Adaptörü tekrar çalıştırmak için soğuduktan sonra elektrik prizi kısa bir süre çıkartılmalıdır. Uç yerleştirmek için delikli modern tasarım. Katlanabilir cihaz koyma yeri MICROMOT cihazını kullanıma hazır halde tutmak için yapılmıştır. Kademesiz değişken elektronik hız kontrolü (geri beslemeli) işe uygun olan hızın seçilmesini ve düşük hızda yüksek tork üretilmesini sağlamaktadır.

Teknik bilgi:

230V. 16V açık devre gerilimde 2A akım verir. Ağırlık 1,000g. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 707

MICROMOT elektrik adaptörü NG 2/S

Elektronik hız kontrolü haricinde, tüm özellikler yukarıdaki (NG 2/E) ile aynı.

NO 28 706

MICROMOT elektrik adaptörü NG 5/E

Küçük NORİL muhafaza içinde (ısı dirençli - adaptörler için tavsiye edilmektedir).

Kademesiz değişken geri beslemeli elektronik hız kontrolü işe en uygun olan hızın seçilmesini ve düşük devirde yüksek tork üretilmesini sağlamaktadır. Standart muz şeklinde prizler için bir çift fiş (4mm çap) de sevk edilmektedir. Fişi çekmeye gerektirmeden adaptörü kapatan ana şalter. Kırmızı LED adaptörün "hazır" olduğunu gösterir. PTC parçası aşırı yükten korumaktadır (ve takılı cihaz otomatik olarak tekrar çalışmayacaktır). Adaptörü tekrar çalıştırmak için soğuduktan sonra elektrik prizi kısa bir süre çıkartılmalıdır. 2.35mm ve 3mm saplı uçları yerleştirmek için delikli pratik tasarım. MICROMOT cihazınız için katlanabilir cihaz koyma yeri.

Teknik bilgi:

230V. Açık devrede 16V, yüklüken 12V gerilimi 4.5A akımda sağlamaktadır. Ağırlık 2,000gr. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 28 704





MICROMOT delme standı MB 200

Geçme kılavuzlara sahip başlık 90° eğilebilir (ölçü halkası bulunmaktadır). Konik delme ve çok yönlü frezeleme işlemleri yapılabilir.

Geri dönüşü yaylı dişli besleme, yormadan ve hassas bir şekilde işlem yapılabilmesine olanak sağlar. Ayarlanabilir durdurma sınırı ile pratik delme derinliği ölçümü (maksimum 40mm hareketli). MICROMOT delme ve frezeleme cihazları için standart 20mm ayar bileziği ile. Sağlam, sert krom kaplı çelik kaide (280 x 20mm) ve 140mm boğaz kapasitesi ile (takımın orta noktasında kaide içinde).

Paralel durma sınırı ve ölçeği ile planya frezelenmiş tabla (220 x 120mm). KT 70 MICRO bileşen tablasını sabitlemek için delinmiş, dış açılmış delikler ve delme standını kendisine sabitlemek için delikler de bulunmaktadır. Ağırlık 2.2kg.

NO 28 600

Not:

Tasarımcılarımız alüminyum kalıp döküm tercih etmektedir. İşlenmiş, paslanmaz ve statik olarak katı bir malzemedir. Bağlantı parçaları ve beslemeler, yüksek teknoloji ürünü, modern CNC kontrolü makinelerimizde işlenmiştir (frezeleme, düzlemsel delik açma, tornalama, vb.). Katkısız hassasiyet!

Makine mengersi MS 4

Çinko döküm.

Üç yüzeyden frezelenmiş. Oluklar MB200 matkap standı ve TBM 220 sütunlu matkaba uyur. Çenelerde yatay ve dikey V oluklar. Çene genişliği 50mm yüksekliği 10mm. Maksimum sıkma kapasitesi 34mm.

NO 28 132

MICROMOT alet tutucu

MICROMOT elektrikli hassas aletlerin sabit kullanımı için. mengersiyle kombine olarak metal kafalı. Özellikle IBS/E matkap/taşıma, BS/ bant zımpara, LHW uzun boyun taşıma, STS/E süper dekupaj testere, ve OZI/E delta zımpara için uygundur. Fiber glas takviyeli POLYAMIDE malzemeden mamüldür.



NO 28 410

Universal tutucu UHZ

Bilyalı mafsallı. Her yönde döndürmeye ve çevrilmeye uygun.

FBS 240/E, FBS 12/EF, IBS/E, LBS/E, MICROMOT 60, 60/E ve 60/EF gibi MICROMOT delme ve frezeleme cihazları için 20mm bilezik. Kalıp döküm ÇİNKODAN yapılmıştır. Kalınlığı 60mm'ye kadar olan tezgahlar ve masaüstü tezgahlara hızlı ve güvenli bağlantı için kelepçeyle. Alternatif olarak, 2 standart vidayla herhangi bir iş yerine sabitlenebilir.



NO 28 610

MICRO koordinat sehpası KT 70

Üç adet standart MICROMOT T-kanallı (12 x 6 x 5mm) ayarlanabilir kırılmaçıkuyruğu payandalı yüzeyi işlenmiş sert alüminyum malzemeden. Ayarlanabilir cetvel parça konumlanmasını kolaylaştırmaktadır. Her iki el çarkında da (1 tam devir = 1mm ve bir bölme = 0.05mm) kademeli sıfırlama kadranı bulunmaktadır. MB 200 ve TBM 220 için kısaçak ve sıkıştırma civataları dâhildir.

Diğer teknik bilgiler:

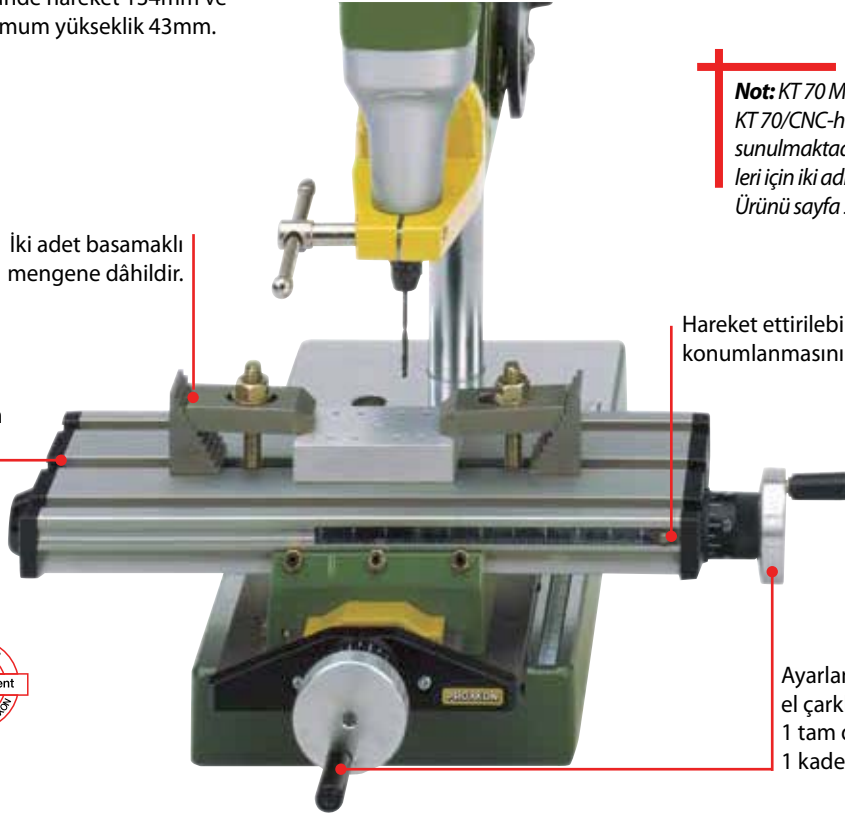
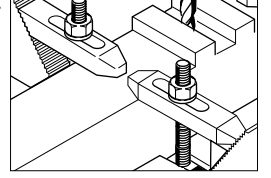
Tabla ölçüsü 200 x 70mm. X-yönünde hareket 134mm ve Y-yönünde hareket 46mm, maksimum yükseklik 43mm.

NO 27 100

Basamaklı çelik mengene

Basamaklı çelik mengene setleri KT 70 ile birlikte sevk edil-mektedir fakat ayrı olarak da sipariş verilebilir. Setin içinde 2'şer adet basamaklı kalıp ve kısaçak, standart MICROMOT T-kanal. 20mm kalınlığa kadar iş parçaları için.

NO 24 256



İki adet basamaklı mengene dâhildir.

3 adet T-kanallı tablanın ölçüsü: 200 x 70mm.

Hareket ettirilebilen cetvel parça konumlanmasını kolaylaştırmaktadır.

Not: KT 70 MICRO bileşen tablası artık KT 70/CNC-hazır olarak da piyasaya sunulmaktadır (X (enine) ve Y (boyuna) eksenleri için iki adım motoru ile). Ürünü sayfa 52. içeriğinde bulabilirsiniz.

Ayarlanabilen kadranlı el çarkları,
1 tam devir = 1mm,
1 kademe = 0.05mm



Kısaçaklı hassas mengene FMZ

Her yöne döner. Çinko döküm.

60mm'ye kadar masa ve atölye tezgâhlarına kolaylıkla bağlanabilmektedir. Alternatif olarak, 2 adet standart vida kullanarak mengineyi tezgâha vidalayabilirsiniz. Bilye ve soketli çinko döküm: Her yöne dönebilmektedir (hatta aşağı doğru). 75mm'lik koruma kaplamalı çeneler (hassas işler için). Çeneler aynı zamanda yuvarlak parçaları sıkıştırmak için yatay ve dikey Vkanalıdır. Maksimum sıkıştırma genişliği 70mm ve ağırlık 1.6kg.

NO 28 608

Hassas mengene FMS 75

Kısaçak haricinde diğer özellikler yukarıdaki ile aynıdır.

Güçlü vantuz tablası mengineenin pürüzsüz düz yüzeylere hemen sabitlenmesini sağlamaktadır.

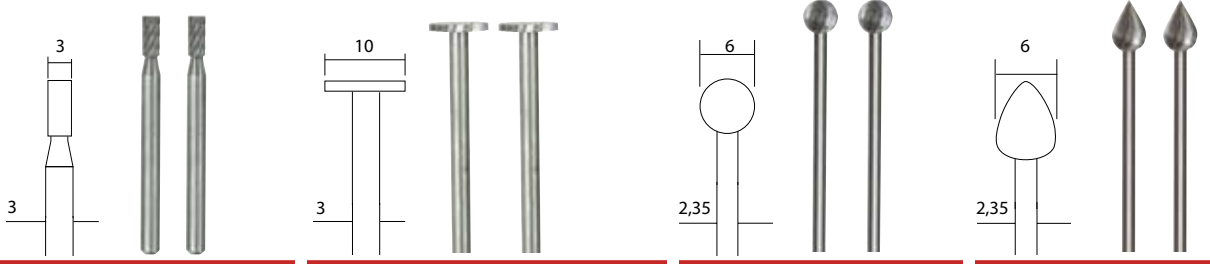
NO 28 602



Sanayi ve diřçilik kalitesinde MICROMOT delici ve frezeler için uç ve kesici

Volfram vanadyum frezeleme uçları

Demir içermeyen metallere plastik alçu için



NO 28 722

2 adet

NO 28 727

2 adet

NO 28 725

2 adet

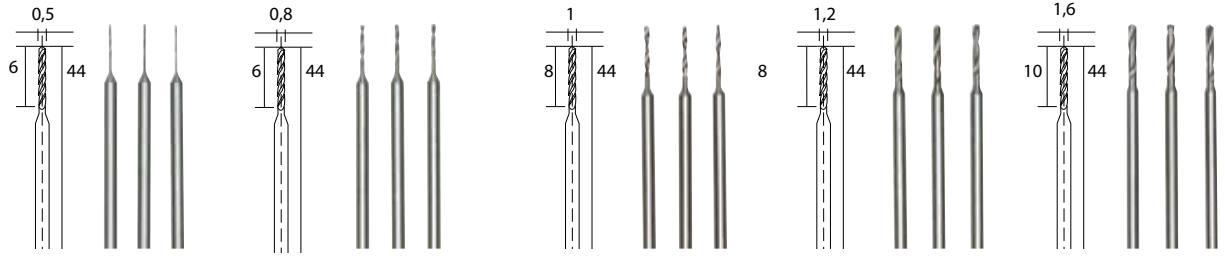
NO 28 724

2 adet

Tungsten vanadyum freze uçları Özel tungsten vanadyum çelikten yapılmıştır. Kafa kısmında mile kadar tek sağlam yapıdan yapılmıştır. Hassas oluklar mak için. Frezeleme, kanal açma, şekil verme, kesim ve delik açma için idealdir. Freze uçlarının temiz ve sağlam yerleşimi için yukarıda gösterilen

Yan sayfa ile beraber

Metal plastik ahşap için



NO 28 864

3 adet

NO 28 852

3 adet

NO 28 854

3 adet

NO 28 856

3 adet

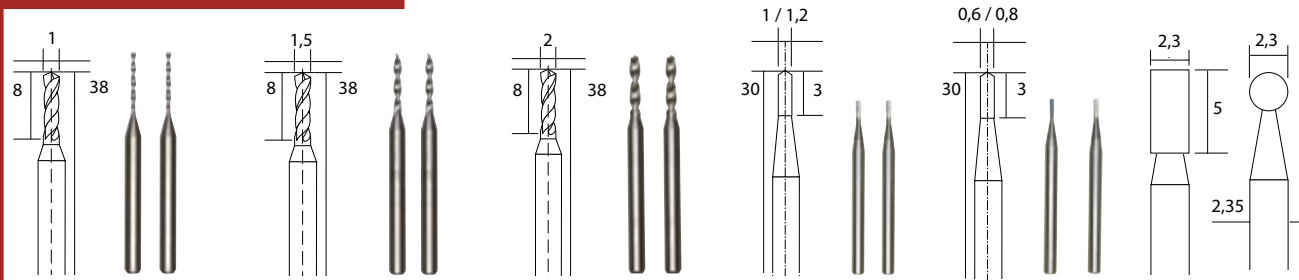
NO 28 858

3 adet

HSS matkap uçları Yüksek hassasiyetli özel seçilmiş vanadyum çelikten. Tek parçadan üretilmiştir. En uygun hizmet ömrü için yüksek sertlikte. Metal, demir siz metal, plastik, PC kartları ve ahşap delme işlemleri için kullanılır. Çalışma hızları: sert malzemeler için 3,000d/dak, yumuşak malzemeler için 8,000d/dak. Bütün mil çapları 2.35.

Tungsten karbürü matkap ve freze uçları

Çelik cam devre kartları için



NO 28 324

2 adet

NO 28 326

2 adet

NO 28 328

2 adet

NO 28 320

2 adet

NO 28 321

2 adet

NO 28 750

2 adet

Tungsten vanadyum freze uçları Uygun hizmet ömrü için tungsten malzemenin yapılmıştır. Cam, yarı değerli taş, porselen, seramik, mermer ve diğer sert taşları delmek içindir. Sert taşların sertlik değerleri 1'den 10 kadar derecelendirilir ve Tungsten karbür 6. dereceye kadar kullanılabilir. 6. dereceden daha yüksek sertlikteki taşlar elmas uçlar ile delinmelidir. 6°'lik ideal kesim açısı. Mil çapı 3'dir.

Tungsten karbür freze ucu (mızrak delici) Fiberglas ve PERTINAX devre kartlarını delmek ve frezelemek için. Aynı zamanda inci ve benzeri parçaları delmek için. Mil çapı 2.35.

Tungsten karbür Aşınmaz tungsten için kullanılabilir. Krom-kobalt için kullanılabilir.

NOT:

MICROMOT çelik pensler ① sertleştirilmiş oldukları için yüksek ve sürekli esnekliğe sahiptir. Normal kullanımdan sonra bile hassasiyetlerini uzun süre korumaktadır (bu pensler, diğer sertleştirilmemiş pensler ve 4 oluklu pirinç ve alüminyum pensler ile karşılaştırılmamalıdır). Üç oluklu pens ② üretimi aslında dört oluklu pens üretiminden daha zordur fakat daha iyi tutunma ③ sağlamaktadır. Bu, özellikle mil çapı küçük olan kesiciler için önemlidir (24. sayfaya bakabilirsiniz).

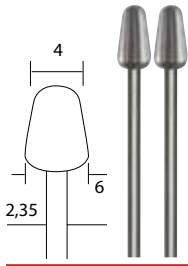


MICROMOT Çelik pens seti



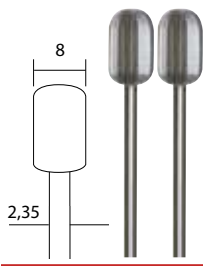
Sertleştirilmiş ve 3 oluklu. Birer adet 1 - 1.5 - 2 - 2.4 - 3 - 3.2 ölçülerinde. Sıkma somunu ve askılıklı (soldaki nota bakın).

NO 28 940



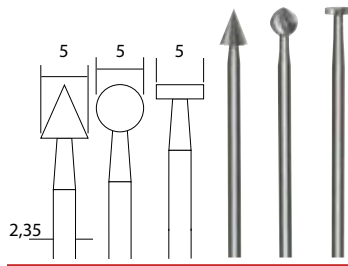
NO 28 723

2 adet



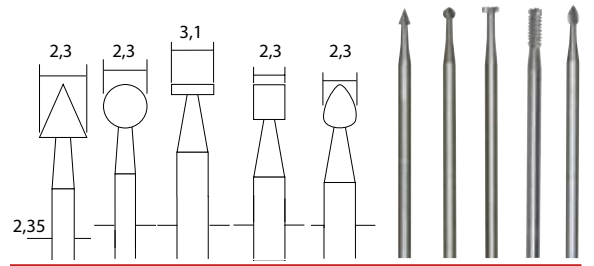
NO 28 726

2 adet



NO 28 720

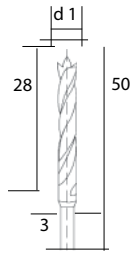
3 adet



NO 28 710

5 adet

ve uygun hassasiyet en iyi hizmet ömrünü vermektedir. Bütün mil çapları 2.35 veya 3'dir. Sert ve yumuşak ahşap, NF ve değerli maden, plastik ve sıva üzerinde kullanılan MICROMOT çelik penslerin kullanılmasını tavsiye ediyoruz. (Sağ sol bakın)!



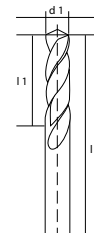
NO 28 876

6 adet

HSS matkap ucu seti (merkezlemeli) 6 parça. Birer adet 0.3 – 0.5 – 0.8 – 1 – 1.2 – 1.5 – 2 – 2.5 – 3 – 3.2 çaplarında. Demirsiz metal, çelik, yüksek kalite çeliği delmek için.

**Not:**

Bu takım kategorisi için HSS terimi kullanılan delme malzemesinden gelir. Yüksek hızlı çelik (HSS) üretim süreci nedeniyle aşınmaya son derece dirençli olan ve yaklaşık 600°C'ye kadar boyutsal açıdan dengeli olan yüksek alaşımli bir takım çeliğidir. Çelik işlerken soğutma yağlayıcısı olarak kesme yağı ve soğutma suyu emülsiyonu kullanılmalıdır. Alüminyum için ispirotlar veya petrol kullanılmalıdır. Normalde, plastik ve ahşap kuru bir şekilde işlenebilir.



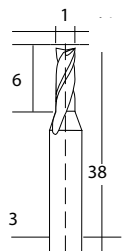
NO 28 874

10 adet **HSS kutulu matkap uçları.** 10-adet. DIN 338 benzerdir Ø 0.3 – 0.5 – 0.8 – 1 – 1.2 – 1.5 – 2 – 2.5 – 3 – 3.2. Demir içermeyen metaller, çelik ve paslanmaz çelik delmek için idealdir. Etiketli kutu içerisinde geriye katlanır ve asılabilir haldedir. Mandren bağlantısı için 3 çeneli matkap mandreni öneririz (bakınız aşağıda).

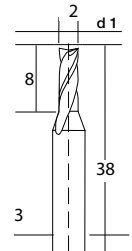


NO 28 752

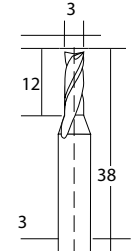
3 adet



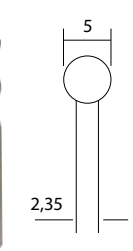
NO 28 758



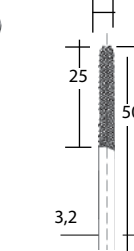
NO 28 759



NO 28 761



NO 28 760



NO 28 757

freze uçları

malzemeden. Yüksek hassasiyet gerektiren boyutlarda titreşimsiz freze işlemleri için. Çalışma parçasının sıkıca sabitlenmesi tavsiye edilir. Eger yüksek hassasiyet gerekiyorsa, o zaman MICROMOT çelik pensler ile çalışmalısınız. Sol alta bakın.

Eğ

Fayans, taş, ağaç ve plastik kesme ve frezeleme.

Mandren mi yoksa pens mi?

Farklı sap çapları ile çalışırken uç ve keskiçer hızlı değiştirilebildiği için mandrenler daha fazla kolaylık sağlar (örneğin, DIN338 uygun HSS uçları). Fakat teknik yapıları nedeniyle pensler ile karşılaştırıldığında bazı dezavantajları vardır. Mandrenler daha az kuvvetle sıkıştırır ve yüksek dönüş toleransı vardır. Eger yüksek hassasiyet gerekiyorsa, o zaman MICROMOT çelik pensler ile çalışmalısınız. Sol alta bakın.

Üç çeneli çelik mandren

Bütün MICROMOT cihazları için uygundur. Değişik shaft ölçülerinin kullanımda kolaylık sağlar. Kapasite 0.3 ile 3.2 arasında. **NO 28 941**

Tungsten freze bıçakları

İki oluklu bıçak ve kırılmacı kuyruğu bıçak merkeze doğru kesim yapmakta ve iç çap deliği açmaya olanak sağlamaktadır. Demir, sertleştirilmiş demir, çelik, dokme çelik, pirinc, alüminyum ve hatta cam, plastik ve karbon-fiber üzerinde kullanılabilir. Birer adet 1, 2 ve 3'lik uc. Sap çapı 3. Aynı olarak da sipariş edilebilir.

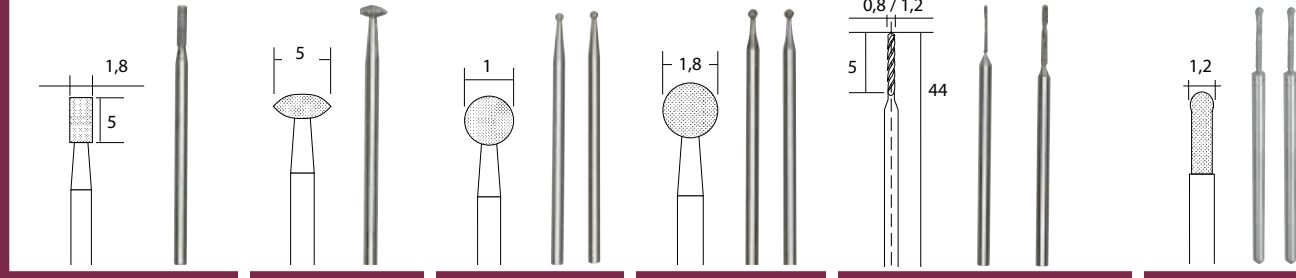
Aynı olarak da sipariş edilebilir (yukarıya bakın). **NO 27 116** 3 parça



Elmas temizleme ve cilalama takımları. Profesyonel kalitede, aynı zamanda

Elmas Takımlar

**Cam
seramik
plastik için**



NO 28 240

NO 28 250

NO 28 212

NO 28 222

NO 28 255

NO 28 230

2 adet

2 adet

2 adet

2 adet

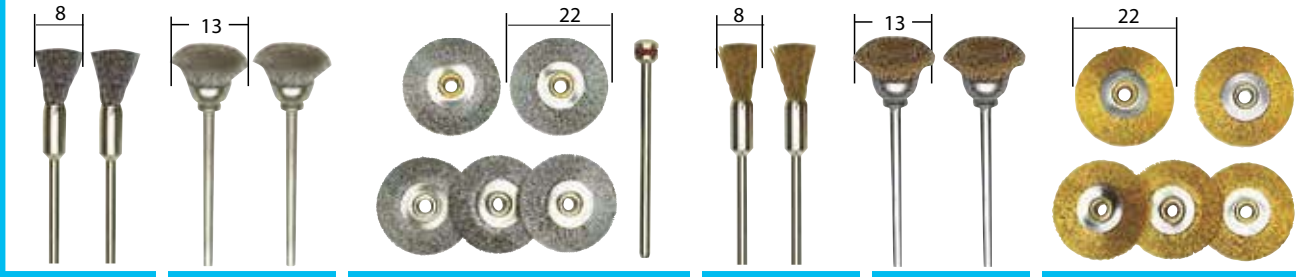
Elmas taşlama uçları Kalıcı elmas toz kaplamalıdır. Mil çapları 2.35'lik paslanmaz çelikten. Çelik (krom-kobalt alaşım dâhil), cam, seramik, porselen ve plastik gibi sert malzemelerin taşlanması ve gravürlenmesi için kullanılır.

Elmas matkap uçları Değerli veya yarı değerli taşları (inci, koral, türkuaz) delmek için doğal elmas tozlu. Mil 2.35.

Cam ve taş için ve granit kadar 2.000 dev/dak'ya kullanılması tavsiye edilir.

Temizleme fırçaları

**Çelik
pirinç
paslanmaz
çelik için**



NO 28 951

NO 28 953

NO 28 952

NO 28 961

NO 28 963

NO 28 962

2 adet

2 adet

5 adet

2 adet

2 adet

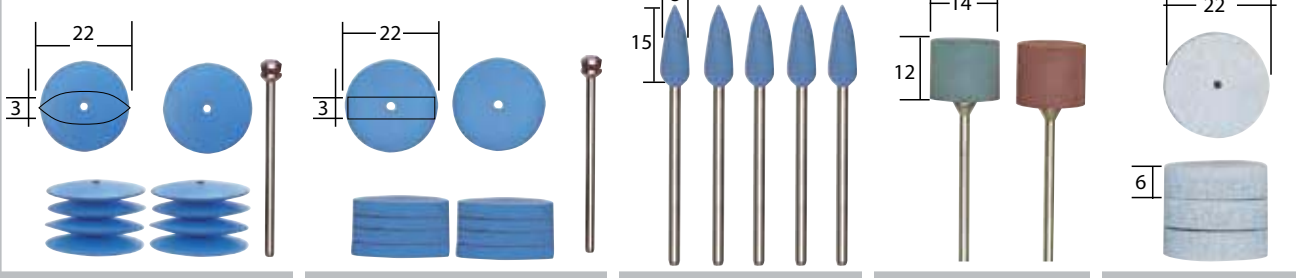
5 adet

Çelik fırça, çanak ve daire tel fırçalar En iyi kullanım için yüksek kalite parçalar. Metal (demirsizler dâhil), değerli metal, plastik, taş ve ahşapların temizlemesi, zımparalaması, buzlanması, törpülenmesi ve hassas polisajı için. Mil çapı 2.35'dir.

Pirinç fırça, çanak ve daire tel fırçalar Alaşım, bakır, değerli maden, yarı değerli taş, plastik ve ahşap üzerinde çalışmak için idealdir. Asitten etkilenmez. Elektrik akımını iletmediği için elektronik parçalar ve devreler üzerinde çalışmaya elverişlidir. Mil çapı 2.35.

Cilalama maddeleri

**Altın
paslanmaz
çelik
porselen için**



NO 28 293

NO 28 294

NO 28 288

NO 28 295

NO 28 296

10 adet

10 adet

5 adet

2 adet

4 adet

Esnek silikon disk, disk ve mermi biçimli

Değerli maden, demirsiz metal, sertleştirilmiş metal ve cam, porselen, ahşap, kauçuk, plastik malzemelerin yüzey düzeltilmesi ve parlatılmasında kullanılan plastik parça. Mermi şeklindeki uçlar ile ulaşılması zor yerleri işlemeye uygundur. Mil çapı 2.35'dir.

Esnek polisaj disk seti

Özellikle altın, gümüş, platinyum, alet yapımı ve döküm malzemelerde kullanılır. Mil çapı Ø 2.35.

Özel polisaj diskleri

Perspex ve pleksiglas malzemelerin Kesim yapılan kemarlarının Parlatılmasında kullanılır. Mil çapı Ø 2.35.

10-adet HSS ahşap freze uç seti



Her biri bir adet: Oluk açma Ø 3.2 – 4.8 ve 6.5, iç bükey freze Ø 6.4, V oluk açma Ø 6.5, kombine freze ucu 6.5/2.5, balık sırtı bıçağı R 3.2, lamba açma bıçağı 6.4, pimli kenar freze ucu 5, 45°açılı pah kırma bıçağı. Ahşap kutu içerisinde sevk edilir.

NO 29 020

Not:

MSG motorlu oyma makinasıyla yapılan oyma işlemine ilaveten uzun boyumlu taşlama modelleri LHW ve LHW/A modellerine takılan tungsten karbür törpü ahşap oymacıları için son derece kullanışlıdır. Bakınız sayfa 8.



kuyumcular ve kuyumculuk endüstrisi için !

Not:

Bütün ölçü değerleri mm'dir.



NO 28 232

2 adet

NO 28 234

2 adet

NO 28 840

NO 28 842

NO 28 844

NO 28 846

Cam bilya şeklinde elmas kaplamalı taşlama uçları Cam uzanan türlerde taşların delinmesi ve işlenmesi için. Hızı 10000 devir kadar olan matkap tezgahlarında soğutma suyu ekleyerek kullanılabilir. Mil \varnothing 2,35.

Elmas kesme diski Sadece 0.6mm kalınlıkta. Çelik, porselen, fiberglas, demirsiz metal gibi çok sert malzemeleri kesmek için. İç mil çapı 2.35mm'dir.5.

Soğutma delikli elmas kaplama kesici disk Kesmek, taşlamak ve çapak almak için. Sağdaki uygulamalar ile aynı. Soğutma delikleri sayesinde yavaş ısınır ve yanık izi bırakmaz. Mil çapı 2.35.



NO 28 955

2 adet

NO 28 957

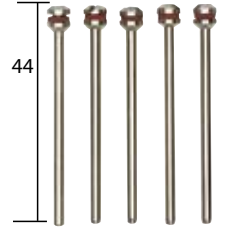
2 adet

NO 28 956

5 adet

Paslanmaz çelik tel fırçalar En iyi kullanım için yüksek kalite parçalar. Metal (demirsizler dâhil), değerli metal, plastik, taş ve ahşapların temizlemesi, zımparalaması, buzlanması, törpülenmesi ve hassas polisajı için. Mil çapı 2.35'dir.

Not:
Tel fırçalar önerilen devir hızında ve düşük basınçla yüzeye temas ettirilmeli. Aksi durumda teller çok fazla bükülür ve hızdan dolayı tekrar doğrulur. Bu işlemden teller üzerinde yorulma oluşturur ve kırılmalarına yol açar.



NO 28 815

5 adet

Yedek miller
Sap 2.35 x 44.



NO 28 801

2 adet

NO 28 802

2 adet

NO 28 803

2 adet

NO 28 798

10 adet

NO 28 297

2 adet

NO 28 298

2 adet

NO 28 299

2 adet

NO 28 292

Keçe polisaj ve keçe diskleri. Farklı uygulamalar için değişik şekiller ve profillerde. Polisaj macunu kullanıldığında metal, altın, gümüş, pirinç ve alüminyum parlatmak için. Kalıp yapımı ve alet üretiminde de kullanıma uygundur. Bütün saplar 2.35. Polisaj yaparken daima malzemeyi ve ucu korumak için düşük hızda çalışın. Sert polisaj macunu ihtiva eden yağı yumuşatın ve hafif ısıtın.

Pamuk, deri ve keçe polisajları Polisaj macunu kullanıldığında metal, altın, gümüş, demirsiz metal ve alüminyum üzerinde son parlatma işlemleri için. Ayrıca lake ahşap ve plastik malzemede de kullanılabilir. Orta dönme hızları kullanılarak iyi polisaj birçok kademe yapılabılır. 2.35'lik sap.

Polisaj macunu Metal ve plastik malzemeleri parlatmak için kesinlikle gereklidir.

Wolfram karbür törpüler

Ahşap ve fiberglasın heykel gibi işlenmesi, temizlenmesi ve düzeltilmesi için. Malzeme hassas olarak ve fiziksel çaba gerektirmeden çıkartılabilir.

Yüksek stabiliteye sahiptir ve bir Bunsen ocağıyla kolayca temizlenebilir. Ayrıca kauçuk, köpük ve silikon üzerinde de kullanılabilir. Miller \varnothing 3,2.

Metal üzerinde kullanmayın!

Yuvarlak burun silindir 7.5 x 12 **NO 29 060**

Koni biçimli 8 x 12 **NO 29 062**

Konik biçimli siri uçlu 4 x 19 **NO 29 064**



Uç ve kesiciler için tezgâhlar

Sap ölçüler

2.35m ve 3.2 olan mikro uçların, taşlama uçlarının, fırça ve diğer dönen uçların güvenli ve temiz saklanması için. Uç ve kesiciler dahil değildir.

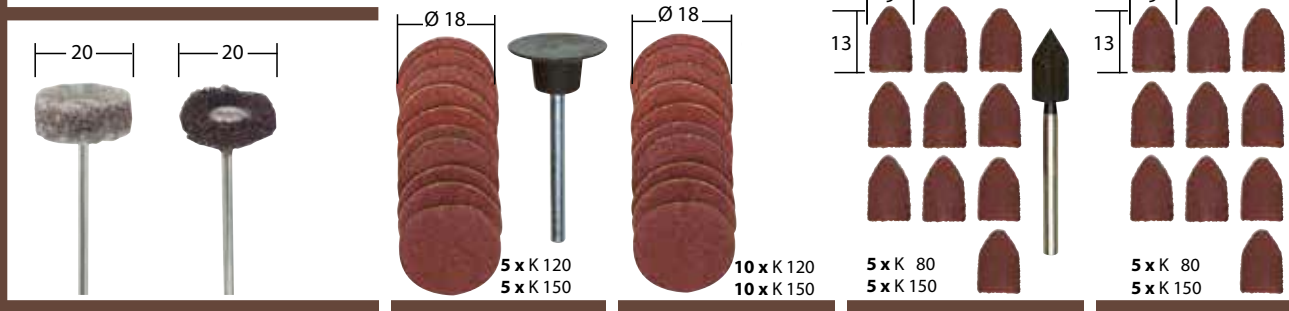
NO 28 359 2 adet



Profesyonel kullanım için özel kesim, zımpara ve polisaj uçlar!

Zımparalar uçları

Paslanmaz çelik dökme demir ahşap için



NO 28 282

2 adet **Fırır zımparalar** Bu fırır zımparalar esnek ve çalışma parçasını şekli alır. Erişilemeyen yerleri zımparalamak için idealdir. Sap 3mm'dir.

NO 28 982

10 adet **Zımpara disk, silindir ve tekerleri** standart korundumdan imal edilmiştir. Farklı zımpara işlemleri için demirsiz metal, plastik, kauçuk, deri, ahşap (hatta kenarlar) üzerinde çalışmak için ve oluk açmada da işlerken düşük olmalıdır. Bütün saplar 3'dir.

NO 28 983

20 adet

NO 28 987

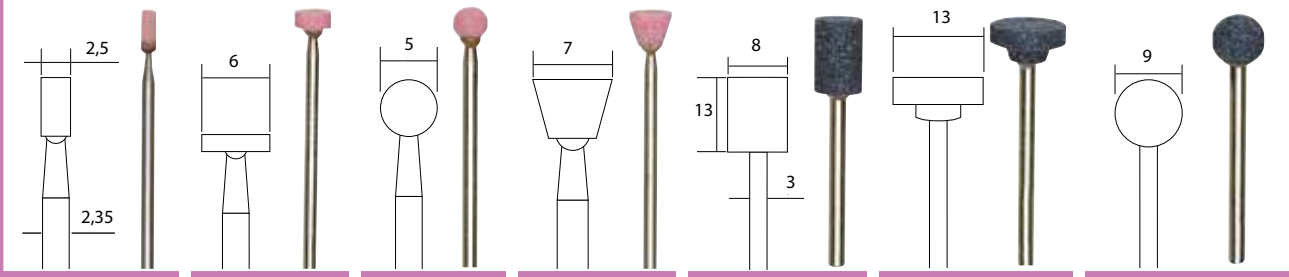
10 adet

NO 28 989

10 adet

Taşlama uçları ve diskleri

Çelik dökme demir HSS çelikler için



NO 28 774

5 adet

NO 28 776

5 adet

NO 28 772

5 adet

NO 28 778

5 adet

NO 28 781

3 adet

NO 28 783

3 adet

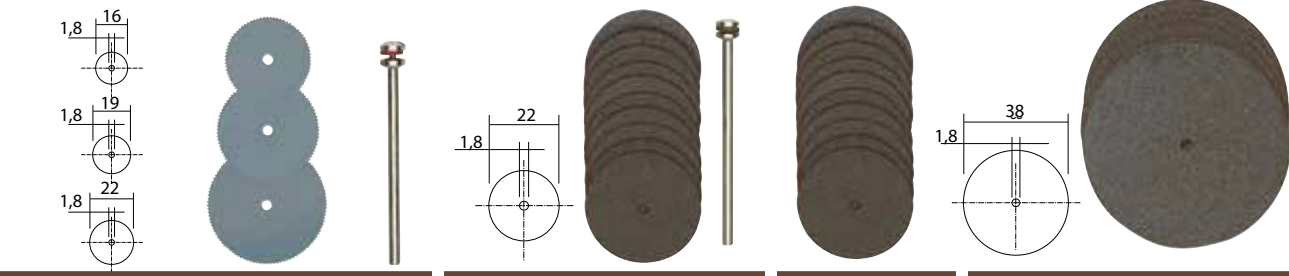
NO 28 782

3 adet

Korundum taşlama uçları Yüksek kalite korundum taşlama uçları. Daimi sertlikte, kaliteli ana malzemeden uç ve setler. En geniş kapsamda her Özellikle demir döküm, çelik ve sert metal alaşımların üzerinde çalışmak için. Doğru çapta 2.35 veya 3'lik mil çapı maksimum hassasiyeti sağlama malzeme = sert taşlama ucu; sert malzeme = yumuşak taşlama ucu!

Kesme taşları

Ahşap çelik paslanmaz çelik için



NO 28 830

3 adet

Yay çeliğinden yapılmış testereler

0.1mm kalınlıkta. Plastik, ahşap ve demirsiz metaller için. Mil çapı 2.35. (bkz. sayfa 16!)

NO 28 810

10 adet

Korundum zımparalar

Diskler özel çapta 22 veya 38 x 0.7mm'lik bileşiklerden yapılmıştır. Alaşım ve metalleri, paslanmaz çelik, zemeleri kesmek için kullanılır. Mil çapı 3'dir.

NO 28 812

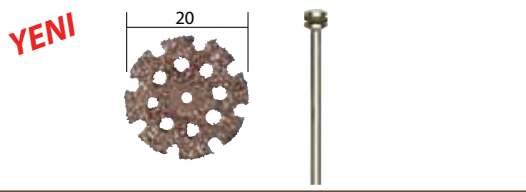
50 adet

NO 28 820

5 adet

Kesme taşları

Ahşap ve fiber takviyeli plastikler için



NO 28 838

Tungsten karbür kesme diski. Kalınlık yaklaşık 2mm. CFK, GRP, kauçuk, silikon ve ahşap malzelerin kesme ve profil verme işlemlerinde. Mil Ø 2.35.

13 parçalı set içinde

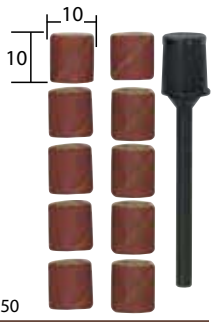
1'er adet hem yuvarlak hem silindirik şeklinde hassas freze ucu 2.3, 1'er adet hem yuvarlak hem konik taşlama ucu 5. 1'er adet mikro delici 1 ve 2.3. 5 adet eksici diskler Ø 22, 1 testere bıçağı Ø 22 ve mil Ø 2.35. Kesmek, frezelemek, polisaj ve delme işlemleri için. Bütün saplar 2.35.



NO 28 910

Not:

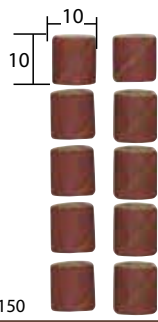
Bütün ölçü değerleri mm'dir.



K 150

NO 28 980

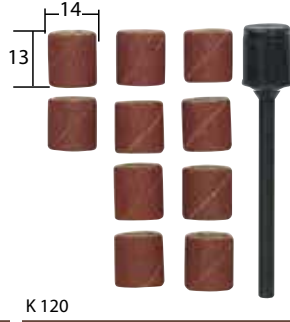
10 adet



K 150

NO 28 981

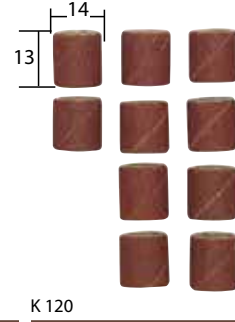
10 adet



K 120

NO 28 978

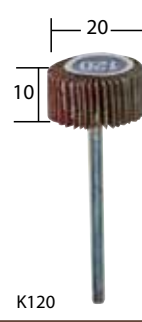
10 adet



K 120

NO 28 979

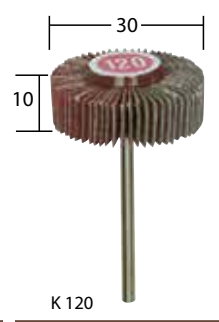
10 adet



K120

NO 28 984

10 adet



K 120

NO 28 985

10 adet

Fırır zımparalar Bu fırır zımparalar esnek ve çalışma parçasının şeklini alır. Erişilemeyen yerleri zımparalamak için idealdir. Sap 3'dir.

Taşlama pimleri ve diskleri

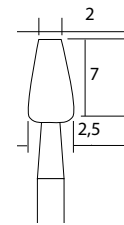
Tungsten karbür cam ve seramik için



NO 28 302

10 adet

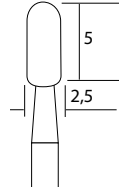
uygulama için çeşitli şekillerde. Taşlama kuralı: yumuşak



NO 28 270

2 adet

Silikon karbür taşlama uçları. Cam ve seramiklerin gravürlenmesi ve buzlanması için daimi sertlikte hassas parçalar. Ayrıca çelik, demir ve diğer döküm malzemeler üzerinde Bütün mil çapları 2.35'dir.



NO 28 272

2 adet



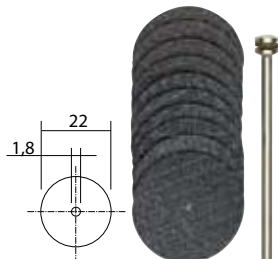
NO 28 304

10 adet



NO 28 821

25 adet



NO 28 808

10 adet

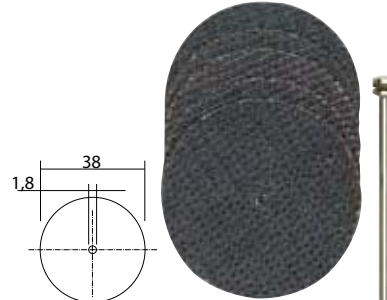
Kaplamalı alüminyum oksit

Kesme diskleri 22 x 0.8 ve 38 x 1 ölçülerinde bulunabilmektedir. Çok zor kırıldığı için pürüz alma işleminde kullanılabilir. Alaşım, standart ve paslanmaz çelik, demirsiz metal ve hatta ahşap ve plastiği keser. İç mil çapı 2.35'dir.



NO 28 809

50 adet



NO 28 818

5 adet



NO 28 819

20 adet

Dört parçalı cam işleme seti

2 elmas taşlama ucu ve 2 silikon karbür taşlama ucu. Camın gravürlenmesi, taşlama ve buzlanması işleri için. Elmas uç 1: yuvarlak Ø 1, elmas uç 2: yuvarlak Ø 1.8. Silikon karbür uç konik 3/2 x 5 ve silindirik 2/2.5 x 7mm. Bütün saplar 2.35'dir.



NO 28 920

10 parçalı set içinde

Metal, cam, değerli metal, porselen ve plastik malzemelerin parlatılması için. 3 adet keçe polisaj ucu (silindirik, konik, teker). 3 silikon polisaj uç (mermi, silindirik, teker). Pamuk yün polisaj tekeri; keçi deri tekeri ve polisaj macunu (2.35 mil dâhildir).

NO 28 285



MICROFLAM Bütan lehim tabancası MFB/E



Lehimleme, lehim çözme, kaplama, parça ısıtmak ve inceltmek için kullanılır.

Ayrı ayrı ayarlanabilen yakıt ve hava akışı. Süper incelikte alev şekli 1,200 °C sıcaklığa ulaşabilir. Hassas işler için idealdir. Elektronik Piezo-Kristal ateşleyiciyle donatılmıştır. 50ml depo haznesi normal alevle 60 dakikalık kullanım sağlamaktadır. Alev tabancaları için kullanılan standart butan kartuşlarıyla yeniden dolum yapılabilir.

NO 28 146

MICROFLAM Gazlı lehim havya seti MGS



Pratik paslanmaz çelik stand sabitlemeye olanak sağlar.

Adaptörler ile kombine halde çıplak alev ile veya Katalizör ünitesi ile çalışmak için. Lehimleme, sıcak kesim, ahşap yakma ve makaron uygulamaları için.

Emniyetli açma/kapama-gaz akış anahtarı ile elektronik ateşleme. Ayrı ayrı kontrol edilebilir gaz ve hava beslemesi. Sert lehimlemeler için alev sıcaklığı 1,300 °C'ye kadar çıkabilir, uçlarla çalışırken 500 °C'ye kadar ulaşabilir. Uzun süreli çalışma için büyük gaz tankı (20 ml). Bütan kartuşlarla tekrar dolum yapılabilir.

Adaptör uçları: ahşap işleri için boya ve vernik kazıma bıçağı, daha kalın plastik parçaları kesmek için bıçak, 2 adet ahşap yakma ucu (açılı ve düz sivri uçlar), lehimleme ucu, sıcak hava çıkışı için bir adet ve bir adet alev daraltan nozul.

Ayrıca şunları da içerir: Lehim, süngerli damlama kutusu ve adaptör uçlarını sıkıştırmak için 7mm açık uçlu anahtar. Dayanıklı PP plastik kutu içinde sevk edilir.

NO 28 144



MICRO Sıcak hava tabancası MH 550



Küçük, dayanıklı ve güçlü. 3 ilave başlığı ile eksiksiz.

Makaronları büzüştürmek, plastiklere şekil vermek ve birbirine eklemek, elektronik bileşenleri lehimlemek ve lehimlerini sökmek içindir. Aşındırıcı kimyasallar (boya sökücü maddeler) kullanmadan boya ve cila katmanlarını sökmek içindir. Kurutma ve bakım işlemlerini (yapıştırıcılar, boyalar) hızlandırmak içindir. Film uygulamak ve (etiketleri) sökmek içindir. Ahşaba koyu bir renk vermek içindir.

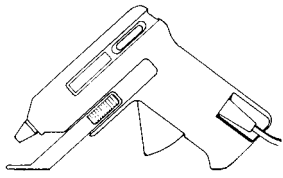
Kavrama alanı yumuşak bileşenlere sahip cam fiberi ile güçlendirilmiş POLYAMİD gövde ve sabit kullanım için ayaklar. Güçlü bir ısıtıcı eleman, yaklaşık 180l/min hava akışı ile 2 kademde sabit bir sıcaklık sağlar. Aşırı ısınmaya karşı emniyet olarak termostat takılmıştır.

Teknik Veriler:

230V. 500W. Kademe 1 hava sıcaklığı: 350 °C. Kademe 2: 550 °C. Hava hacmi yaklaşık 180l/min. Ağırlık yaklaşık 500g.

NO 27 130

MICROMOT-tutkal tabancası HKP 220



Metal, ahşap, plastik (Pleksiglas dâhil), cam, seramik, taş, karton, deri, köpük ve tekstil malzemeler çabuk ve sağlam şekilde yapıştırılabilir. Hızlı yapıştırıcılarda mümkün olmayan ince düzeltmeye imkân vermek için yapıştırıcı 2 dakikada kurumaktadır.

7mm'lik yapıştırıcı maket yapımı, oyuncak veya kuyumcu ürünü üretimi gibi

ince işler için mükemmeldir. Hassas mekanik besleme sistemi doğru miktarda yapıştırıcının tatbik edilmesini sağlar. Cihaz kullanılmadığı zaman, dâhili stant ile tezgâha yerleştirilebilir.

Teknik bilgi:

230V. PTC komutlu parça 200 °C sıcaklığı tam olarak sağlar. 4 adet 7 x 100mm tutkal çubuğu ve 3 adet değiştirilebilir metal meme sete dâhildir.

NO 28 192

HKP 220 için yedek tutkal çubukları



Metal, ahşap, plastik, seramik, mukavva, deri, polistiren köpük ve kumaş malzemeler için. Ø 7mm. Uzunluk 100mm. Renksiz.

NO 28 194

12 adet



3 adet değiştirilebilir metal meme dâhildir.

THERMOCUT 650 Sıcak tel kesme

YENİ



Düz destek yüzeyi ve yan sabitleme delikleri vidalı işkence sayesinde sabit kullanıma olanak sağlar.

Teleskobik kol sayesinde 400 – 650mm arasında ayarlanabilir kesme uzunlukları. Kesme derinliği (boğaz kapasitesi) 200mm.

Destek kolu içerisindeki yay ısıya bağlı tel genişlemesini önlemek için sürekli tel gergisi sağlar.

230V elektrik bağlantısı. Isıtıcı 40V ve 1.2A emniyet voltajında çalışır. Kesimi yapılacak malzemeye göre kesici tel sıcaklığı önceden seçilerek ısının çalışırken stabil kalması sağlanır. Düz destek yüzeyi ve yan sabitleme delikleri vidalı işkence sayesinde sabit kullanıma olanak sağlar. Bir adet vidalı işkence ve 30 m uzunluğunda Ø 0.2mm çapında tel makarası sevkیات kapsamında yer almaktadır.

Teknik bilgi:

230V. 50/60Hz. 50W. İkinci voltaj maksimum. 40V, 1.2A. Ø 0.2mm kalınlığındaki kesme telinin sıcaklığı 100 – 350 °C arasında sürekli değişkendir. Ağırlık 850g. İzolasyon sınıfı 2.

NO 27 084

Yedek kesme teli

THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E ve diğer benzer sıcak tel kesmeler için idealdir. NiCr 8020. Makara 30m x 0.2mm.

NO 28 080



Sıcak Telli Strafor Kesici THERMOCUT 12/E

Elle veya penseyle şekil verilebilen kalın kesme teliyle (285 x 0.85mm) kullanmak için.

Üst kısımda hareketli sabitleme çerçevesi ve uzatılabilir alt tel sabitleme. Değişken kesme teli sıcaklığı. Isınma süresi 1 saniye. 285 x 0.85mm ebatlarında beş adet şekil verilebilir kesme teliyle.

Teknik bilgi:

12V. 60W. Kesme teli sıcaklığı sürekli olarak 150 – 350 °C arasında değişkendir.

NO 27 082

Yedek kesme teli

THERMOCUT 12/E için. Bükülmesi kolay olduğundan maketçilik için ideal.

NO 28 082

10 adet

Önemli Not:

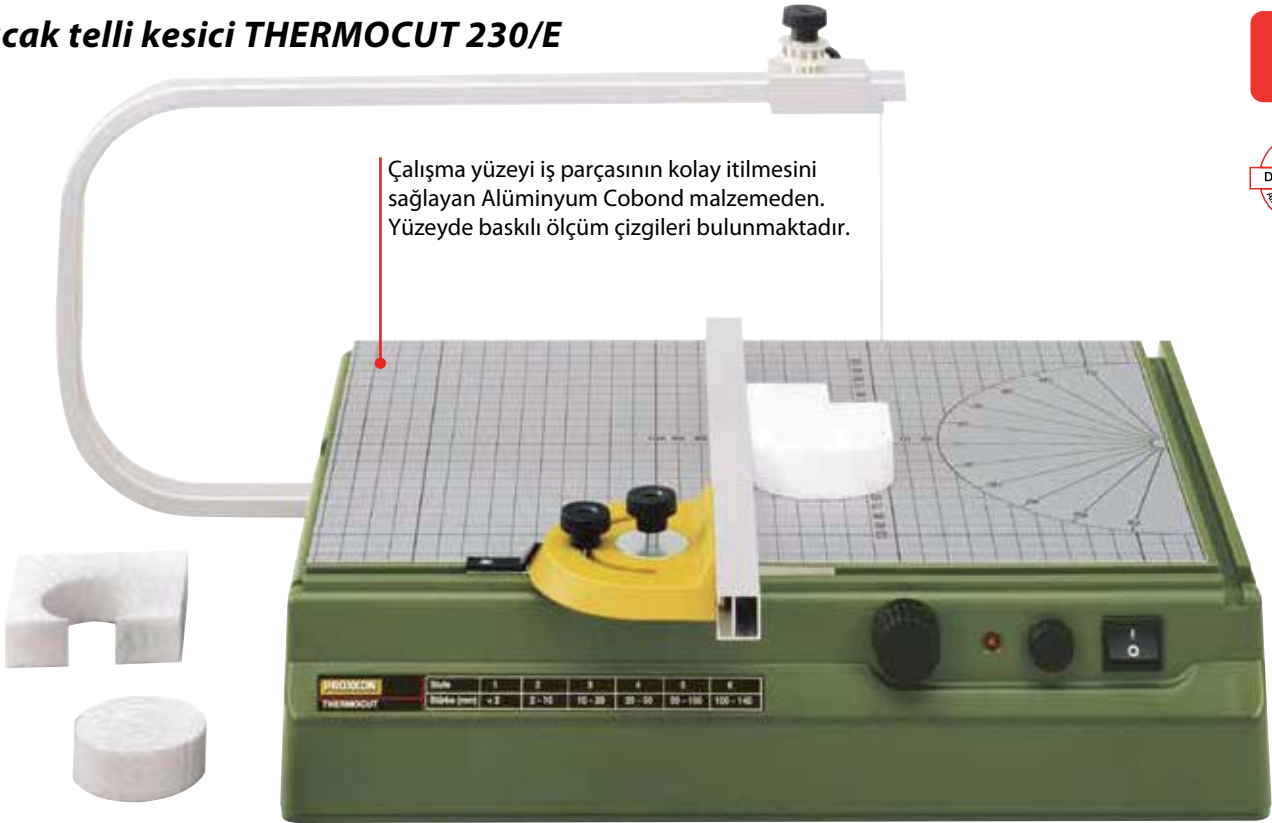
THERMOCUT 12/E kullanabilmek için en az 2 A kapasiteli adaptör gerekmektedir. NG 2/S (NO 28 706) MICROMOT adaptörlerini kullanmanızı öneririz (bakınız sayfa 21).



12
VOLT

çok daha iyi sonuç verir. Testere ve bıçakla kesim yaparken ortaya çıkan parçalanma tip üreticileri, izolasyon işleriyle uğraşanlar ve klasik model imalatçıları için idealdir.

Sıcak telli kesici THERMOCUT 230/E



Kesici kablo 10V, 1A ile çalıştırılmaktadır. 390 x 280mm'lik Alüminyum Cobond yüzey çalışma parçasının rahat ve kolay hareket etmesini sağlamaktadır. Yüzeydeki baskılı ölçüm çizgileri dilimleme ve kesme işlemini kolaylaştırmaktadır. Sert alüminyum üst kol 350mm'lik genişlik ve 140mm'lik yükseklik kapasitesi vermektedir.

Tutucu ve tel sargısı (30m, çap 0.2mm dâhildir) gönye kesimine imkân vermek için kol üzerinde hareket ettirilebilir. LED lambası makinanın çalıştığını göstererek parmakların yanmasını engeller (kesme teli maksimum sıcaklığa 1 saniyeden daha az bir sürede ulaşır).

Teknik bilgi:

230V, 50/60Hz. İkincil transformatör maksimum 10V, 1A'dır. 0.2mm'lik çaptaki kesim telinin sıcaklığı 100 ile 200 °C arasında değişmektedir. Ağırlık 3kg. İkinci sınıfa göre yalıtım.

NO 27 080

Yedek kesme teli

THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E ve diğer benzer sıcak tel kesmeler için idealdir. NiCr 8020. Makara 30m x 0.2mm.

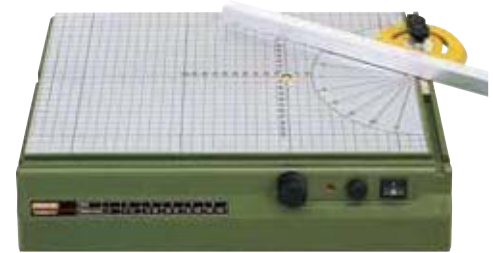
NO 28 080



Note:

Doğru sıcaklığı (malzeme ve sıcaklığa bağlı olarak) biraz alıştırmaya ve içgüdü ile bulacaksınız. Optimal kesim işlemine genelde orta sıcaklıkta ve fazla basınç uygulamadan ulaşabilirsiniz.

Strofor, diğer malzemelerle kıyaslandığında ucuz bir malzeme olup daha çevre dostudur. Bu malzeme 50 x 100 cm ebatlarında 2 ila 16cm kalınlıklarda tüm yapı marketlerde bulunabilmektedir.



Kilitli besleme çubuğu ile çift fonksiyonlu gönye siperi. (Alman patent no 100 00 102.5)



Çizgiler basit ama etkin bir yöntemle oluşturuldu: Çizgiler yüzey bandı ile korunur ve kılavuz noktası oluşturur.

MICRO Ahşap torna makinası DB 250



Minyatür torna makinasında çalışmak çok eğlenceli. Bardak, çanak, tabak, vazo ve oyun evi sütünü yapılabilir. Maket tasarımcıları deniz feneri, pencere, kukla ayak ve bacakları ve yüzlerce klasik minyatür malzeme rahatlıkla yapılabilir. Elektronik hız kontrolü düşük hızda "yarı otomatik" boyama işlemine yardımcı olmaktadır.



Teknik bilgi:

Bağlama uzunluğu 250mm bağlama çapı 40mm. 25mm sele hareketi. 230V, 100W, 50/60Hz. Elektronik hız kontrolü 1,000 ile 5,000d/dak arası, 10mm ayna mil çapı. Punta hareketi 20mm. 6 adet pens (2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 10mm), ayna, doner punta ve düz ayna dahildir.

NO 27 020

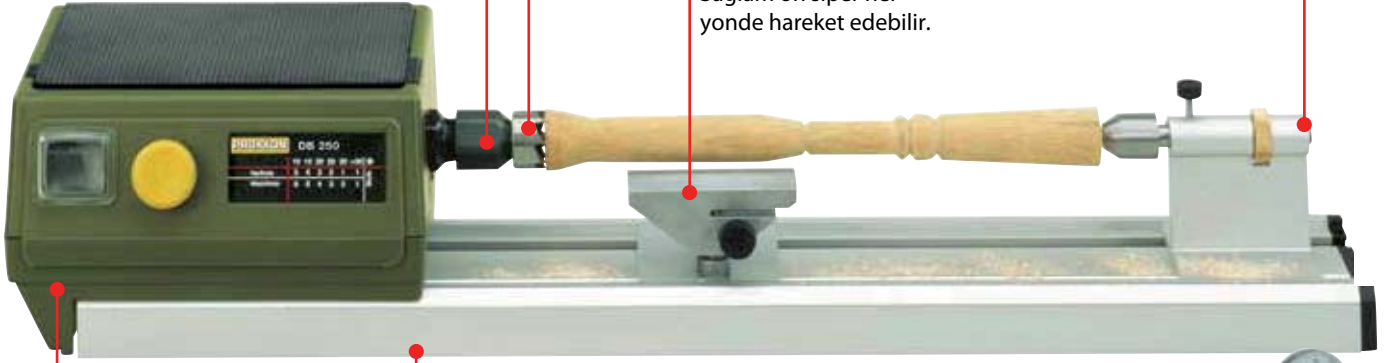


Küçük parçaların seri imalatı için rulman yataklı fener mili 10mm kadar içeridedir.

10mm şaftlı kare bağalma aynası.

Gezer punta.

Sağlam on siper her yönde hareket edebilir.



1,000 ile 5,000d/dak arasında hız kontrollü güçlü tahrik motoru.

Yatak, sağlam ve kalın alüminyum profilden yapılmıştır.



İş parçaları pensler ile sabitlenmektedir (1'er adet 2 - 3 - 4 - 6 ve 8 standart olarak dahildir).

Beş parçalı HSS torna kalem seti

En çok kullanılan tornalama takımlarına sahip yüksek kaliteli bir set: kordon çekme takımı, oluklu keski 3mm ve 6,4mm, ayırma takımı ve raspa. Ahşap bir kutu içine düzgün bir şekilde yerleştirilmiştir.

NO 27 023



DB 250'nin gezer puntası için kayar kollu delme mandreni

5mm'ye kadar sıkıştırır. Donen arka merkezin deliğine yerleştirilir. Besleme hareketi puntanın hareket ettirilmesi ile gerçekleştirilir.

NO 27 028



DB 250 için dört çeneli ayna. Ayrı ayrı ayarlanabilen çeneler.

Keşli şeklindeki asimetric parçaları sıkıştırmak için kullanılır. Ters çevrilebilir çeneler içten 1.5 - 35mm arası ve dıştan 14 - 67mm arası sıkıştırma yapabilir. DB 250'in M16x1 dişli ayna miline direkt vidalanabilmektedir.

NO 27 024



DB 250 için üç çeneli ayna. Merkezi sıkımalı.

Hassas sıkıştırma için kullanılır. Çinko dokumden yapılmış ve 1.5 - 20mm arası içten ve çeneler ters çevrildiğinde dıştan 12 - 50mm arası sıkıştırma sağlamaktadır. DB 250 ayna miline direkt bağlanmayı sağlayan M16x1 vidalıdır.

NO 27 026



MICRO tezgâh freze MP 400

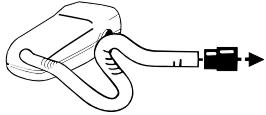
Profil yapmak, delmek, kanal ve yuva açmak, budak almak ve kesmek için kullanılır. Kapı, eşik ve ev eşyaları gibi malzemelerin kenar ve uzun bölümlerini hassas işlemek için de kullanılabilir. Dişli kayış sürüşü ile guclu ve toz korumalı motor. Cift bilya yataklı mil. Keski ler uc oluklu pensler ile sıkıştırılır (1'er adet 2.4 - 3 ve 3.2mm ile sevk edilir).
1 devir = 1mm ve 1 kademe = 0.05mm ve sıfırlamalı el carkı ile uc yukseklik ayarı yapılır. Sağ lam alu minyum tezgah uzerinde gonye

kadranı, paralel yuksel ti, keski muhafazası ve bastırma parçası bulunmaktadır. ABS govde. Supurge adaptoru standart elektrikli supurgelere uymaktadır. Üç adet HSS freze ucu (oluk açma 3.2 mm, V-oluk açma ve dış bükey pah ucu) sevk iyata dahildir.

Teknik bilgi:

230V, 50/60Hz, 25,000rpm, 100W. Tezgah 300 x 150mm. Ağırlık 2kg.

NO 27 050



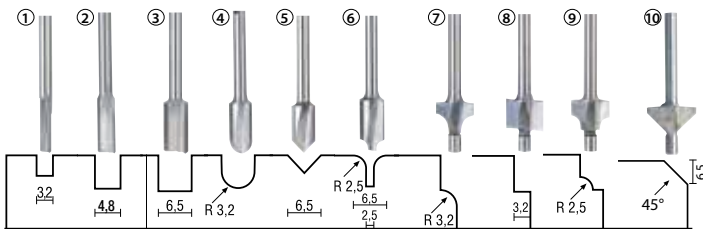
MP 400'da talaş toplama kanalı ve süpürge adaptörü bulunmaktadır.



HSS ahşap freze uçları

Ahşap ve yapay levhalar için. Temiz yüzey kesimi ve frezeleme için. Yüksek stabilite. Mil ölçüsü 3.2 mm.

| | | | |
|-----------|-----------------------|---------------------------|---|
| NO 29 024 | Düz kanal açm | Ø 3.2mm | ① |
| NO 29 026 | Düz kanal açma | Ø 4.8mm | ② |
| NO 29 028 | Düz kanal açma | Ø 6.5mm | ③ |
| NO 29 030 | Yuvarlak kanal açma | Ø 6.4mm | ④ |
| NO 29 032 | V-kanal açma | Ø 6.5mm | ⑤ |
| NO 29 034 | Kombine kanal açma | 6.5/2.5mm | ⑥ |
| NO 29 036 | Dış bükey pah açma | R 3.2mm | ⑦ |
| NO 29 038 | Lamba açma | 6.4mm | ⑧ |
| NO 29 040 | Dış bükey profil açma | Dış bükey profil açma 5mm | ⑨ |
| NO 29 044 | Açılı kesici 45° | | ⑩ |



HSS 10-parça ahşap freze seti

Yan tarafta acıklanmış keski lerden birer adet ahşap kutu icinde şık bir şekilde yerleştirilmiştir

NO 29 020



Dikkat!

Ahşap freze uçları yalnızca emniyet mekanizması olan makinalarda kullanılmalıdır. Örneğin MP 400 MICRO freze veya OFV freze (sayfa 14).

Tezgâh tipi daire testere KS 230



Süper Kesim testere bıçağı (Ø 58mm), yumuşak ahşapta 8mm kalınlığa kadar kesim.

Uzun ömürlü ve düşük ses seviyeli AC motor. Dişli kayış ile güç aktarımı sayesinde sabit testere hızı sağlanır, 8mm'ye kadar ahşap, 3mm'ye kadar plastik ve 1.5mm'ye kadar da demirsiz metal kesim performansı sağlar. Karbür testere ile PC kartlarının kesimi de

mümkündür. Ölçekli açı ayar aparatı ile açılı kesimler yapmak da mümkündür. Alüminyum döküm tabla (160 x 160mm).

Teknik Bilgi:

230V. 85W. 800 rpm. Yaklaşık ağırlık 1.8kg.

NO 27 006

Elmas testere. 50mm cap (10mm derinlik).

0.5mm kalınlıkta "D107" sınıf, seramik ve fibreglas levha için elmas tozu.

NO 28 012



Tungsten uçlu daire testere

50mm Ø x 1.1mm (10mm derinlik). 20 dişli. Balsa ve suntaların son derece temiz kesimi için. Ayrıca PC kartları ve POLİKARBONAT kesiminde de kullanılabilir.

NO 28 017



Düz kesim testeresi "super-cut". 58mm cap (10mm derinlik).

80 adet değişken yerleştirilmiş dişli. Sert ve yumuşak ahşap, plastik ve Pertinax için ideal. Hızlı, temiz kesimler için. Dişliler teker teker kesilmiş ve bilenmiştir. Ustun kesim gucu!

NO 28 014



Özel alaşımli çelikten üretilmiş testere (HSS), 50mm cap (10mm derinlik) 0.5mm en, hassas dişli (100 diş). Alüminyum, pirinç ve bakır gibi malzemelerin kesimi için uygundur, ayrıca PC kartlarının kesimi içinde kullanılabilir. Hassas kesimler için tasarlanmıştır.

NO 28 020



Sert karbür testere.

50mm cap (10mm derinlik) 0.5mm en. Hassas dişli (80 diş): fibreglas levha, 3mm'ye kadar demirsiz metal, dura-plastik ve diğer "zor" malzemeler için ideal.

NO 28 011



Not:

Daha büyük daire testere KS 230 (FET tip) 42/43. sayfada gösterilmektedir.

58mm caplı, 80 teker teker kesilmiş ve bilenmiş dişli, super testere dahildir.

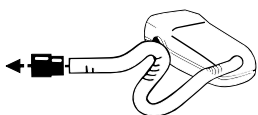
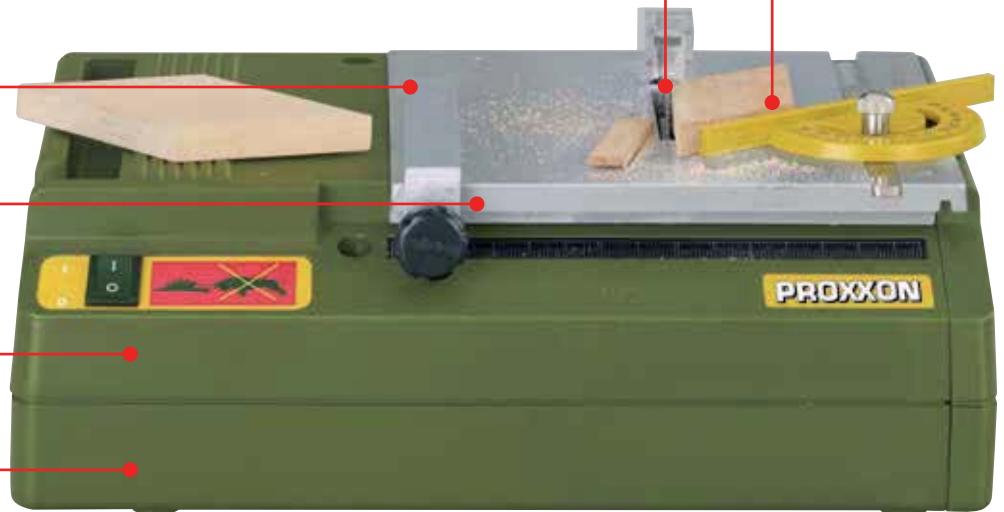
Ölçekli ayarlanabilir yükselti.

Gönye siperi.

160 x 160mm'lik işlenmiş alüminyum döküm tabla.

Uzun süreli kullanım için sessiz, yüksek performanslı motor.

Sağ tarafında talaş kapaklı ABS taban.



Kesim yaparken; daha temiz bir çalışma ortamı için elektrikli süpürgeyi cihaza bağlayabilirsiniz.



Dekupaj testere DS 230/E

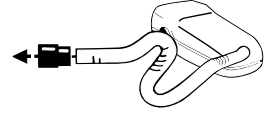


Ayarlanabilir kafa (patent no EP 09783341) sayısız kolaylık sağlamaktadır(aşağıdaki açıklamaya bakın).



Not:

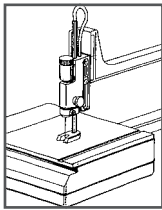
Lütfen şerit testere DSH için 40/41. sayfaya bakınız. Yeni bıçak sıkıştırma sistemi ile aşağıda açıklanan milsiz şerit testere kullanımına imkân vermektedir.



Çevreyi temiz tutmak için elektrikli süpürge kullanın.

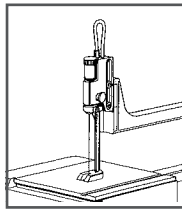
Hassas projeler için ideal makina: Maket, oyuncak yapımı ve hassas uygulamalar için.

40mm'ye kadar yumuşak ahşabı, 10mm'ye kadar sert ahşabı, 4mm'ye kadar plastiği (PC kartları dahil) ve 2mm'ye kadar demirsiz metali kesebilir. Son derece sağlam, 300mm boğazlı desteklenmiş dokum alüminyum. Entegre ufleme sistemli bıçak kılavuzu. Yükseklik ayarlamalı kafa (3 pozisyonda) iki avantaja sahiptir:



- Kafa yüksekliği iki kademedede alçaltılarak yeni dişlerin kullanımı sağlamakta buda testere ömrünü üç kat uzatmaktadır.

- En düşük kafa konumunda testere 60mm kuculerek kullanılabilir. İşlenmiş alüminyum dokum 160 x 160mm tabla. Talaşın bertarafı için yan kayma panelli ABS plastik gövde.



Teknik bilgi:

Uzun süreli kullanım için düşük gürültülü VDE onaylı 230V motor (85W). Bilye yatağında dönen sessiz ve aşınma dirençli dişli kayış tahrikli. Elektronik olarak kontrol edilebilen darbe oranı dakikada 150 – 2,500 arası. Ayarlanabilir kesme siperi ve ölçekli gonye tırnağı.

NO 27 088

Sert ve yumuşak ahşap, plastik, Perspex ve yumuşak demirsiz malzemeler.

Sert ve yumuşak ahşap, plastik ve demirsiz metal.

| | | |
|------------------------------------|--|---------|
| Kaba dişli NO 28 116 | No. 9: 25mm'ye 14 diş 130 x 1.5 x 0.48mm | 12 adet |
| Standart dişli NO 28 117 | No. 5: 25mm'ye 17 diş 130 x 1.20 x 0.38mm | 12 adet |
| İnce dişli NO 28 118 | No. 3: 25mm'ye 20 diş 130 x 0.8 x 0.34mm | 12 adet |

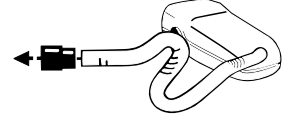
Çelik ve PERTINAX gibi sert malzemeler.

| | | |
|------------------------------------|--|---------|
| Standart dişli NO 28 112 | No. 5: 25mm'ye 36 diş 130 x 0.85 x 0.4mm | 12 adet |
| İnce dişli NO 28 113 | No. 3: 25mm'ye 41 diş 130 x 0.75 x 0.36mm | 12 adet |
| Çok İnce dişli NO 28 114 | No. 1: 25mm'ye 50 diş 130 x 0.6 x 0.3mm | 12 adet |

Taşlama ve Polisaj Makinası SP/E



Elektrikli süpürge adaptörü kullanılabilir.



İnce yapılı gövde uzun parçaların taşlanmasını kolaylaştırmaktadır. Elektrik supurgesine bağlantı sağlayan adaptör bulunmaktadır. Hem parça dayama siperi, hem de göz koruma kapağı ayarlanabilir. Mil kilidi disk ve taşların değiştirilmesini kolaylaştırmaktadır. Sırasıyla genel taşlama/bileme ve sert malzemeler

icindir 50 x 13mm korundum (N seviye) ve silikon karbür (yumuşak parça) taşla birlikte sevk edilmektedir. Sağ mil standart donanım arasında bulunan polisaj miline takılabilmektedir.

Teknik bilgi:

Standart tekerler ile 3,000 – 9,000d/dak veya 8 – 24m/sn arası değişken hız. Motor 230V. 2. sınıfa göreyalıtım.

Tekerler 50 x 13 x 12.7mm. Ağırlık 1.2kg ve boyutlar 250 x 130 x 100mm.

NO 28 030

Polisaj seti

Celik ve demirsiz metallerin pasının kazınması ve temizliği için celik fırca. Demirsiz metal ve değerli metaller için pirinc fırca. Kece disk boyalı yüzeyler için yun ve pamuk diskler demirsiz metal ve değerli metaller üzerinde yuksek parlaklık sağlama için kullanılır.

NO 28 312 Komple set



SP/E ve BSG 220 için yedek diskler (50 x 13mm)

Korundum. (N seviye) 12.7mm gobek capı.
NO 28 308

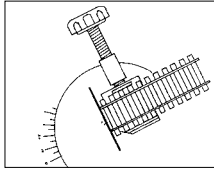
Silikon karbür. 12.7mm gobek capı. Çok sert malzemeler için yumuşak parça.

NO 28 310

Gönye kesme KG 50

Küçük metal, ahşap ve plastikleri hassas biçimde keser.

Tabla gönye kesimi için 45° donebilir. Dahili sıkıştırma sistemi ile çalışma parçası sıkı ve hatasız bir şekilde sabitlenebilir. Sıkıştırma ceneleri 27mm genişlikte ve maksimum iş parçası capı 20mm'dir. Kesim derinliği 13mm. HO model şekiller için mengine özel bir delik bulunmaktadır. Yukselti 140mm'ye kadar uzunlukları alabilmektedir. Beş adet celik, demirsiz metal, ahşap ve plastik cubukların kesimi için uygun seramik kesme diski 50 x 1 x 10mm ayrıca dahildir.



Teknik bilgi:

230V. 85W. 50/60Hz. Ceper hızı 20m/sn. Ağırlık 1.5kg.

NO 27 150

Yedek kesme diskleri

Seramik malzemeden yapılmıştır: 50% alüminyum oksit ve 50% silikon karbür. Celik, demirsiz metal ve küçük ahşap ve seramik cubukları kesmek için uygundur.

NO 28 152



Not:
Daha büyük versiyonu KGS 80'i 47.sayfada bulabilirsiniz.

PM 100 polisaj makinesi



Tırtıllı kayış tahrikli ş aft: Artık motor ç alışma alanını sınırlandırmıyor. Ana ş aftın etrafındaki ince gövde, her türlü uzun ve çe ş itli ölç ülere sahip iş parç alarının yüzeylerinin iş lenmesine olanak sağ lıyor.

Yük taşıyan tarafta bulunan alüminyumdan imal edilmiş parçalar, frezelenmiş rulman yatakları ile çok sessiz ve düşük titreşimli çalışmaya olanak sağlar.

Cilalama pastaları ile temiz bir şekilde çalışmanız için uzun, bilyeli rulman takılmış ana ş aft (diskten diske mesafe yaklaşık 360mm) ve ayarlanabilir koruyucu muhafazalar. Devir kontrollü (tam dalga elektronik), güçlü tahrikli DC motor. Yüksek temas basıncında dahi yüksek baş lama torku ve muazzam çekiş kuvveti için.

Vidalar ile sıkı bir şekilde monte edilebilir, ancak birlikte verilen vidalı kelepçe ile yatay veya dikey pozisyonda takılabilir.

Orijinal ekipmanla birlikte verilenler:

1 sert ve 1 yumuşak muslin kumaş cilalama çarkı (100 x 15mm) ve 1x üniversal cilalama pastası (80g).

Teknik veriler:

230V. 140W. 50/60Hz. 1.000 – 3.100d/dak. arasında değı ş ken devir. Maksimum 4" veya 102mm cilalama diskleri iç indir. ölç üler U 360, G 220, Y 250mm. Ağı rlık yaklaşık 5kg. Yalıtım sınıfı 1.



NO 27 180

PM 100 polisaj makinesi için aksesuarlar

Muslin kumaş cilalama çarkı, sert (100 x 15mm)



Emprenye ve özellikle sert. Altın, gümüş, platin, bakır, pirinç, paslanmaz çelik ve plastik maddelerin ön cilaması ve parlatılması iç indir. Sadece cila pastası veya parlaticı emülsiyon ile kullanın.

NO 28 000

Muslin kumaş cilalama çarkı, yumuşak (100 x 15mm)



Altın, gümüş, platin, bakır, pirinç, paslanmaz çelik ve plastik maddelerin pırl pırl parlatılması iç indir. İş parç asının konturlarına uygundur. Sadece cila pastası veya parlaticı emülsiyon ile kullanın.

NO 28 002

Parlaticı bileş en ve ciladan imal edilmiş üniversal cilalama pastası (80g)

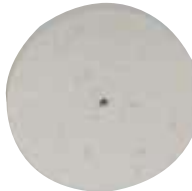


Özellikle kıymetli ve diğ er metaller ile plastik maddelerin cilalanması ve pırl pırl parlatılması için uygundur. Ayrıca

lekelenmiş alüminyum, bakır veya pirinç yüzeylerin yenilenmesi için kullanılır.

NO 28 008

Keçe kumaş cilalama diski (100 x 15mm)



Metaller (örn. altın, gümüş, pirinç ve alüminyum) üzerindeki yumuşak yüzeylerin pırl pırl parlatılması iç indir. Yüksek yatay stabilite dayanıklılık. Çok düzgün cilalama sonuçları. Her türlü cila pastaları ile kullanılabilir.

NO 28 004

Mikrofiber cilalama çarkı, 15 kat (100mm)



Çok yumuşaktır. Kıymetli ve diğ er metaller ile plastik maddelerin cilalanması ve pırl pırl parlatılması için uygundur. Özellikle sabit diskler ile ulaşılamayan erişimi zor noktalar için uygundur. Sadece cila pastası veya parlaticı emülsiyon ile kullanın.

NO 28 006

2 Hızlı Dekupaj testere DS 460

Pratik topuz testere bıçklarının hassas sıkma ayarını sağlar.



DS 460 ürününde toz emme için bağlantı çıkışı bulunmaktadır.

Not:
Hassas oyma işlemleri için DS 230/E ürününü kullanabilirsiniz. Sayfa 37.

Sağlam Yapı: Titreşim azaltıcı,CNC ile şekillendirilmiş toz boyalı dökme çelik gövdesi çalışırken sarsıntısız çalışma imkanı sağlar.

Magnezyum testere kolu çok hafif ve ince yapısıyla çalışılan ürünün rahatça görülebilmesini sağlar. Ayarlanabilir toz üfleyici ve toz emme cihazı için bağlantı noktası mevcut.

Geniş testere tablası dökme alüminyümdür (400 x 250mm). Bıçak kilit mekanizması ile kolay bıçak değişimi sağlanır. Testere bıçakları, bağlantı noktasındaki yüksek sıkıştırma gücü aracılığıyla tutulur. Bu testere kolu ile doğru hizalama yapabilmeyi sağlar. Makine aynı zamanda pimsiz testere kullanma imkanı da sağlar.

Tabla açısı -5 – 50 derece aralığında ayarlanabilir.

Ahşap'ta 60mm, Metallerde 10 – 15mm. Ayrıca pleksiglas, plastik, deri, kauçuk ve strafor kesim işlerinde de kullanılabilir. 5 adetkalın ve ince dişli testere ucu vardır.

Teknik Bilgi:

230V. Güçlü 2 hızlı motor (205W). 460mm boyun uzunluğu. 900 – 1,400d/dak. 18mm testere mesafesi. Tabla genişliği 400 x 250mm. Maksimum çalışma parçası 65mm (45 derecede 32mm). 580 x 320 x 300mm. Ağırlık 20kg.

NO 27 094

**DS 460 için bıçak tutucu
Makineden bir adet çıkmaktadır.**

Doğru hizalama yapabilmek için yüksek güçlü bıçak tutucu.

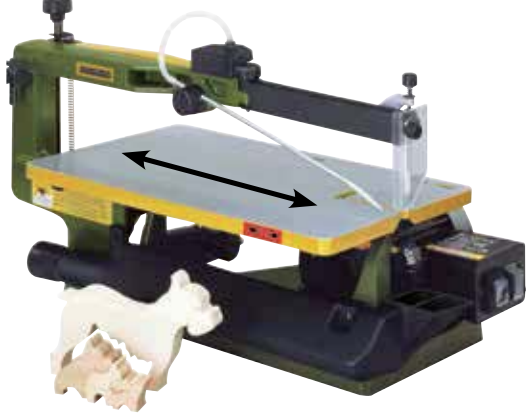
NO 27 096

2 adet



kıyasla %40 güç tasarrufu

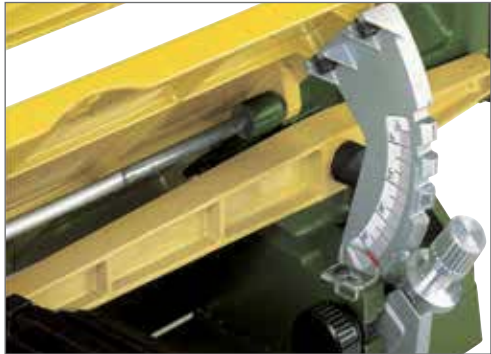
Kolay değiştirilebilir bıçaklar!



Kolay bıçak değişimi için, yatay yerleştirilmiş tablanın kilidi açılabilir ve 80mm geriye itilebilir. Böylece bıçak kolunun altını takma ve çıkarma işlemi sırasında rahatlıkla görebilirsiniz.



Patentli yüksek güçlü bıçak tutucuları kolu doğru hizalamanızı sağlar. Tabladaki girintiler bıçağı doğru noktaya ve yüksekliğe yerleştirmenizi sağlar.



Ayarlanabilir tabla -5° – 50° arası . Açı ayarlamak için 0°, 10°, 20°, 30° ve 45°. derecelik kademeler mevcuttur. Buna ek olarak ince açı ayarları içinde gönye mevcuttur.

Standart pimli testere. 127mm:

Kaba mil uçlu testere (İnç başına 10 diş): Yumuşak ve sert ahşap, plastik ve kalın malzemeden yumuşak parçalar için ideal.

NO 28 741 127 x 2.61 x 0.51mm 12 adet

İnce mil uçlu testere (İnç başına 18 diş): Yumuşak ve sert ahşap ve diğer ince malzeme ve plastikleri kesmek için ideal.

NO 28 743 127 x 1.86 x 0.24mm 12 adet

Çok ince mil uçlu testere (İnç başına 25 diş): Demirsiz metal, plastik, fiberglas, akrilik ve ahşap malzemeler için ideal.

NO 28 745 127 x 1.76 x 0.25mm 12 adet

Spiral testere. 130mm uzunlukta (Pimsiz).

Testere her yönde kesim yapabilmekte ve iş parçasının dondurulmasını gerektirmemektedir (özellikle büyük parçalar üzerinde çalışırken çok faydalı). 1.5mm'lik bir delik gerektirmektedir. Plastik ve sert ve yumuşak malzemeler için ideal.

NO 28 747 1.2mm 12 adet

"Super-Cut" Pimsiz testere. 130mm.

Yumuşak ve sert ahşap, fiberglas, Perspex ve yumuşak demirsiz metal malzemeler için ideal.

Kaba dişli testere No. 9: İnç başına 14 diş

NO 28 116 130 x 1.50 x 0.48mm 12 adet

Normal-dişli testere No. 5: İnç başına 17 diş

NO 28 117 130 x 1.20 x 0.38mm 12 adet

İnce-dişli testere No. 3: İnç başına 20 diş

NO 28 118 130 x 0.80 x 0.34mm 12 adet

Demir gibi sert metaller ve PERTINAX gibi sert malzemeler için.

Standart dişli testere No. 5: İnç başına 36 diş

NO 28 112 130 x 0.85 x 0.4mm 12 adet

İnce dişli testere No. 3: İnç başına 41 diş

NO 28 113 130 x 0.75 x 0.36mm 12 adet

Çok ince dişli testere No. 1: İnç başına 50 diş

NO 28 114 130 x 0.60 x 0.3mm 12 adet

2 Hızlı Dekupaj testere DSH. 40cm boğaz genişliği.



Ustun performansa rağmen çok az ses çıkarır. Ahşap 50mm, plastik 30mm, demirsiz metal 10cm. Pleksiglass, fiberglas takviyeli plastik, kopuk, kauçuk, deri ve mantar kesmek için. Ustten gürüşün engellenmemesi için ince ust kol. Özellikle sık oluşan iç kesim işlemleri için ideal (Şek 1). Ayarlanabilir hava çıkışlı ufleyci sayesinde net gürüş. Dokum alüminyum sağlam tezgah (360 x 180mm) gönye kesme için 450 eğilebiliyor (Şek. 2). Plastik ayaklı dokme celikten taban muhafazası. Sarsıntısız ve titreşimsiz çalışması için (ayrıca, civatalar ile sabitle-nebilir). Talaşsız çalışma için bağlantılı yan emme kanalı ve adaptor. 5'er adet ince ve kalın testere dahil.

Teknik bilgi: 230V. Güçlü, komursuz 2 hızlı motor (205W). Dakikada 900 veya 1,400 darbe. Darbe mesafesi 19mm. 400mm uzunlukta boğaz. Maks. Kesme derinliği 50mm, 45° eğimde 25mm. Ağırlık yaklaşık 17kg. **NO 28 092**

Tezgâh Testere FET



Durdurma tırnaklı
uzatma tablası.

1/10mm ölçekte
boylamasına
hassas ayar vidası.

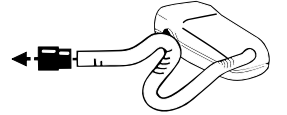


Not:
FET'in daha küçük bir benzerini
(daire testere KS 230) 36.
sayfada bulabilirsiniz.

Alüminyumdan durdurma raylı açılı durdurucu
ve eşit uzunlukta ve aynı açıda parçaların
üretilmesi için ayarlanabilir limitli durdurucu.

Emme bağlantısı ile toz emme
aparati temiz çalışmayı sağlıyor.

AH 80 ve DH 40: Dünyanın en küçüğü ve en hassası!



Yüzey planya AH 80

Yüksek kalite işlenmiş döküm çelik parçalar, Yumuşak ve sert ahşaplarda sarsıntısız çalışma ve temiz yüzeyler sağlar.
Rulmanlı planya bloku, değiştirilebilir HSS bıçaklar. Kayıslı, gürültüsüz DC motor. Planya tablasının sağ yarısı plastik anahtar ile ayarlanabilir. Ayarlanabilir uzunluk, iki tarafta da 45° ayarlanabilir (ölçek mevcuttur). Pratik güvenlik aksamları çalışmanızı engellemez. Ana şartelde acil durum stopu ve yeniden başlama güvenliği yer alır. Toz emme bağlantısı ve itme çubuğu da mevcuttur.

Teknik Bilgi:

230V. 200W. 50/60Hz. Tabla ölçüsü 400 x 80mm. Planyalama derinliği 80mm. Maksimum kesme 0.8mm. Hız 6,000d/dak.. Ağırlık 5.5kg.
NO 27 044

AH 80 HSS planya bıçakları

82mm uzunluk.
NO 27 046



arlanabilen boylamasına durdurma kolu ile birlikte.

Hassas tamir, maket yapımı, kalıp imalatı, oyuncak üretimi, mimarlık, marangoz modelleri ve parça oluşturma için.

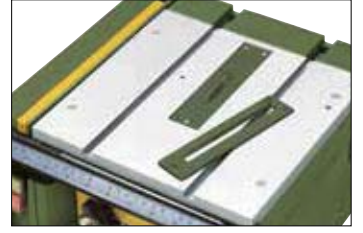
Ahşap, demirsiz metal, plastik, Pleksiglas, fiberglas takviyeli levhalar, köpük ve bir çok başka malzemelerin kesimi için. Yük binen parçaların ve düz işlenmiş tezgâh döküm alüminyum malzemenin üretilmiştir ve son derece dayanıklıdır.

Milimetrik ayarlı, hassas ve sağlam boylamasına durdurma tırnağı önemli bir üstünlük sağlar; ayarlama vidasını kullanarak kaba ayar yapıldıktan sonra 1/10mm'lik ölçüde düzeltme yapılabilir. Acı ayar aparatı ile birlikte kullanılması halinde yükseklik ayarlı ve 45° eğilebilen testere çift gonye kesimine imkan tanımaktadır. Optibelt dişli kayış ile sessiz çalışan DC motor. Bilya yataklı testere şaftı. 80x1.6x10mm (36T) tungsten uçlu testere. İlave olarak testere ile tezgah arasında dar tolerans sağlayan iş parça itme cubuğu ve oluksuz ABS testere boşluk kapağı.

Teknik bilgi:

230V, 7,000rpm. 45° eğime kadar sınırsız ayarlı gonye kesimi. Tablo boyutları 300 x 300mm. Kesme derinliği 1 – 22mm. 50 – 85mm arası testere (gobek deliği çapı 10mm) kullanılabilir. Yaklaşık 6kg.

NO 27 070



Tezgah ile testere arasında dar bir tolerans oluşturmak için deliksiz kesme kapağı (delik FET testeresi tarafından alttan kesilir). Çok küçük parçaları kesmek için.



Tezgah ve surgu kaporta gibi kaldırılabilir ve desteklenebilir. Hem cihazı temizlemek hem de kolay testere değiştirmek için.

YENİ

Super Cut testere

80 dişli, Ø 85mm x 0.5 x 10mm derinlik. Sert ve yumuşak ahşap ve plastikler için kullanılır.



NO 28 731

Tungsten karbür uçlu

36 dişli, Ø 80mm x 1.6 x 10mm derinlik. Sunta, sert ve yumuşak ahşap, POLİKARBONAT, plastik, alüminyum ve PC kartlarını kesmek için kullanılır.



NO 28 732

Yüksek alaşım özel çelik (HSS)

Ø 80 x 1.1 x 10mm, 250 diş. Demir içermeyen metaller, yumuşak ve sert ahşap, laminant, GRP, CFK ve kompozit levhalar için.



NO 28 730

Elmas kaplamalı

Ø 85 x 0.7 x 10mm. Katman 'D100'. Seramik, porselen, kiremit, taş, CFK, CRP ve epoksi devre kartları.



NO 28 735

Kalınlık makinası DH 40

Yük binen parçalar, yatak ve miller için işlenmiş yüzey tamamen dokum alüminyumdan imal edilmiştir

Bu özellikler yumuşak ve sert ahşap malzemelerin titreşimsiz ve sarsıntısız inceltme işlemi yapılması önemlidir. Uc milli tabla dokum alüminyumdandır ve az toleranslı işlenmiştir. Sıfırlamalı el carkı 0.1mm'ye kadar inceltme yapmaktadır. Otomatik besleme ve geri tepme onleyici cihaz makinada standart olarak bulunmaktadır. Çekme silindiri düzensiz malzemelerin çekilmesini kolaylaştırmak için girintili ve yaylıdır. Çıkış silindiri inceltile malzemenin cizilmemesi için plastik kaplamalıdır. Kesici blokta iki adet HSS bıçağı bulunmaktadır. Acma/kapama şalteri toz korumalı ve acma kapama şalterlidir.

Teknik bilgi:

230V, 200W, 50/60HZ. 80mm en ve 40mm kalınlık kapasitesi. Maksimum 0.8mm inceltme derinliği. Kesici hızı 6,000d/dak ve besleme oranı 4.8m/dk. Tabla uzunluğu 232mm. Makine boyutları 280 x 230 x 235mm. Ağırlık 8kg.

NO 27 040

Yedek bıçaklar

HSS bıçakları ters çevrilebilir. 82mm uzunluk.

NO 27 042

1 çift



Disk Zımpara TG 125/E

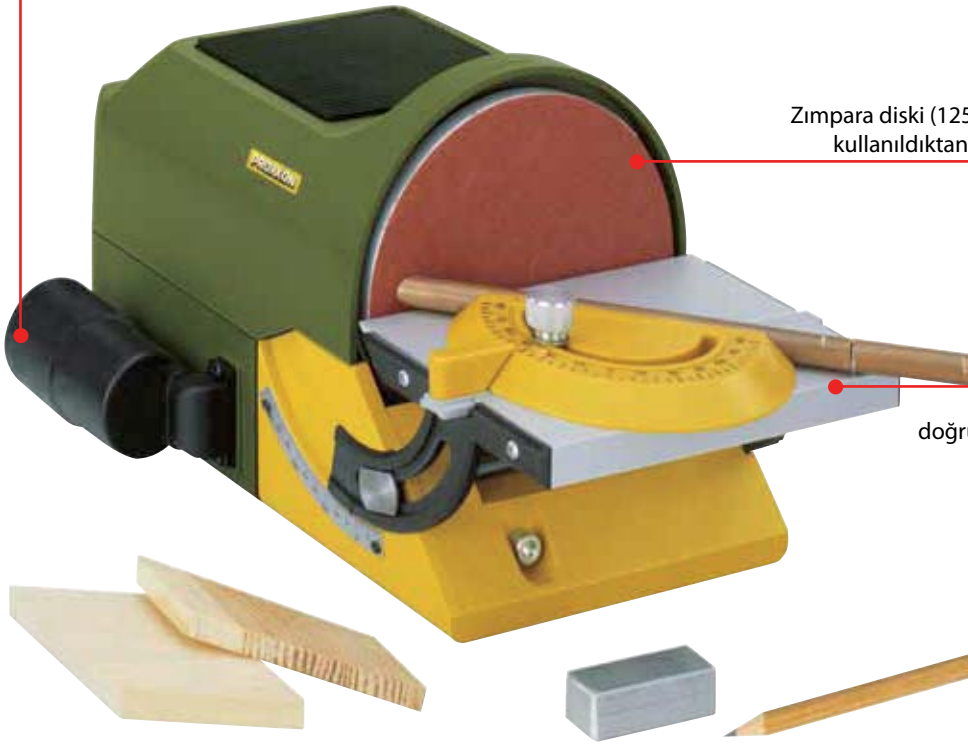


C-tipi kısıaclı (tezgahlı) fakat aynı zamanda dik olarak da hızlı ve güvenli bir şekilde sabitleyebilirsiniz (bileme amaçlı).



Zımpara diski (125mm). Cırtlı zımpara diski kullanıldıktan sonra kolay çıkartılabilir.

Elektrik supürgesine bağlantı için toz emme yuvası mevcuttur.



Acı ayarlı tezgah aşağı doğru 50° ve yukarıya doğru 10°'lik açı ile eğilebilir. Dik ve yatay bağlantı için C tipi kıskaç ile birlikte sevk edilir.

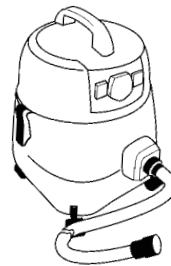
Tüm ahşap tipleri, çelik, demirsiz metal, değerli metal, plastik (Pleksiglas ve fiberglas dahil) malzemeler için.

Dengeli DC motor sayesinde güçlü ve titreşimsiz çalışma. Gövde POLY-AMID takviyeli fiberglasdan. Alüminyum tezgah aşağı 50° ve yukarı 10° eğilebilir. Acı ayarlı. Cırtlı zımpara diski çalıştıktan sonra kolay çıkartılabilir. İki adet ilave silikon disk sayesinde kullanılan zımpara diskleri depolanıp yeniden kullanılabilir. Yatay sabitleme için (tablayla). Fakat ayrıca hızlı ve güvenli biçimde dikey olarak sabitlenebilir. Makineye tümleşik toz emme çıkışı elektrik supürgesi bağlanarak tozsuz temiz çalışma için makineye tümleşiktir. Her biri 2 zımpara diskiyle 80 kum, 150 kum ve 240 kumdur.

Teknik bilgi:

230V. 140W. 50/60Hz. Ayarlanabilir zımparalama hızı yaklaşık 250 – 800m/dak (yaklaşık 1,150 – 3,600d/dak). Zımpara disk çapı 125mm. Tabla 98 x 140mm. Zımparalama yüksekliği 62.5mm. Ebatlar 300 x 140 x 160mm. Ağırlık yaklaşık 3kg.

NO 27 060



Her iki makinede tozsuz, temiz kumlama için emme bağlantısı ve adaptör bulunur. Entegre otomatik anahtar kumandalı Kompakt Atölye süpürgemiz CW-matic'i (bkz. sayfa 15) tavsiye ederiz. Makine çalıştığı sürece elektrikli süpürge de çalışır. Elektrikli alet kapatıldıktan sonra 5 saniyelik takip süresi bulunur.

TG125/E için cırtlı beyaz korondum zımpara diskleri

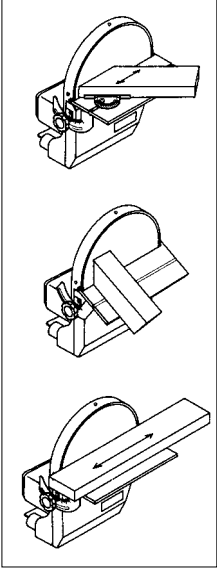
Yüksek kalitede, Yumuşak ve sert ahşap malzemelerin, yonga levhalar, fiber levhalar, demirsiz metaller, çelik, plastik, mantar, kauçuk ve taşların zımparlanması için. Çap 125mm. Zımpara diskinin tekrar kullanılması ve saklanması için bir adet silikon film dahildir.

| | | |
|------------------|---------|---------|
| NO 28 160 | 80 kum | 5 parça |
| NO 28 162 | 150 kum | 5 parça |
| NO 28 164 | 240 kum | 5 parça |

Disk zımpara TSG 250/E

Uzun kenarları, uçları, eğimli yüzeyleri zımparalar ve iş parçasını döndürerek doğru açıda hassas zımparalama yapılabilir.

Sert ve yumuşak ahşap, demirsiz metal, çelik, plastik (pleksiglas ve PC kartları), mantar ve kauçuk malzemelerin zımparalanmasında kullanılır. Farklı malzemeler için tavsiye edilen hız değerleri tablo halinde verilmiştir.



Sarsıntısız yapı:

Ana gövde destekli döküm alüminyumdan (çelik boru veya sac metal yapıda değil). Çift rulman yataklı mil ile hareket eden işlenmiş arka disk. Standart olarak temin edilebilen zımpara diskleri arka diske tam tutunur ve çıkartılması da kolaydır. Elektrikli supurge veya toz tahliye cihazının takılması için adaptor bulunmaktadır.

Teknik bilgi:

Dişli kayış tahrikli 230V motor (reduksiyon oranı 7.3:1) elektronik hız kontrolü 250 – 750m/dk. Disk çapı 250mm. Maksimum

zımparalama yüksekliği 135mm, tabla 275 x 105mm (15° yukarıya, 45° aşağıya doğru eğilebilmektedir). Tablasız boyutlar 330 x 280 x 230mm. Gonye siperi ve 2'şer adet 80 kum ve 240 kum zımpara diski sevkiyata dahildir.

NO 28 060

TSG 250/E için yapışkanlı zımpara diski, 250mm Ø

Sanayi kalitesinde. Recine yapıştırmalı karborundum. Sert ve yumuşak ahşap, laminant, demirsiz metal, çelik, plastik, mantar, kauçuk ve benzeri malzemeleri zımparalamak için.

| | | |
|-----------|---------|--------|
| NO 28 970 | 80 kum | 5 adet |
| NO 28 972 | 150 kum | 5 adet |
| NO 28 974 | 240 kum | 5 adet |



250mm disk, yüzeyi işlenmiştir ve çift bilye yataklıdır.



TSG 250/E için yapışkanlı yedek su geçirmez disk, 250mm Ø

Recine yapıştırmalı silikon karbür, demirsiz meta, çelik, cam, PC kartı, plastik ve seramik için kullanılabilir. Soğutucu ile birlikte de kullanılabilir.

NO 28 976 320 kum 5 adet

Zımpara diskinin çabuk değiştirilmesi için kendiliğinden yapışkan silikon şerit (250mm Ø)

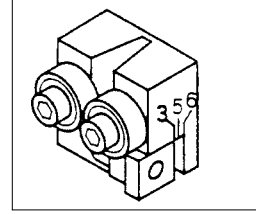
Şerit TSG 250/E'nin zımpara diskine yapıştırılmaktadır. Silikon yüzey iş bittikten sonra yapıştırılmış zımpara diskinin kolay çıkartılmasını sağlar. Kullanılmış zımpara diskinin tekrar kullanılması için dört adet kare silikon şeridi dahildir.

NO 28 968 set

MICRO-Şerit testere MBS 240/E



Sağlam, destekli alüminyum gövde (boru şeklinde veya sac metal yapıda değil). Cifte bilye yataklı alüminyum kasnaklar. Gonye siper için oyuklu ve soğutuculu sarsıntısız işlenmiş tabla. Tabla gonye kesimi için 45° eğilebilir. Az gürültülü 230V motor (yüksek kalitede, sessiz ve uzun süreli kullanım için) dişli kayışlıdır. Son derece hassas kesim için elektronik kontrollü hız (işlem sonrasında taşlama gerektirmez). Butun malzemeler için tavsiye edilen hız değerlerini gösteren tablo cihaz üzerinde bulunmaktadır. Testere olcusu (5 x 0.4mm), küçük caplı kesimlere imkan veren hassas kesimler için idealdir.



230V. Testere hız ayarı 180 ile 330m/dak arası (geribildirim etkili). Boğaz 150 mm, maksimum yükseklik 80 mm. Tabla 200 x 200mm (açı ayarlı 0° ile 45°). Ağırlık yaklaşık 8kg. Tek testere 1,065 x 5 x 0.4mm (14 TPI) seviyaya dahildir.

Teknik bilgi:

230V. Testere hız ayarı 180 ile 330m/dak arası (geribildirim etkili). Boğaz 150 mm, maksimum yükseklik 80 mm. Tabla 200 x 200mm (açı ayarlı 0° ile 45°). Ağırlık yaklaşık 8kg. Tek testere 1,065 x 5 x 0.4mm (14 TPI) seviyaya dahildir.

| PROXXON | | MBS 240/E | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Emme hızı (m/dak) | Emme hızı (m/dak) | Emme hızı (m/dak) | Emme hızı (m/dak) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| 25 | 26 | 27 | 28 |
| 29 | 30 | 31 | 32 |
| 33 | 34 | 35 | 36 |
| 37 | 38 | 39 | 40 |
| 41 | 42 | 43 | 44 |
| 45 | 46 | 47 | 48 |
| 49 | 50 | 51 | 52 |
| 53 | 54 | 55 | 56 |
| 57 | 58 | 59 | 60 |
| 61 | 62 | 63 | 64 |
| 65 | 66 | 67 | 68 |
| 69 | 70 | 71 | 72 |
| 73 | 74 | 75 | 76 |
| 77 | 78 | 79 | 80 |
| 81 | 82 | 83 | 84 |
| 85 | 86 | 87 | 88 |
| 89 | 90 | 91 | 92 |
| 93 | 94 | 95 | 96 |
| 97 | 98 | 99 | 100 |

NO 27 172

Testere kılavuzları (yukarıdaki paragrafa bakın)
NO 28 187

Standart şerit testere

Sertleştirilmiş İsvec çeliğinden. İnce dişli (24TPI). Çelik ve princ için.
NO 28 174 1,065 x 5 x 0.4mm

Yukarıdaki gibi fakat kaba

NO 28 176 1,065 x 5 x 0.4mm

Dar şerit testere (3.5mm)

Özel temperli çelikten üretilmiştir ve indüksiyonla sertleştirilmiştir kaba diş (14 TPI). Özellikle alüminyum ve plastik kesimleri için idealdir.

NO 28 180 1,065 x 3.5 x 0.5mm

Bimetal şerit testere

Testere bandı temperli alaşım çelikten, testere dişleri aşınmaya dayanıklı yüksek hız çeliğinden mamüldür. 10 – 14 TPI değişken diş yapısı. Bütün standart çelik kalitelerini, demirsiz metalleri ve paslanmaz çelik malzemeleri kesmek için ideal.

NO 28 172 1,065 x 6 x 0.6mm

Elmas testere

Taş, seramik, cam veya fiberglas takviyeli plastik kesimi için. Yalnızca uygun soğutma yapılarak cam ve seramik malzemenin optimal kesimi sağlanırken şerit testere kesim ömrü uzatılabilir. Soğutma sıvısı fırçayla idareli biçimde uygulanabilir.

NO 28 186 1,065 x 3 x 0.3mm

Dekupaj testere ekstra dar (1.3mm)

YENİ

Özel temperli çelikten üretilmiştir çok dar radüslü kesimler için (10 diş). Her tür ahşap, plastik ve demir içermeyen metaller için idealdir.

NO 28 182 1,0651 x 1.3 x 0.44mm

Not:

TPI şerit testere için her inç başına düşen diş sayısını ifade eder.

Gönye kesme KGS 80

Not:

KGS 80'nin altında mini kesme makinası KG 50 (6kg değil, sadece 1.5kg) 38. sayfada gösterilmiştir.

KGS 80 için opsiyonel testereleler 43. sayfada gösterilmiştir.



Dahili şalterli ve testere kafası bırakma düğmesi ile rahat tutamak.

Parçayı tutan mengene ile centik arasındaki mesafeyi azaltması için çift taraflı hareket eden kesici kafası. Titreşimsiz kesimler için!

Yükselti 300mm kadar ayarlanabilir.

Dokum alüminyum yuvarlak tabla 45° sağa ve sola 15°lik kademede donmektedir.

Sabit ceneler ile dahili sıkıştırma sistemi. Yuvarlak iş parçaları için V-yuvalı. On yuva ince parçaların sıkıştırılmasını sağlamaktadır.

Gönye kesmeler için ideal: ayarlamalar yuvarlak tabla üzerinde yapılıyor (sıkıştırılan parça ile), kesme kafasında değil.

Cerçevenin uzunluğu belirlenmiş ikinci parçasının karşıt açıda kesimi tablayı 2 x 45 derece dondurarak ve basit biçimde boylamasına kesim limitini kaldırarak gerçekleştirilir. Son derece güçlü DC-motor. İnce dişli kayışla güç aktarım sağlanır. Demir içermeyen metaller, ahşap ve plastik için tungsten uçlu testere (80 x 1.6 x 10mm 36 diş).

Diğer teknik bilgiler:

230V. 200W. 50/60Hz. 6,000d/dak. Yüksek dayanıklılığa sahip dokum alüminyumdan üretilmiş yuvarlak biçimli alt tabla CNC de frezelenmiş bağlantı parçaları kızaklarla birlikte. Tabla 230 x 230mm. Ağırlık 6kg. Kesme kapasiteleri için tabloya bakınız.

| Kesim kapasitesi (90°) (Dik kesim) | | | Kesim kapasitesi (45°) (Açılı kesim) | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------|
| Malzeme (mm) | Maks.Malzeme genişliği (mm) | Yuvarlak malzeme (mm) | Malzeme (mm) | Maks.Malzeme genişliği (mm) | Yuvarlak malzeme (mm) |
| 10 | 65 | | 5 | 36 | |
| 18 | 50 | | 10 | 30 | |
| 21 | 40 | | 15 | 25 | |
| 25 | 25 | Ø max. 25 | 20 | 18 | Ø max. 20 |

Kesme diski-takviyeli.



Korundum-bağlı ve kırılmaz. Alaşım ve alaşım olmayan çelikler, paslanmaz çelikler ve demir içermeyen metallerin kesimi için. Ayrıca ahşap ve plastik içinde uygundur.

NO 28 729 80 x 1 x 10mm

Tungsten uçlu daire testere bıçağı (36 T).



Balsa, kontraplak, yumuşak ahşap ve cam takviyeli plastik levhaların kesiminde yüksek diş sayısıyla son derece temiz kesim kenarları elde edilir. Ayrıca sert ahşap, POLİKARBONAT, plastik ve alüminyum kesimi içinde idealdir.

NO 28 732 80 x 1.6 x 10mm

Sütunlu matkap TBM 220

Bu makinaya uyan opsiyonel MICRO-koordinat sehпасı 23. sayfada açıklanmıştır.



Düşük donuş hız aralığında torku uc katına çıkartan düz kayış sayesinde 3 mil hızı.

Pratik, ayarlanabilir derinlik tırnağı.

Cok kullanışlı çinko dokumden makina mengenesi MS 4 22. sayfada detaylı olarak açıklanmıştır.



MICROMOT çelik pensler sevkiyat kapsamına dahildir.



(220 x 120mm). Ölçekli ayarlanabilir siper. Sağlam, sert krom çelik sütunun yüksekliği 340mm ve çapı 20mm'dir.

Katı çelik kolon (20 x 340mm). Ölçekli ayarlanabilir siper. Sağlam, sert krom çelik sütunun yüksekliği 340mm ve çapı 20mm'dir. Son derece sarsıntısız kafada VDE onaylı 230V motor çok sessiz ve uzun omurludur. Güç aktarımı alüminyum kasnak ve düz kayış ile yapılır. Uc mil hızı (düşük hızlarda uclu tork). Ayarlanabilir derinlik tırnağı krom besleme kolu.

Teknik bilgi:

230V. 85W. 50/60Hz. Mil hızları 1,800, 4,700 ve 8,500d/dak. Son derece yüksek donuş hassasiyeti ile 30mm besleme. Boğaz derinliği (sütun mil arası) 140mm. 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 – 3.2mm çaplı miller için 6 adet uc oluklu pens dahildir. 3/8" dişli. Ağırlık 3.3kg.

NO 28 128

Mandren

0.5 ile 6.5mm arası mil çapına sahip matkap uçları için. Maksimum hız 10,000d/dak. Çok yüksek hız hassasiyeti ile sanayi kalitesindedir. Mandren anahtarı dahil MICROMOT Sütunlu matkap TBM 220 için 3/8" dişli.

NO 28 122



**Hassas makina mengeneri.
Kolay kullanım, Hassas çeneler.**



Sütunlu matkap TBH

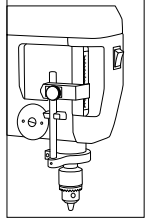
Koordinat sehпасı KT 150 (sayfa 68) mastar deliği açmak için ideal.



Not:

Burada belirtilen sütunlu matkabın tezgâh ve kolu rafine, pas tutmaz ve son derece sağlam döküm alüminyumdan yapılmıştır. Bağlantı ve kızaklar yüksek teknolojiye CNC makinalarımızda (freze, delme ve tormalama) işlenmiştir.

Pratik yükseklik ayarı kramayer dişli sayesinde rahatça yapılabilmektedir.



Guclu ve uzun omurlu doğru akımlı motor. Mil Poli-V kayışı ve uc adet kasnak ile hareket etmektedir. Bu durum en düşük hızda tork gücünü altı katına çıkarmaktadır. Ayarlanabilir derinlik tırnaklı pratik derinlik kadranı. Hassas yataklı delme mili. 1/2" dişli mil mandreni (sanayi kalitesinde) ve opsiyonel pensleri almaktadır. NO 28 200.

Teknik bilgi:

1,080, 2,400 ve 4,500d/dak. mil hızları ile 230V motor. Mil kafası hareketi 63mm, kranktan makina kafasının hareketi 70mm. Boğaz genişliği 140mm. Kullanılabilir tabla yüzeyi 200 x 200mm. Sütun 45 x 500mm. Takım tutucu 10mm'ye kadar. Çelikte delme kapasitesi 10mm. Ağırlık yaklaşık 10kg.

NO 28 124

PRIMUS 75

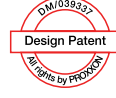
Sağlam dokum demir tabanın kızakları CNC işlemelidir. Her iki cenede de duz parçaların sıkıştırılmasını kolaylaştıran ust tarafından oluklar bulunmaktadır. Ağır mengene yapısı sabitlenmeyi gereksiz kılmaktadır. Yüksek eksen yuklerinde bile hareket kolaylığı sağlayan vidalı silindir ile sıkıştırma gerçekleşmektedir. 75mm'lik cene genişliği 65mm'ye kadar açılmaktadır. Sıkıştırma olukları arasındaki mesafe 100mm'dir. Oluk ölçüsü 80 x 11mm. Ağırlık 2.5kg. **NO 20 392**

PRIMUS 100

100mm'lik cene genişliği 75mm'ye kadar açılmaktadır. Sıkıştırma olukları arasındaki mesafe 135mm'dir. Oluk ölçüsü 105 x 15mm. Ağırlık 5kg. Diğer özellikler PRIMUS 75 ile aynı. **NO 20 402**

PRIMUS mengeneler için T somun seti

Sette iki adet T somunu, vidalar ve gerekli aksesuarlar bulunmaktadır. BFB 2000, KT 150 ve TBH üzerinde kullanılabilir. **NO 20 394**



Yan kolu kramayer dişlisiyle ile pratik yükseklik ayarı.

Sabit, ve iyi biçimde frezenlenmiş çalışma tablasında iki adet T-kanal bulunur

Sütunlu matkap TBH için pens seti

Uc oluklu ve sertleştirilmiş. Birer adet 2.35 – 3 – 3.2 – 4 – 5 ve 6mm. Pens sıkma somunu da dahildir (M17). Kayar kapaklı ahşap kutu içinde sevk edilir. **NO 28 200**

BV 2000 delme standı



Paralel delme, kılavuz açma ve frezeleme için hassas bir cihaz. Yüksek hassasiyetli alüminyum kalıp dökümden yapılmıştır.

İki yönlü döndürülebilir mafsallı kol ve standart 20mm bilezikle birlikte. Cihaz kelepçlendiğinde, daima dikey olarak hizalanmış durumda kalır. Bu, örneğin delme deliklerinin daima iş parçası yüzeyine tam olarak dik konumda kalması demektir! Kolay okunabilir ölçekle derinlik kumandası kullanarak önceden seçilebilir delme derinliği. Delme işleminden sonra, ayarlanabilir bir yay cihazı otomatik olarak üstteki bekleme konumuna geri getirir.

200 x 200mm kullanılabilir tezgah alanına ve iki sürekli MICROMOT standart T oluğuna (12 x 6 x 5mm) sahip düzlem frezelemeli katı taban plakası. Dengeli delme kolunu (ø 45mm, 500mm uzunluğunda).

20mm'lik boyunluk sayesinde hassas matkap/taşılama FBS 240/E, profesyonel matkap/taşılama IBS/E, uzun boyunlu düz matkap/taşılama LBS/E, MICROMOT 60, 60/E, 60/EF ve MICROMOT 230/E aletlerini standı bağlayabilirsiniz.

NO 20 002

Diş açmak için BV 2000 ile MICRO tornavida MIS 1 kullanımı için adaptör



MIS 1, açma / kapama / geri hareket için kullanılan şalteri ve 250 rpm devri sayesinde diş açmak için de idealdir. Hassas ve tam dik bir şekilde iş parçasına yanaşarak çalışma imkanı sağlar.

NO 20 004

Not:

Profesyonel matkap/taşılama IBS/E, MIS 1 ve kılavuz seti bu teslimat kapsamına dahil değildir.

MICRO-Pres MP 120

Hassas mekanik işler ve model yapımcıları için hassas alet: Tellerin ve levhaların içe veya dışa kıvrılması, perçinlenmesi, kenar süslemesi vb. işlemlerde kullanılır. Ayrıca, kolay şekil alan malzemelerin şekillenmesi ve delinmesi vb. işlerde de kullanıma uygundur.



Ø 3 – 4 – 5 – 6 ve 8mm ölçülerinde

5 silindirik presleme aparatı (yüzey sertleştirilmiş) kol üzerindeki vida ile sabitlenir. Birer adet Ø 3 ve Ø 9mm yarım yuvarlak aparat ve bir adet 60° açılı saç bükme aparatı da dahildir.

Yukarıda belirtilen aparatlar için gereken tüm delikleri ve kalıpları olan, kolayca ayarlanabilen, sertleştirilmiş döner tabla .

Basınç kuvveti yaklaşık 1,000 N (100kg). Yukarıdaki 50mm döner tabla üzerinde çalışan dişli kol maksimum 65mm inmektedir. 120mm sağlam çelik kol. 8mm merkezi ve iki sabitleme deliği olan 80 x 190mm çelik zemin taban plakası. Ağırlık yaklaşık 2,800g.



NO 27 200

GE 20 gravür cihazı



Not:

Profesyonel delme/taşlama IBS/E ve mangelere hariçtir.

Çelik penslere sahip tüm MICROMOT delme ve frezeleme üniteleri için standart 20mm ayar bileziği ile.

Harf, sayı ve özel şekilleri metal, plastik cam veya seramik üzerine gravür halinde basmak içindir. İsim plakaları, mücevher veya kıymetli maddeler içindir.

Ayrıca minyatürler, özel şekiller, gravürler, kesimler ve seri halinde de olsa kendi yaptığınız şablonları veya piyasada bulunan şablonları kullanarak özel şekiller (bitkiler, hayvanlar, armalar) kolaylıkla imal edilebilir.

Kılavuz mil (şablon tutucu) maksimum 14 harf tutabilir. Kılavuz işaretleyici (bilyeli tutamak) kullanılarak, şablon konturları hassas bir şekilde takip edilir.

İşlenecek harfler aktarma sırasında küçültülür. Sadece iki vida ile ayar yapılarak, aktarma oranı 2:1, 3:1, 4:1 veya 5:1 oranında sabitlenebilir.

İş parçası hareketli kılavuz blok üzerine mengene (burada MICROMOT mengene seti NO 24 256 kullanılmıştır) veya bir kışaç kullanılarak hizalanabilir ve sabitlenebilir.

Teslimat kapsamı:

A ile Z arası iki set harfler, tire işareti, nokta işareti ve taksim işareti (toplam 78 parça), her birinde 1.5 – 3 ve 5mm HX anahtar ile 2.5mm bir HX (yuvarlak mafsal) tornavida. Kapsamlı bir kullanım kılavuzu ile eksiksiz.

NO 27 106

GE 20 gravür cihazı için şablon seti

A – Z arası harfler, tire işareti, nokta işareti ve tire işareti. Ayrıca 0 – 9 aras sayılar. GE 20 kılavuz mili ile kullanım içindir.

NO 27 104

GE 20 gravür cihazı için tek parça karbür kalem

Çelik, döküm çelik, ferrit içermeyen metaller, plastik, cam, seramik ve fayanslar içindir. 60° burun açısı (V şeklinde harfler için). 3.2mm dış çap.



NO 28 765

0.5mm harf genişliği.

NO 28 766

1mm harf genişliği.

Yetenekli model imalatçıları için el kitabı

Model imalatçıları için 370 sayfadan fazla bilgi ve eğitim verilmektedir. Bütün resimler renklidir. Bu şık kitapta malzeme ve uygulamalar hakkında derinlemesine bilgiler verilmektedir. Genel olarak el aletleri ve çalışma teknikleri hakkında bilgi içermekte ve MICROMOT makina ve aksesuarları ile ilgili açıklamalar yer almaktadır. Kitabın önemli bir bölümü pratik bilgileri içermekte ve kitabın sonundaki ekler bölümünde ise yardımcı tablolar bulunmaktadır.



NO 28 996

MICRO freze MF 70/CNC-hazır



El çarkları yerine X (enlemesine), Y (boylamasına) ve Z (yükseklik) eksenler için adım motorları ile.

Hali hazırda bir kontrol birimine sahip olan veya bir kontrol birimi satın alacak kullanıcılar için, 2.2m bağlantı kablosu ve X, Y ve Z eksenlerinin her biri için standart fiş (SUB-D 9-uclu) ile adım motorları ve referans nokta değiştirilebilir. CNC kontrol ünitesi ve CNC yazılımı dahil değildir.

Diğer teknik bilgiler, yan sayfadaki MF 70 MICRO freze ile benzerdir. İstisna olarak: Daha büyük T-kanallı tabla ve X (enlemesine) ve Y (boylamasına) eksenlerinde biraz daha uzun hareket mesafeleri. ve 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 ve 3.2mm ölçülerinde birer adet MICROMOT pensler birlikte sevk edilir. şekilde görünen basamaklı kıskaçlar sevkیات kapsamına dahildir.

Teknik veriler:

230V. 100W. 50/60Hz. 5,000 – 20,000d/dak. iş mili devri. 250 x 70mm tabla. Hareket mesafeleri: X (enlemesine) 150mm, Y (boylamasına) 70mm, Z (yükseklik) 70mm. Adım motorlarının çözünürlüğü 0.005mm. Toplam yükseklik 370mm. Ağırlık yaklaşık 7kg.

NO 27 112

KT 70/CNC-hazır MICRO tabla



Sağda açıklandığı gibi, sert alüminyumdan (yüzeyi sıkıştırılmış) imal edilmiştir. X (enlemesine) ve Y (boylamasına) eksenler için iki adım motoru ile. Tabla ölçüleri v hareket mesafeleri için, MF 70/CNC-hazır açıklamalarına bakınız.

NO 27 114

MICRO freze MF 70 ve MICRO koordinat sehvası KT 70 için divizör kafası

Bu aksesuar dairesel iş parçaları, off-set delikleri, eşit bolumlemeler, anahtar frezeleme ve 4, 6 yonlu yüzeylerin frezelemesi gibi uygulamalar için kullanılabilir. Tabanda olcek bulunmaktadır. 1.5 – 32mm (ic), 12 – 65mm (dış) ve 11mm boşluk mesafesi vermesi için ayna cenerleri ters çevrilebilir. Bu özellik sayesinde uzun iş parçaları dikine sıkıştırılabilir. Divizoru yatay ve dikey konumlayabilmek için montaj delikleri bulunmaktadır.

MICROMOT normlarına uygun T-somunları ve montaj vidaları dahildir. Boyuları 72 x 64 x 38mm. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde sevk edilmektedir.

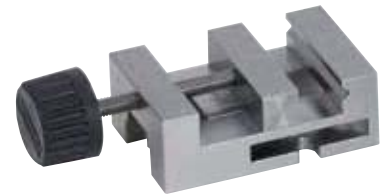


NO 24 264

Hassas çelik mengene PM 40

Hassasiyet için çelikten işlenmiştir. Tamamen aşıldır.

Çene genişliği 46 mm, sıkma kapasitesi 34mm. Toplam uzunluk 70mm. Özellikle filigran için ve MICRO freze MF 70 veya KT 70 bileşen tablası ile çalışmak üzere uygundur. Kayar bloklar ve sabitleme vidaları birlikte verilmektedir. Ahşap bir kutu içinde gelir.



NO 24 260



Küçük fakat mükemmel: laboratuvar teknisyenleri, gözlükçüler, kuyumcular, elektrikçi ve model imalatçıları için hassas frezeleme. Made in Europe.

MICRO freze MF 70

**Çok küçük uçlar ile çalışmak için.
Mil hızları 5,000 – 20,000d/dak arasında.**



5,000 – 20,000d/dak arasında kademersiz değişken hız en küçük freze işlemi için bile kusursuzdur.

MICROMOT pens sistemi ile uc sıkıştırma.

Cihaz basamaklı kısıc blok ile birlikte sevk edilmektedir. Detaylı bilgi 23. sayfada (Ayrı olarak da temin edilebilir).

Sağlam alüminyumdan tabla.
Her iki ekseninde de ayarlanabilir.

Sağlam dokum demir alt tabla.

1 ile 3.2mm arasında MICROMOT uc oluklu, sertleştirilmiş çelik pensler.

Sıfırlama noktası bulunan ölçekli el çarkları, 1 tam devir = 1mm, 1 kademe = 0.05mm.

Son derece küçük kesicilerle çalışmak için.

Dengeli gri dökme demir makine tabanı, dikey kılavuz ve bileşim tezgah. Tüm eksenlerde boşluksuz, yeniden ayarlanabilir kurtağzı pim. Kalıp dökme alüminyum kol mahfazası, 24 pimli özel motorla birlikte (dengelenmiş). Yüksek devirlerde titreşimsiz çalışma için. Üç oyuklu, sertleştirilmiş çelik MICROMOT kovanlar 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2mm yelpazesini kapsar. Tezgaha 12 x 6 x 5mm MICROMOT normunda 3 T oluk takılmıştır. Ayarlanabilir bir cetvel ölçüğü iş parçasının konumlanmasını kolaylaştırır.

Teknik bilgi:

230V, 100W, 50/60Hz. Mil hızları 5,000 – 20,000d/dak arasında. X-Y hareketi sırasıyla 134 ve 46mm ve dikey hareket 80mm olan tabla 200 x 70mm boyutlarındadır. Taban alanı 130 x 225mm ve yüksekliği 370mm. Ağırlık 7kg. Resimde gösterilen sıkıştırma blokları dahildir fakat çalışma parçası dahil değildir.

Tungsten freze bıçakları

İki oluk kesici ve kuyruklu profil (merkeze doğru kesme) ile. Delinmemiş iş parçalarına doğru indirmeyi sağlar. Gri dökme demir, sertleştirilmiş dökme demir, çelik, dökme çelik, pirinç, alüminyum, cam, plastik ve karbon fiber için. Her birinde 1 – 2 ve 3mm'lik bir parça. 3mm dış çap. Ayrı olarak da sipariş edilebilir (bkz. sayfa 25).



NO 27 110

NO 27 116

3 pieces

Hassas torna FD 150/E



*Yüzey tormalama, boylamasına tormalama, delik açma, konik tormalama, dilme ve delme içindir.
3 çeneli ayna ve döner punta ile eksiksiz.*



Merkez mesafesi 150mm. Salınım 55mm. Çapraz kızak üzerinden yükseklik 33mm.

Tek parça döküm alüminyumdan geçme kızaklara sahip **makine yatağı**.

Döküm alüminyum **fenner mili**. Sessiz özel DC motoru, 2 kademeli kayışla tahrik sistemi ve daha büyük iş parçalarında ve uygun kesme devirlerinin elde edilmesi amacıyla düşük devirler için yüksek motor gücü sağlamak amacıyla ilave elektronik devir kontrolü ile en küçük parçalar için dahi uygundur. Acil durdurma fonksiyonuna sahip ana şalter ve yeniden başlatma koruması. Tek parça 8.5mm iç çaplı hassas bilyeli iş mili. Standart ER 11 tipi pensler için uyumlu torna aynası.

Üç çeneli torna aynası, kendinden merkezlemeli (iç çeneler 1 – 20mm), dış çeneler 20 – 50mm).

İş mili ve hareketli merkez ile kalıp döküm **alüminyum torna punta** başlığı (MK 0/ kısa uyumlu).

Destek: Yatay üzerinde manuel kaydırılabilir ve kol ile sıkılabilir. 6 x 6mm çeliklerin tormalanması için döner kalem tutacağı.

Üst kızak (60mm, Z hareket mesafesi) ve çapraz kızak (40mm, X hareket mesafesi) ile işlem. Üst taşıyıcının açısı ayarı +/- 45° konik tormalamaya olanak sağlar.

Sıfır ayarlanabilir ölçek halkası ile **El çarkları** (1 bölme = 0.05mm, 1 tur = 1mm).

Diğer teknik veriler:

230V. 50/60Hz. Merkezler arasındaki mesafe 150mm. Salınım 55mm. Çapraz kızak üzerinden yükseklik 33mm. Çapraz kızak hareketi (X) 40mm, üst kızak hareketi (Z) 60mm. 6 x 6mm çeliklerin tormalanması için çelik kalem tutacağı. İş mili iç çapı 8.5mm. Elektronik devir kontrollü 2 kademeli kayışla tahrik: Kademe 1 = 800 – 2,800d/dak. Kademe 2 = 1,500 – 5,000rpm. Ölçüler yaklaşık 360 x 150 x 150mm. Ağırlık 4.5kg. Yalıtım sınıfı 1.

NO 24 150

trülü 5,000 devire kadar çıkmaktadır.

6 parça kalem seti. Yüksek kaliteli kobalt HSS çelikten imal edilmiştir. Sağlamdır.



Delik açma, kabasını alma, parça ayırma, sonlandırma, sağ ve sol kesiciden birer adet.
Ölçü 6 x 6 x 65mm. FD 150/E ahşap bir kutu içinde gönderilir.

NO 24 524 6 parça

Mandren. Kapasite : 0.5 – 6.5mm.



Endüstriyel yüksek kalitede (10,000rpm'e kadar) B 10 x MK 0 kısa mili ile birlikte. FD 150/E ürününe uygun.

NO 24 152

Standart ER 11 pens seti (DIN ISO 15488).



Yüksek hassasiyet sağlar. Çaplarının 0,5mm altına kadar düşülebilir (ara ölçülere gerek kalmaz). C = 11.5mm, U = 18mm. 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 ve 7mm ölçülerinden birer adet mevcuttur. M 16 x 1 sıkma somunu ile. FD 150/E ana iş miline uygundur. Ahşap bir kutu içinde gönderilir.

NO 24 154 7 parça

FD 150/E için sıçrama muhafazalı talaş toplama tepsisi

1.5mm kalınlığında, toz kaplama çelik sacdan imal edilmiştir. Önde ve arkadaki konik uçlar temizlenmesini kolaylaştırır.

FD 150/E üzerine emniyetli bir şekilde sabitlenmesi için montaj delikleri önceden açılmıştır. U 400 x G 165 x Y 140mm. Burada gösterilen torna makinesi tedarik kapsamında değildir.

NO 24 156



Matkap bileme BSG 220

3 ile 13 mm çaplı matkap uçlarının rahat bilenmesi için, 118° standart açılı.

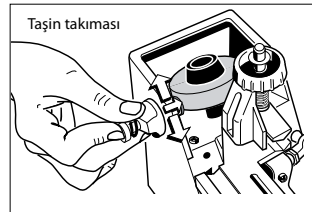


Not:

BSG 220'nin kullanımı sessiz ve basittir ve acemiler bile matkap uçlarını DIN standartlarında bileyebilirler. Fakat yine de uçları en iyi şekilde bilemek için BSG 220'yi kullanmaya başlamadan önce kullanım talimatlarını dikkatlice okuyun.

Bileme işlemi hareketli kızak ile hassas olarak yapılır.

Bu kızak soldan sağa doğru hareket ettirmekte ve kendi ekseninde



etrafında dondurmaktadır. Bu şekilde doğru bileme açısı yakalanabilmektedir.

Kızakta hassas ilerleme yapması için besleme vidası bulunmaktadır. Keskin bileme yapan bileme taşı da bulunmaktadır.

Diğer teknik bilgiler: Korundum bileme taşı 50 x 13mm. 230V, 85W. Montaj için delikli ABS gövde. Ağırlık 1.7kg. Anlaşılması kolay kullanım kitapçığı ve yedek bileme taşı cihazla birlikte sevk edilmektedir.

Daha fazla yedek taş için 38. sayfaya bakın.

NO 21 200

Küçük matkap uçlarının bilenmesi için adaptörler

Bu adaptörler BSG 220'nin bileme aralığını genişleterek 1.5 – 3mm arasını da kapsamaktadır. Her bir 1.5 – 1.6 – 2 – 2.4 – 2.5 ve 3mm ölçüleri için birer adaptör. Surgu kapaklı ahşap kutu içinde şık bir şekilde paketlenmiştir.



NO 21 232

Yüzey, boylamasına ve konik tornalama, dış açma içindir. Çelik, pirinç, alüminyum ve plastik PF 230 freze/delme kafasının bağlanması için montaj flanşı.



Merkez mesafesi 250mm. Salınım 70mm. Çapraz kızak üzerinden yükseklik 43mm.

Makine yatağı: Döküm demirden imal edilmiştir, geniş bacaklı prizmatik bir kılavuzu bulunmaktadır. Yüksek yüklenmede dahi titreşimsiz çalışma için. PF 230 freze/delme başlığının montajı için arka flanş. Ucu kaplanmış iş mili.

Fener mili kutusu: Alüminyum kalıp dökümden imal edilmiştir. 10.5mm çaplı hassas rulmanlı fener mili (ayna olmadan dışarı hareket 1/100mm). Ayna tarafı 70mm, 14mm oyukludur. MK 2 delik açma ile. İtme ve besleme iş mili aracılığıyla otomatik beslemeyi kilitleme için döner anahtar (opsiyonel olarak 0.05 veya 0.1mm/tur).

Gezer Punta: Alüminyum kalıp dökümden imal edilmiştir. Başlık Ø 18mm, 30mm mesafeye kadar toplanabilir. Milimetre ölçüsünde, MK 1 delik açma ve hareketli merkez

Destek: Yatak taşıyıcı kalıp döküm çinkodan imal edilmiştir. Çapraz kızak ve üst kızak çelikten imal edilmiştir (60 ve 45mm ayarlanabilir). 8 x 8mm ölçüsünde kesme takımları için torna kalemi tutacağı.

Tahrik: 300 – 900 ve 3,000d/dak. için 3 kademeli kay ile sessiz özel DC motor. Kay oranına bağlı olarak kesintisiz 100 – 300 veya 1,000rpm ayarlanabilir ilave devir kontrolü ile (tam dalga elektronik). Saat yönünde veya saat yönünün tersine dönüş. Acil durdurma fonksiyonuna sahip ana alter ve yeniden baatma koruması.

Torna aynası: DIN 8386 Sınıf 1 (eşmerkezlilik toleransı 0.04mm) uyumlu, yüksek kaliteli 3 çeneli torna aynası. Çeneler 2 – 75mm arasında ayarlanarak kapasite değiştirilebilir. Emniyet kapatması özellikli torna aynası muhafazası birlikte verilmektedir.

El çarkları: Alüminyumdan imal edilmiştir, sıfır ayarlanabilir ölçek halkası ile (1 bölme = 0.05mm, 1 tur = 1mm).

Diş açma: En önemli metrik diş ölçülerinde (0.5 – 0.625 – 0.7 – 0.75 – 0.8 – 1 – 1.25 – 1.5mm) sol ve sağ diş açma için dililer değiştirilebilir.

Diğer teknik veriler:
230V. 50/60Hz. Ölçüler U 560, G 270, Y 170mm. Ağırlık yaklaşık 12kg.
NO 24 002

maddelerin işlenmesi içindir.

ER 20 pens seti: Son derece hassas eşmerkezlilik doğruluk seviyesi için. 2 – 10mm. (DIN ISO 15488).



Yuvarlak parçaların yüksek hassasiyetle işlenmesi içindir. Bu pens seti, torna aynasının yerine monte edilir. 8 adet pens (2 – 2.5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 ve 10mm). Ahşap bir kutu içine ambalajlanmıştır. **NO 24 038**

Bağımsız çenelere sahip 4 çeneli torna aynası



Açılı ve asimetrik iş parçalarının sıkılması içindir. Kapasite 80mm ölçüsüne kadardır. Ayna Ø 75mm.

NO 24 036

Merkezleme ataşmanı. Yüksek dönüş hassasiyeti sayesinde en yüksek doğruluk.



Aşağıdakileri içerir:
1 düz ayna, 2 sabit punta (MK 2 ve MK 1/kısa) ve 1Fırdöndü. Ahşap kutuda.

NO 24 014

MK 1 konikli profesyonel mandren



PD 250/E'nin gezer puntası içindir.

NO 24 020

Daha uzun iş parçaları için sabit tutucu



Özellikle delik delme için. Ayrıca, punta başlığı „karşılama“ için kullanılmadığında da gerekir. O 40mm'ye kadar.

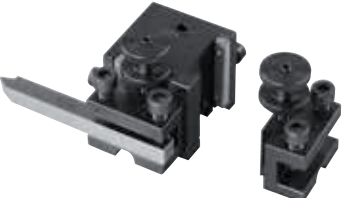
NO 24 010



Not:

Bu resimde bulunan iş parçası teslimat kapsamında değildir!

Çabuk değiştirilebilir torna kalem tutacağı – kullanımı kolay!



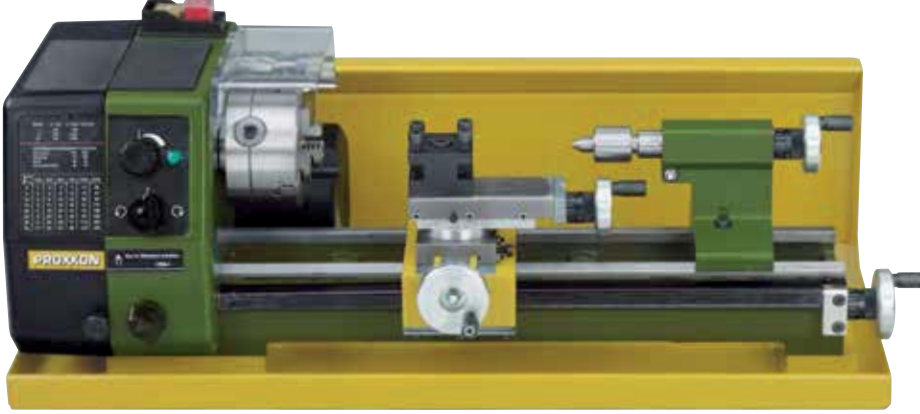
Hızlı kalem değiştirme ve kolay yükseklik ayarı içindir. 2 torna kalem tutucu elemanı birlikte verilmektedir.

NO 24 026

Yedek çabuk takılabilir kalem tutucu (ayrı olarak)

Yukarıda açıklanan çabuk takılabilir kalem tutucu ile birlikte kullanılabilir. **NO 24 024** Tek parça

PD 250/E tornalar için sıçrama muhafazalı talaş toplama tepsi



Toz boyalı 1.5mm kalınlıktaki metal sacdan yapılmıştır. Ön ve arkadaki meyilli kenarlar kolay temizlemeyi sağlar. Tornanın montajı için montaj delikleri ve yükselti tabanı deliklidir.

U 550 x G 230 x Y 175mm
NO 24 008 PD 250/E için



TA 250 divizör

PD 250/E torna, MICRO freze PF 230 ve FF 230 için

Dairesel iş parçalarının hassas bir şekilde işlenmesi icindir (örn. dişli çarklarının imalatı). İki divizör diskiyle birlikte verilir (40 ve 48 dişli), 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 16 – 20 – 24 – 40 ve 48 standart ayrımlara olanak sağlar. Divizör konikliği, PD 250/E tornanın fener mili ile aynı ölçüdedir, böylece 3 çeneli (NO 24 034 parça kodu ile ayrıca sipariş edilmelidir, aşağıya bakınız) ve 4 çeneli ayna (NO 24 036, bakınız sayfa 57) monte edilebilir. Yatay takılabilir (örn. tornanın capraz kızağına) ve dikey takılabilir (makine yatağına). MICROMAT standının T yuvalarına uygun somunlar ve vidalar (12 x 6 x 5mm) birlikte verilmektedir. Kayar kapaklı ahşap bir kutuda gönderilmektedir. Burada gösterilen 3 çeneli ayna tedarik kapsamında değildir.

NO 24 044

Üç çeneli ayna, kendiliğinden merkezli

Ters çevrilebilir kendiliğinden merkezli ceneler. Kapasite 2 – 75mm arası (ters donuşlu aynalarla). Ayna gövdesi celikten. PD 250/E ve divizör parçasına No 24 044 uygundur.

NO 24 034

PF 230 freze ve delme makinesi PD 250/E veya PD 400 torna makinenizi komple bir işlem merkezine dönüştürür.

Kaide (35 x 400mm), montaj ayağı ve sabitleme vidaları birlikte verilir (PD 250/E ve PD 400 planyada işlenmiş bir yüzeyle gelir).

Tornanın üst kızağının yerine, 110 x 70mm ölçülerinde 3 adet 12 x 6 x 5mm ölçülerinde T yuvası bulunan bir tabla takılır (birlikte verilir). Torna artık komple bir tezgah olarak işlev yapar, X-Y hareketi sırasıyla boylamasına ve enlemesine yapılır. Freze/delme başlığı MICRO freze FF 230 ile aynıdır (bakınız sayfa 59). 6 – 8 ve 10mm ölçülerinde 3 pensle birlikte verilmektedir.

NO 24 104



MICRO Freze FF 230

Freze kafası ölçekli kadran ile 360° dönmekte.

Yükseklik sıfırlama ayarlı el çarkı ile yapılır ve el çarkı frezeleme işleme için hassas besleme de yapar. Bir tam dönüş 1mm hareket ve 1 kademelik dönüş 0.05mm harekete denk gelir. Freze kafası ve mil özellikle gerekli olan konumda kilitlenebilir (frezeleme işleminde önemli).

Guclu ve istikrarlı motor poli-v kayışı ile özellikle düşük hızlarda yüksek tork değerleri sağlamaktadır. 6, 8 ve 10mm pensler dahildir. Sağlam tabla 12 x 6 x 5mm'lik MICROMOT standardında T-kanalıdır.

Teknik bilgi:

140W motor 230V, 50/60Hz çalışır. 280, 550, 870, 1,200, 1,500 ve 2,200d/dak mil hızı ve 30mm hareket imkanı. Tabla boyutları 270 x 80mm, sütun 35mm x 400mm uzunlukta. X-Y ekseninde hareket 170mm x 65mm. Maksimum yükseklik 180mm ve derinlik 130mm. Makina yüksekliği 500mm. Ağırlık 17kg.

NO 24 108

Kıskaçlar (dahil değildir) hakkında açıklama 66. sayfada.

Not:

Torna ve freze aksesuarları ve uç ve kalemleri için 66 – 67. sayfalara bakın.

ÖNEMLİ:

Frezeleme işlemi kafa kısmı kilitlendiğinde yapıldığı zaman en iyi sonucu verir. FF 230'daki kilitleme kolu bu işlemi kolaylıkla yapıyor.

Koordinat sehpası KT 230

Freze kafası ve sütun haric yukarıdaki ile aynı. PF 230 ve PF 210'a uyar. Ağırlık 11kg. PF 230 freze/delme başlığına monte etmek için 34mm delikle (freze başlığının 35mm kolununun uç tespit elemanı 34mm'ye işlenmiştir).

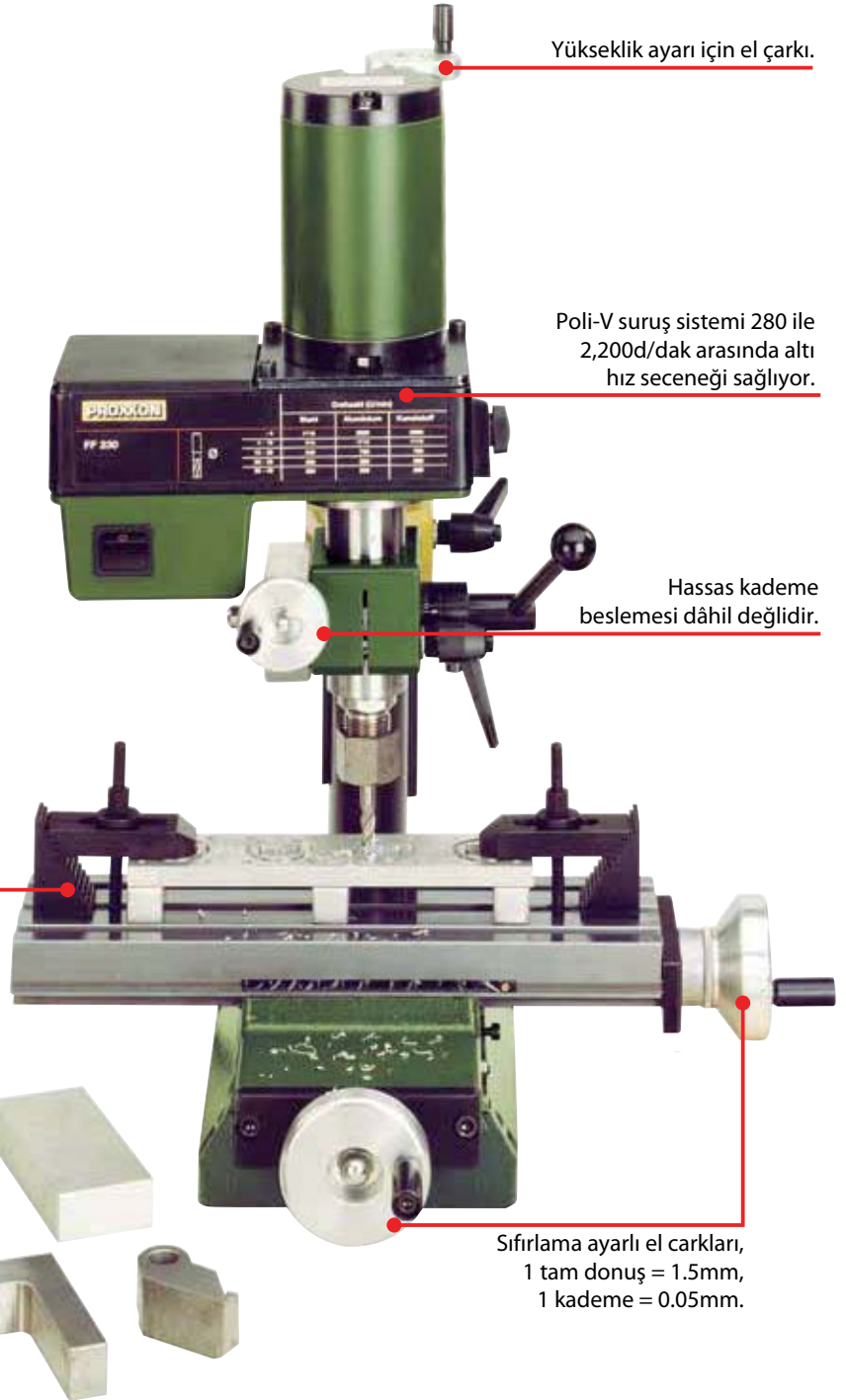
NO 24 106

PF 230 ve FF 230 için 5 parçalı pens seti.

Birer adet 2.4 – 3 – 3.2 – 4 ve 5mm.

Kayar kapaklı ahşap kutu içinde sevk edilir.

NO 24 144



Yükseklik ayarı için el çarkı.

Poli-V sürüş sistemi 280 ile 2,200d/dak arasında altı hız seçeneği sağlıyor.

Hassas kademe beslemesi dâhil değildir.

Sıfırlama ayarlı el çarkları,
1 tam dönüş = 1.5mm,
1 kademe = 0.05mm.

PF 230 ve MICRO freze FF 230 için hassas besleme ataşmanı

Birkaç saniyede kolaylıkla monte edilebilir.

Parca hem yükseklik (dikine) eğimli pozisyonda kullanılabilir. Ölçekli cetvel sıfırlamalıdır. Bir tam devir 1.5mm'lik mil hareketine denk gelir (1 kademe = 0.05mm).



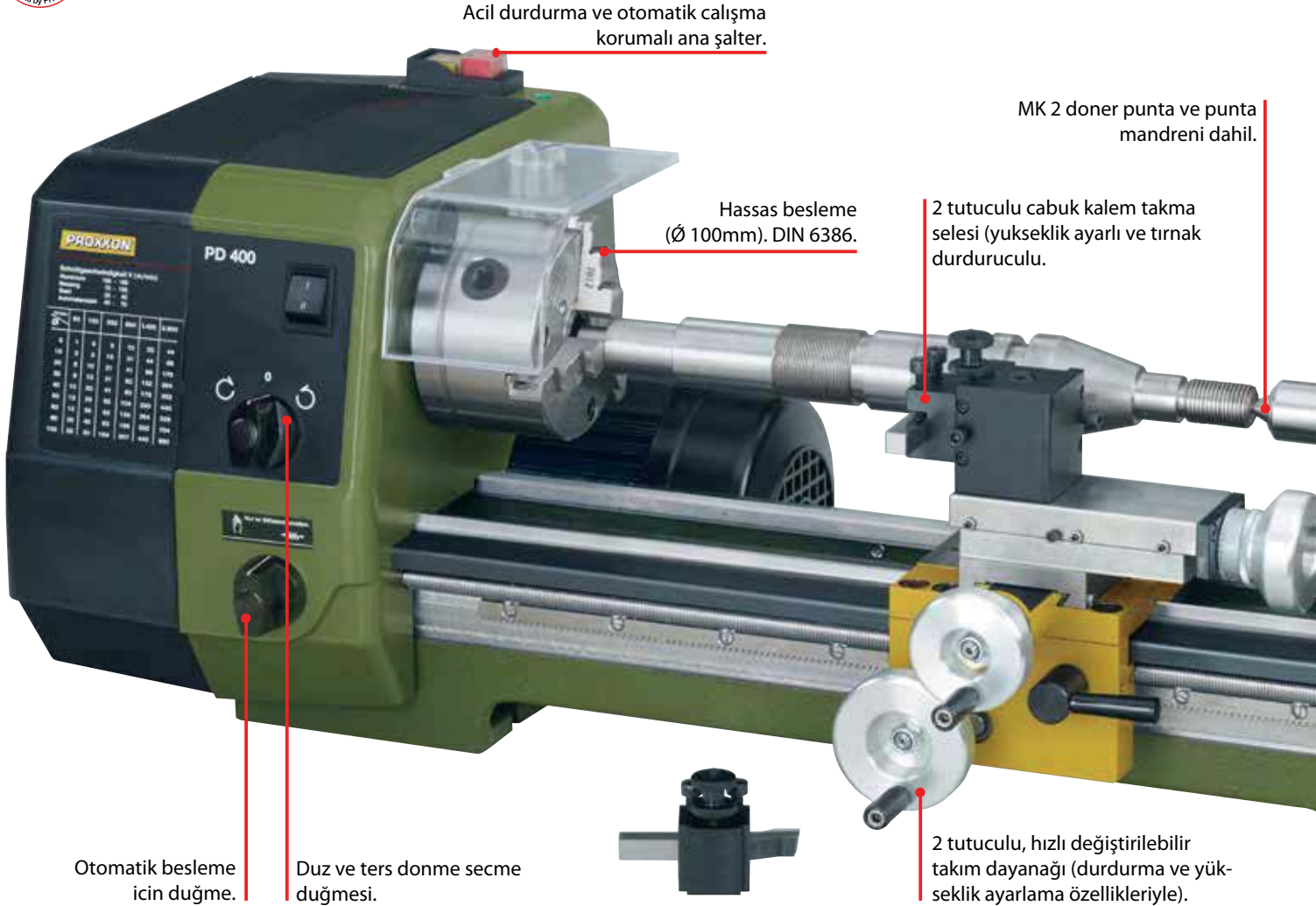
NO 24 140

PD 400 torna makinası



Not:

PD 400 sistemi için aksesuar ve torna kalemli 61/62. sayfalarda açıklanmıştır.



Acil durdurma ve otomatik çalışma korumalı ana şalter.

MK 2 doner punta ve punta mandreni dahil.

Hassas besleme (Ø 100mm). DIN 6386.

2 tutuculu cabuk kalem takma seleşi (yükseklik ayarlı ve tırnak durduruculu).

Otomatik besleme için düğme.

Düz ve ters donme secme düğmesi.

2 tutuculu, hızlı değiştirilebilir takım dayanağı (durdurma ve yükseklik ayarlamaya özellikleriyle).

Merkez mesafesi 400mm. Salınım 85mm. Çapraz kızak üzerinden yükseklik 58mm.

Çelik, pirinç, alüminyum ve plastiğin işlenmesi için. Yüzey ve düz tornalama, konik tornalama ve kılavuz açma için. Geniş bir sistem aksesuarları yelpazesi ile aynı zamanda delme, frezeleme ve oluk açma işlemleri yapabilirsiniz.

Makine yatağı: Geniş ayaklı, prizmatik sürgülerle yüksek kaliteli çapraz bağlantılı dökme demir. Yüksek yüklenmede dahi titreşimsiz çalışma için. PF 230 matkap ve freze başlığının bağlanması için arkada flanş ve yivli deliklerle. Ucu kaplanmış iş mili.

Fener mili kutusu: Döküm alüminyumdan imal edilmiştir. İki ayarlanabilir konik makaralı rulmanlar ve ayna tarafında MK 3 konikli, büyük boyutlu fener mili. Fener mili iç çapı 20.5mm. Ayna olmadan salgı 1/100mm. Otomatik beslemeyi kilitlemek için doner anahtar (opsiyonel olarak 0.07 ve 0,14mm/tur). Trapez dişli itme ve besleme iş mili (12 x 1.5mm).

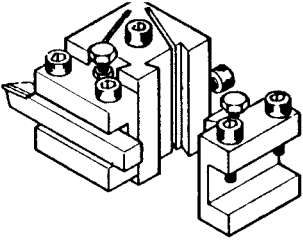
Gezer Punta: Döküm alüminyumdan imal edilmiştir. Kovan Ø 24mm, 40mm mesafeye kadar toplanabilir. Mm cinsinden ölçekli. MK 2 gezer punta ve 10mm dişli mandren (B 12 - delik/MK 2).

Destek: Yatak taşıyıcı kalıp döküm çinkodan imal edilmiştir. Çelikten çapraz sürgü (ayar 85mm) ve üst sürgü (ayar aralığı 52mm). Üst sürgü konik tornalama için döndürülebilir (45°'ye kadar dereceli kademe mevcuttur). Hızlı değiştirme ve kolay yükseklik ayarı için çoklu takım dayanağı ve iki takım dayanağı elemanı ile. 10 x 10mm tornalama takımları için.

Tahrik: İki devir için güçlü kapasitör motoru ve ek üç kademeli kayış tahriki. Kademe 1'deki iş mili devirleri: 80 – 330 – 1,400 dev/dak. Kademe 2 için: 160 – 660 ve 2,800 dev/dak.

Torna aynası_ Yüksek kalite 3 çeneli ayna DIN 6389 Sınıf 1 (eş merkez toleransı 0.04mm). Kapasite 3 – 100mm (her biri iç ve dış step çeneleriyle). Emniyet siviçli torna ayna muhafazasıyla.

El çarkları: Alüminyumdan üretilmiştir, ölçek halkası 0'a ayarlanabilir. Çapraz sürgü ve üst sürgü için: 1 bölme = 0,025mm. 1 devir = 1mm. Punta başlığı ve itme iş mili için: 1 kademe çizgisi = 0,05mm. 1 devir = 1,5mm.



İki ayarlanabilir parçalı kalem tutucu standart olarak sevk edilmektedir.

Kalem tutucu

İki adet tutucu dahil. Kolay yükseklik ayarlı hızlı kalem değişimi sağlamaktadır. 10x 10mm tornalama takımları için.

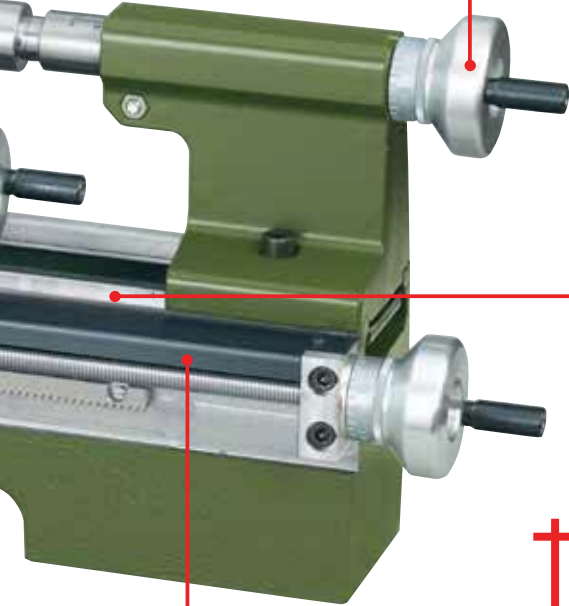
NO 24 415

Tekli hızlı değiştirme tutucu

PD 400'nin kalem tutucusuna uyar.

NO 24 416

Çelikten yapılan ayarlanabilir kademeli bilezikli alüminyum el çarkları.



Dokum demir yatak geniş ayaklı ayrıca sele ve gezer punta için prizmatik kızaklı.

12 x 1.5 vida dişli muhafazalı kılavuz vidası.

Not:

PD 400 freze, CNC versiyonu ile de piyasaya sürülmektedir. Bkz. sayfa 65.

Destek hızlı ayarı: Yatağa dişli kremayerle bağlanan büyük el çarkı aracılığıyla.

Diş açma kesme cihazı: Sol ve sağ diş için: 19 farklı metrik hatve için değiştirilebilen dişlilerle: 0.2 – 0.25 – 0.3 – 0.35 – 0.4 – 0.45 – 0.5 – 0.6 – 0.7 – 0.75 – 0.8 – 0.9 – 1 – 1.25 – 1.5 – 1.75 – 2 – 2.5 – 3mm. Ayrıca 10 – 48 TPI arasındaki inç dişleri için.

Diğer teknik veriler: 230V. 50/60Hz. Ölçüler U 900, G 400, Y 300mm. Ağırlık yaklaşık 45kg. Motor nominal girişi 870W, güç çıkışı 550W, motor devirleri 1,400 / 2,800 dev/dak.

NO 24 400



Bağımsız çeneler ile 4 çeneli ayna

Düzensiz şekilli ve asimetric parçaların sıkıştırılması için kullanılır. Her bir cene diğerinde bağımsız hareket eder ve dolayısıyla elle bağlantı yapılır. Sertleştirilmiş ve ters çevrilemez çeneler. Ayna çapı 100mm.

NO 24 410



4 çeneli ayna, kendiliğinden merkezli

Bu çeneler birbirinden bağımsız hareket etmez, yani kendiliğinden merkezlidir. Yüksek hassasiyetli 100mm ayna.

NO 24 408

Kendinden merkezlemeli 3 çeneli ayna

Çeneler bağımsız olarak ayarlanamaz kendiliğinden merkezlidir. Kapasite 3 – 100 mm (her biri iç ve dış step çeneleriyle). PD 400 torna aynası gibidir.

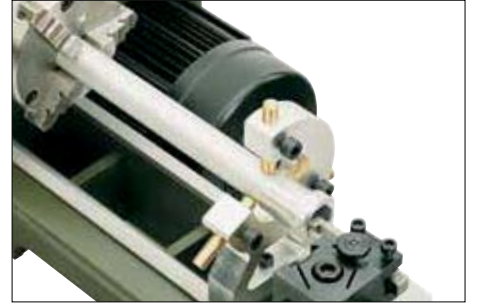
NO 24 407



Alın plakası ve kısaçlar

Ø 125 mm. Standart ayna yerine monte edilir. Büyük ve asimetric bicimli iş parçalarının sıkılması için idealdir. 2 surekli T-oluk. Sıkma çeneleriyle birlikte.

NO 24 412



PD 400 için sabit mesnet

PD 400 üzerinde ince ve uzun parçaları tornalarken kullanılır. Punta desteği yetersiz kaldığında direkt yatak kızaklarına monte edilir. Kapasite 50mm Ø.

NO 24 404



PD 400 için gezer mesnet

Torna yatağına yerleştirilir. İnce uzun iş parçalarını tornalarken gereklidir. Maksimum 50mm Ø.

NO 24 406



PD 400 için merkezleme aksesuarı

(sol tarafta gösterilmektedir) Olabilecek en yüksek hassasiyette çalışanlar için idealdir. İki olu merkez (MK 2 ve MK 3), 30mm yuvalı suruş/duz ayna ve 30/20mm ve 30/15mm reduksiyon halkası sevkıyata dahildir. Dişli mil kafa kısmındaki flanşa veya suruş levhasına gecmektedir.

NO 24 414

PF 230, FF 230, FF 500/BL için anahtarlı mandren (10mm)

Sanayi kalitesinde fakat pensler kadar hassas. 10mm pense uyan 10mm adaptor ile birlikte. Mandren anahtarı dahildir.



NO 24 110

Çapak koruma ve talaş tepsi, PD 400 için

1.5mm'lik celik levhadan uretilen levha toz boyalıdır. Kaynaklı kapak motoru korumaktadır. Bağlantı delikleri ve torna makinasını koruyan yükseltilmiş taban önceden işlenmiştir. Soğutucudan sızmanın gerçekleşmesi imkansızdır. Uzunluk 800mm, genişlik 270mm ve yükseklik 290mm.

NO 24 402



PD 400 için pens seti

Yuvarlak parçalar üzerinde hassas kullanım için. Birer adet 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 ve 14mm dahildir. İşleme hassasiyeti aynaninkinden 0,02mm'den daha iyi. Bir adet yumuşak pens kendiniz için numune yapmak için verilmiştir. Sete dahil olan pens tutucu aynanın yerine monte edilmektedir. Ahşap kutusu icinde sevk edilmektedir.

NO 24 419 komple set

PD 400 Torna için Freze/Matkap kafası PF 230

Matkap/freze kafa yapısı FF230 ile aynıdır. PD400 tornaya montaj için. PF230 teknik detayları için 58/59 sayfalardaki tanımlamalara bakabilirsiniz.

NO 24 104



FF 500/BL Freze

Kömürsüz doğrudan tahrikli. Alman Malı.

200 – 4,000 devir'e kadar değişken hız seçimi ve 0.05mm yüksek hassasiyet . Dijital hız göstergesi.

Rotor konumu ve hız sensörleri aracılığıyla ileri teknolojiye dayalı kontrol, düşük hız aralığında büyük freze bıçaklarının kullanılması için yüksek torku garanti eder.

Kılavuz kanalları olan sağlam kolon. Freze kafası sağa ve sola 90° döndürülebilir (dereceli olarak). Sıkıştırılabilir iş mili manşonu, hassas besleme adaptörünün montajı için hazırdır. (aşağıya bakın). ER 20 tip pensler: (DIN ISO 15488) 6 – 8 – 10 ve 12mm ölçülerinden birer adet dahildir. El çarkı ile freze kafası yüksekliği ayarlanabilir. 3 adet MICROMOT standart T-kanalları (12 x 6 x 5mm) olan çelik koordinat sehpa. 3 adet ayarlanabilir el çarkı (1 rev. = 2 mm).

Teknik veriler:

230V. 400W. 50/60Hz. 200 – 4,000d/dak. iş mili devri. Boğaz 125mm. Manşon vuruş 30 mm. Kolon 120 x 100 x 430mm. 400 x 125mm tabla. Yanlamasına aralık dikey (z eksen) 220mm, yanlamasına (x eksen) 310mm, derinlemesine (y eksen) 100mm. Boyutlar: Y = 750mm, G = 550mm, D = 550mm. Yakl. ağırlık 47kg.

NO 24 350

Standart ER20 pens seti (DIN ISO 15488)

FF 500/BL freze için. Ayrıca, PF 400'ün (üretim no. 401-10910'dan itibaren) freze/delme kafasının ve FF 500'ün frezinin (üretim no. 5648'dan itibaren) eski sürümleri için. Yüksek eş merkezlik ve tekrarlama doğruluğu. Aşağıdaki nominal çapı 0,5mm'ye kadar düşürülebilir (orta ölçüler gerekmez). Ç = 21 mm, U = 31.5 mm. 2.5 – 3 – 3.5 – 4 ve 5 mm ölçülerinden birer adet dahil edilmiştir. Sürgülü kapaklı ahşap kutuda sevk edilmektedir.

NO 24 253



Çalışma esnasında iş mili T kol ile sabitlebilir.

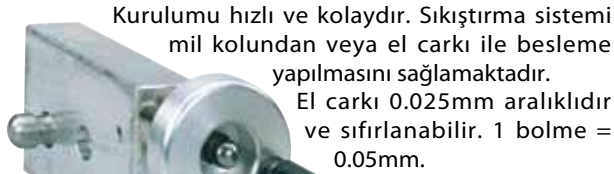
Not:

Sıkma çeneleri, freze ucu ve iş parçası teslimat kapsamına dahil değildir.

Not:

Freze FF 500/BL ayrıca CNC versiyonu da üretilmektedir (bakınız sayfa 65).

FF 500/BL için frezeleme sırasında hassas ayarlar için hassas besleme



Kurulumu hızlı ve kolaydır. Sıkıştırma sistemi mil kolundan veya el çarkı ile besleme yapılmasını sağlamaktadır.

El çarkı 0.025mm aralıklıdır ve sıfırlanabilir. 1 bolme = 0.05mm.

NO 24 254

1

Otomatik universal eksen besleme AV/E Düzgün frezeleme için. Manuel kullanıma geçirebilir.

FF 500/BL freze makinası X eksen ve FF 400 freze makinası KT400 koordinat sehpa için. Hız kontrollü özel DC motor. İki hız kademesinde manuel hareket imkanı: Kademe 1 yaygın işlemler için (20 – 65mm/dak). Kademe 2: yüksek hızda işleme ve X eksen hızlı ayarlama için (75 – 260mm/dak). Kolay montaj: sehpa iki vidayla bağlanır.

Teknik bilgi:

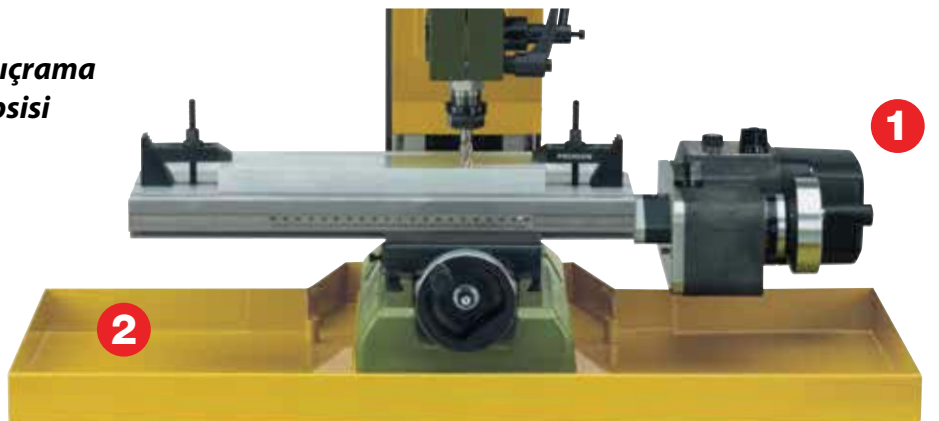
230V. 100W. 50/60Hz. Mil hızları 10 – 130d/dak. Boyutlar: Y 120, G 170, D 210mm. Ağırlık 3.5kg. İzolasyon sınıfı 1.

NO 24 326

PROXXON freze makineleri için sıçrama muhafazası ve talaş toplama tepsi

1.5mm kalınlığında, toz kaplama çelik sacdan imal edilmiştir. Bir çalışma yüzeyine sabitlemek için açılmış delikleri ile emniyetli bir şekilde sabitlenebilir (çelik manşonlar kullanılmasıyla tepsi sıkı bir şekilde sabitlenir). U 700mm, G 420mm, Y 40mm.

NO 24 322





DA 3.1 dijital pozisyon göstergesi

Geniş çok fonksiyonlu ekran, 3 cam cetvel (her biri için bir sensör) ve sabitleme elemanları.

Tekrarlı işlemler için akıllıca: Sıfır noktasına ek olarak, dilediğiniz yerde ikinci bir başlangıç noktası ayarlanabilir.

En önemli hesaplama fonksiyonları:

- Merkez pozisyonunun hesaplanması ve gösterimi
- Temel aritmetik işlemler
- Herhangi bir düz çizgide ve dairesel güzergahlarda delme pozisyonlarının ayarlanması
- Eğri düzlemlerin frezelenmesi
- Farklı düzlemlerde yarıçap frezelenmesi

Teknik veriler:

Dijital ekran 265 x 182 x 48mm, 110 – 230V. 50/60Hz. Hareket mesafeleri için cam cetveller: dikey (z eksen) 220mm, yanlamasına (x eksen) 300mm, derinlemesine (y eksen) 100mm. 200cm metal kılıf içinde ekrana bağlantı hattı için fiş

NO 24 323

MICROMOT adaptör

Yüksek devirli MICROMOT takımları ile kullanmak için

MICRO frezeler FF 500/BL ve FF 500/BL-CNC ile birlikte kullanım için. Ve özellikle de MICRO Freze FF 500/BL-CNC ile kullanım için. Standart frezeleme başlığı sadece birkaç adımda adaptörle değiştirilir. 20mm bileziğimiz aynı zamanda MICROMOT 60 serisindeki tüm cihazların, MICROMOT hassas matkap/taşıma makinesi FBS 240/E ve MICROMOT profesyonel matkap/taşıma makinesi IBS/E'nin bağlanmasını sağlar. Özellikle küçük frezeleme kesicileri için yüksek devir gerektiren uygulamalar için (örneğin elektronik kartların frezelenmesi), ama aynı zamanda mikro frezeleme için de kullanılır. Tespit vidalarıyla birlikte verilir.

NO 24 346



UT 400 üniversal divizör

Dairesel iş parçalarının doğruluk düzeyi daha hassas işlenmesi içindir.

Bu tabla yatay veya dikey olarak sabitlenebilir. 360° ayırmaya olanak sağlayan helezon diş ile tahrik 100 değerinin altında neredeyse tüm ayırmalar için uygundur. 4 dizin plakası ile bulunmaktadır: 27/42, 33/40, 34/39 ve 36/38. Cer dişlilerinin, dişli kutuları ve tahrik ünitelerinin, dişli çarkların, kamların, vb. imalatı için kullanılır (yüzey plakası birlikte verilmmez). Konik kısım tornanın ana iş mili ile aynıdır. MICROMAT standının T yuvalarına uygun somunlar ve vidalar (12 x 6 x 5mm) birlikte verilmektedir. Kayar kapaklı ahşap bir kutuda gönderilmektedir.

NO 24 421

Not:

UT 400 divizör aynı zamanda CNC olarak mevcuttur (model UT 400/CNC, NO 24 423). PROXXON CNC kataloğumuzda detaylı bilgiyi bulabilirsiniz. NO 95 158 Almanca, NO 95 372 İngilizce versiyon olarak talep edebilirsiniz. Ya da web sitemizden ürünleri inceleyebilirsiniz www.proxxon.com.

Miller FF 500/BL-CNC

CNC kontrol ünitesi ve kullanıcı dostu yazılım içerir. (WINDOWS® la çalışır RS 232 arayüzüne sahiptir).

3 eksenin tamamında çift bilyeli rulman monte edilmiş ileri geri hareketli bilyalı iş milleri ve 3 güçlü adım motoru. Geniş hareket mesafeleri: X eksenini yaklaşık 290mm, Y eksenini yaklaşık 100mm, Z eksenini yaklaşık 200mm. Mekanik tasarım neredeyse MICRO Freze FF 500 ile aynıdır (bakınız sayfa 63).

NO 24 360

Freze FF500/BL-CNC-hazır

Burada açıklandığı gibi, ama kontrol cihazı ve yazılım olmadan. Kontrol ünitesine bağlantı üç adet standart fiş ile yapılır (SUB-D 9 Uçlu).

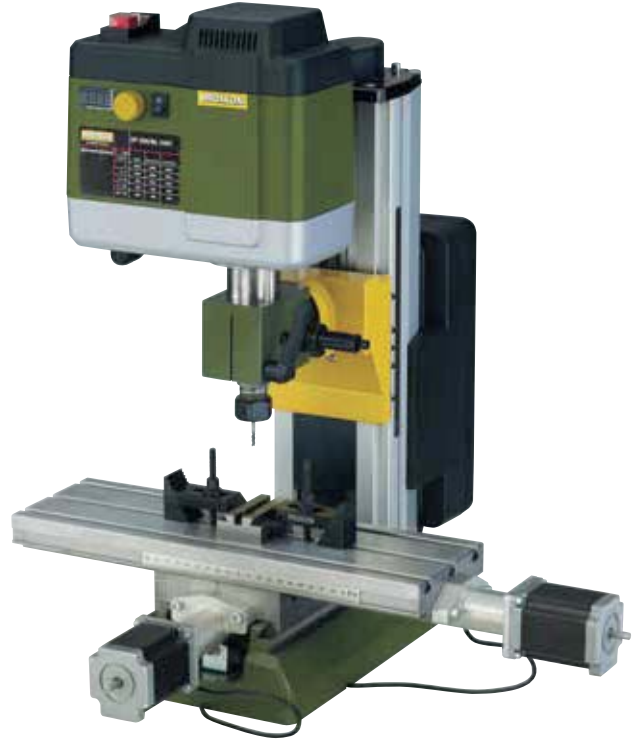
NO 24 364

Not:

Resimdeki basamaklı kılavuz, freze ucu ve iş parçası sevkiyat kapsamına dahil değildir.

Not:

PD 400/CNC torna sistemi ve MICRO Freze FF 500/CNC için, detaylı açıklamalar içeren özel bir broşür bulunmaktadır, NO 95 158 (Almanca) veya NO 95 372 (İngilizce) kodları ile sipariş edebilirsiniz. Ya da www.proxxon.com adresinden internet sitemizi ziyaret edebilirsiniz!



PD 400/CNC Torna

Bu makine de CNC kontrol ünitesi ve kullanıcı dostu yazılım (WINDOWS® altında çalışır) ile eksiksizdir.

İki güçlü adım motoru ve ileri geri hareketli bilyalı iş milleri ile eksen hareketi. Mekanik tasarım neredeyse kanıtlanmış PROXXON Torna PD 400 ile aynıdır (bakınız sayfalar 60/61).

NO 24 500



Not:

Bu takımlar hakkında daha detaylı açıklamaları kataloğun 52. sayfasında bulabilirsiniz!



MICRO freze MF 70/CNC-hazır

Bir kontrol ünitesine sahip olan ve piyasada başka bir tedarikçiye bir tane daha satın almak isteyen kullanıcılar için ilgi çekicidir. X (enlemesine), Y (boylamasına) ve Z (yükseklik) eksenler için adım motorları ile.

**Ayrıca tek başına da sunulmaktadır:
MICRO bileşen tablası KT 70/CNC-hazır**

X (enlemesine) ve Y (boylamasına) eksenler için iki adım motoru ile.



Aksesuarların büyük bir bölümü sağlamahşap kutu içinde sevk edilir.



Yarıçap kesim ataşmanı

Takım tutucuda bulunan çapraz kızak üzerine monte edilir. İç bükey ve dış bükey şekillerin üretimi için, radius tornalama ve maksimum 32mm radüslü 3/4 küre tornalamak için. Yükseklik ayarlı takım tutucu (çapraz kızak üzerinden delme kalem ucu 30 dan 45mm'ye kadar ayarlanabilir) FD 150/E, PD 250/E, PD 400 ve eski PROXXON tornalarında kullanım için. Boyutlar: taban plakası 67 x 50mm, yükseklik 55mm. 8 x 8 x 80mm kalemle birlikte. Kayar kapaklı ahşap kutuda.

NO 24 062



Makine tutucu

Torna makinalarında kullanmak için.

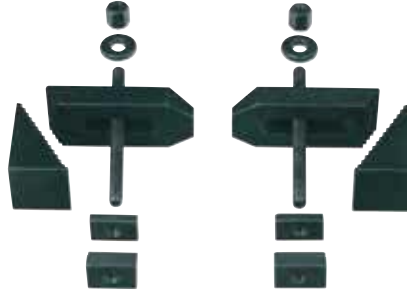


Standart 20mm MICROMOT bilezik boyutuyla çelikten yapılmıştır.

IBS/E ve LBS/E makinalarının torna kalemlğine hassas bir şekilde kelepçelenmesi için. Mil 8 x 10mm Toplam uzunluk 65mm.

NO 24 098

Basamaklı kışkaç seti



Her birinde 2 kademe bloğu ve kelepçesi. MICROMOT standardına uygun T olukları (12 x 6 x 5mm) için uygun oyuk somunları ve tespit vidalarıyla birlikte. Kayar kapaklı ahşap bir kutuda gönderilmektedir.

20mm kalınlığa kadar iş parçaları için.

NO 24 256

35mm kalınlığa kadar iş parçaları için

NO 24 257

Pafta tutucu



M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 ve 10 dişler için.

Tezgahın punta başlığı matkap aynasının monte edilmesi için Ø 10mm tutucu ile birlikte. Dişleri keserken tutucu elde tutulur. Kayar kapaklı ahşap bir kutuya düzgünce yerleştirilmiştir.

NO 24 082

Hassas bir şekilde frezelenmiş çelik makine mengeneri.

Mükemmel derecede dikdörtgen şeklinde. Yanlamasına ve uç yüzeyi üzerine yerleştirmek için. MICROMOT standart T oluklarına (12 x 6 x 5mm) tespit etmek için uygun somun ve vidalarla birlikte. Kayar kapaklı ahşap bir kutuda gönderilmektedir.

Hassas mengene PM 40



Cene genişliği 46 mm, sıkıştırma kapasitesi 34mm.

NO 24 260

Hassas mengene PM 60



Yandan ve arkasından kullanılabilir. Cene genişliği 60 mm, sıkıştırma kapasitesi 42mm. Bağlantı civatası ile birlikte ahşap kutu içinde sevk edilmektedir.

NO 24 255

Hassas V-blokları



Farklı tipteki iş parçalarını sıkıştırma için.

Cift halde hassas işlenen sertleştirilmiş çelikten. Farklı derinlikte V kanalı, 90°acılı. Boyutlar 50 x 30 x 30mm. Sağlam kışkaç ve vidalı topuz iş parçasının mükemmel sıkışmasını sağlar. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.

NO 24 262

2 adet

14 parça paralel destek seti



Torna ve freze makinaları için.

Yüksek alaşımlı, sertleştirilmiş çelik (58 - 62 HRC) Paralel hassasiyet 0.02mm. İkişer adet; 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 ve 40mm. 100mm uzunluk. Ahşap kutu içerisinde.

NO 24 266

Freze uç seti (2 – 5mm)

6mm saplı HSS-Co5 uçlar. İçinde 2, 3,4 ve 5mm çaplı uçlar bulunmaktadır. DIN 327'e göre iki oyuklu. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.



NO 24 610

Freze uç seti (6 – 10mm)

6, 7, 8 ve 10mm çaplı HSS-Co5 uçlar. DIN 844'e göre 4 oyuklu. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.



NO 24 620

Üç parçalı merkezleme seti

HSS, DIN 333 (A tip) 60°. 2 – 2.5 ve 3.15mm ölçülerinde komple set .



NO 24 630

Kenar bulma seti



Freze makinasının miline göre iş parçasının başlangıç noktasını hızlı ve doğru olarak bulmak için kullanılır. Ölçü 6 x 6 x 50mm ve 6 x 5 x 75mm. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.

NO 24 434

Kesme kalem tutucu ve kesme kalemi

PD 400 hızlı değiştirme sistemi için kullanılır. Oluk ve yiv açmak için kullanılır. 12 x 3 x 85mm HSS alet kobalt ihtiva eder.



NO 24 417

Kesme kalem tutucu için yedek alet

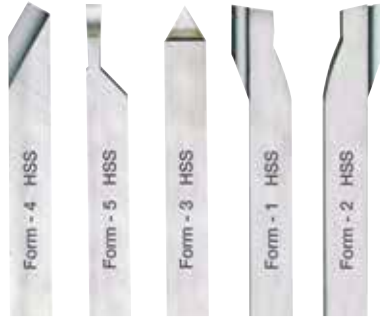
Yukarıdaki ile aynı.

NO 24 554

Yüksek kalite taşlanmış kobalt HSS çelikten torna kalemleri

Beş parçalı set

Birer adet çapak alma, bölme, son kesim, sağ ve sol kesikli kalem. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.



8 x 8 x 80mm (PD 230/E ve PD 250/E için)

NO 24 530

10 x 10 x 80mm (PD 400 için)

NO 24 550

Üç parçalı dış açma kalem seti

Birer adet dış pafta (60° taşlanmış, metrik), iç dişve genel kesim kalemi. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.



8 x 8 x 80mm (PD 230/E ve PD 250/E için).

NO 24 540

10 x 10 x 80mm (PD 400 için)

NO 24 552

6 adet kalem seti. Yüksek kalite kobalt HSS çeliği. Topraklı.



Her biri delme, işleme, ayırma, rötüs, sağ ve sol kesicisidir. Ölçü 6 x 6 x 65mm. FD 150/E için uygun. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.

NO 24 524 6 adet

PD 230/E, PD 250/E ve PD 400 için tungsten parçalı kalem seti



Üç adet kater tutucu (90mm)

① Çapak alma;

② Uzunlamasına çalışma;

③ 90mm oyuk çubuğu için, 12mm'den büyük delikler için. Standart tungsten parçalar, 55°, kaplamalı. Üç adet vida ve TX 8 anahtar için ilave parça dâhildir.

NO 24 555 8 x 8mm

(PD 230/E ve PD 250/E için)

NO 24 556 10 x 10mm

(PD 400 için)

Tungsten katerler

Yukarıda anlatılan tutucular için.

NO 24 557 10 parçalı set

HSS delme alet seti, 6 parçalı



Her bir kalem 60 derece (metrik) ve 55 derece (Whitworth) iç diş açma için. 1.3mm – 2.65mm ve 4mm. Şaftlar 6mm çaplı. Uzunluk 95mm. Kalemler PD 230/E, PD 250/E veya PD 400 kalem tutucusuna tutma parçası ile bağlanır. Kayar kapaklı ahşap kutu içinde.

NO 24 520

900 – 6,000d/dak arası hız kontrollü freze/matkap sistemi BFW 40/E

Üçlü bilye yatak parçası dolaysız sürüşü sağlamaktadır (dişli yok). Bu sayede titreşimsiz işleme ve son derece yüksek mil hassasiyeti oluşmaktadır.

43mm'lik (Avrupa standardı) mil boyun genişliği ile alüminyum döküm kafa. Acil durdurmalı büyük ve kullanımı kolay şalter. Gövde üzerindeki tabloda değişik malzemeler üzerinde çalışmak için freze ve delme hızları verilmiştir.

Teknik bilgi:

230V, için tam dalga elektronik kontrol birimi, 40VDC ikincil gerilim. Güç sarfiyatı maksimum 250W. Mil hızı 900 ile 6,000d/dak arasında kademesiz değişken. 2.35 – 3 – 3.2 – 4 – 5 ve 6mm ölçülerinde üç oluklu sertleştirilmiş pensler ve 2 adet anahtar dahildir.

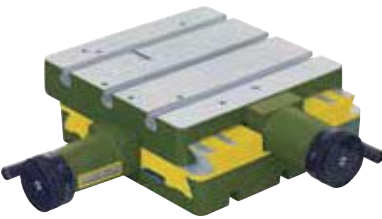


NO 20 165

Döküm alüminyum koordinat sehvası KT 150

Hassas işlenmiş kırılmaçkuyruğu kızaklar metal işleme için uygundur.

Çelik, demir içermeyen metal, plastik ve ahşap üzerinde frezleme ve oluk açmak için kullanılır. Her bir kızakta kilitleme vidaları bulunmaktadır. Kırılmaçkuyruğu bağlantı/germe şeritleri boşluğu



önlmek için ayarlanabilir. İki el çarkı ve ölçekli kadranlarla (bir tam devir = 2 mm, bir kademe = 0.05mm) besleme ayarları. İşlenmiş tabloda makina mengene ve kısıcıklarını sabitlemek için 3 T-kanalı bulunmaktadır. Siper, frezleme işleminde kullanılan kısıcıklar, 45° eğim dahil, bağlantı vidaları ve önceden açılmış konumlandırma delikleriyle birlikte temin edilmektedir. Tabla 200 x 200mm. Maksimum hareket 150 x 150mm. Yükseklik 75mm. Ağırlık 4.9kg (resimde gösterilen kısıcıklar dahil değildir).

NO 20 150

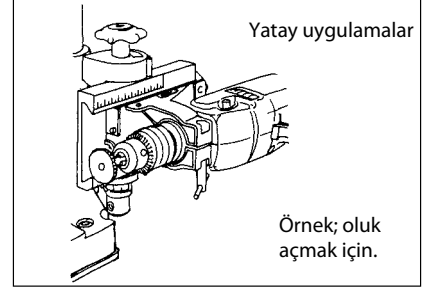
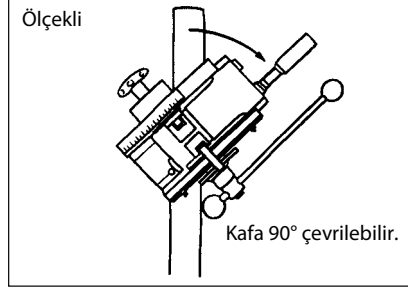
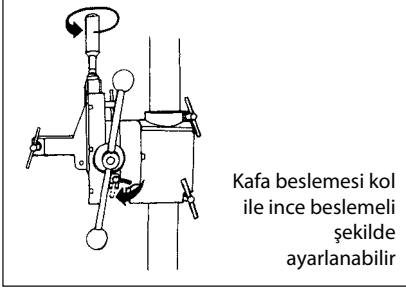


Not:
Motor adaptör tarafından sağlanan 40V gerilim ile çalışır. Bu seviyedeyken kontrol özellikleri en uygun haldedir ve düşük hızda bile yüksek tork verebilmektedir. (Koordinat sehvası matkap standı ve basamaklı kısıcıklar dâhil değildir).



BFB 2000,
için 69. sayfaya
bakın

Freze/matkap standı BFB 2000
43mm boyunluklu standart matkaplar için.



Hassas işlenmiş kırlangıçkuyruğu kızaklı kafa 90° kıvrılarak çok yönlü kullanımı mümkün kılmaktadır:

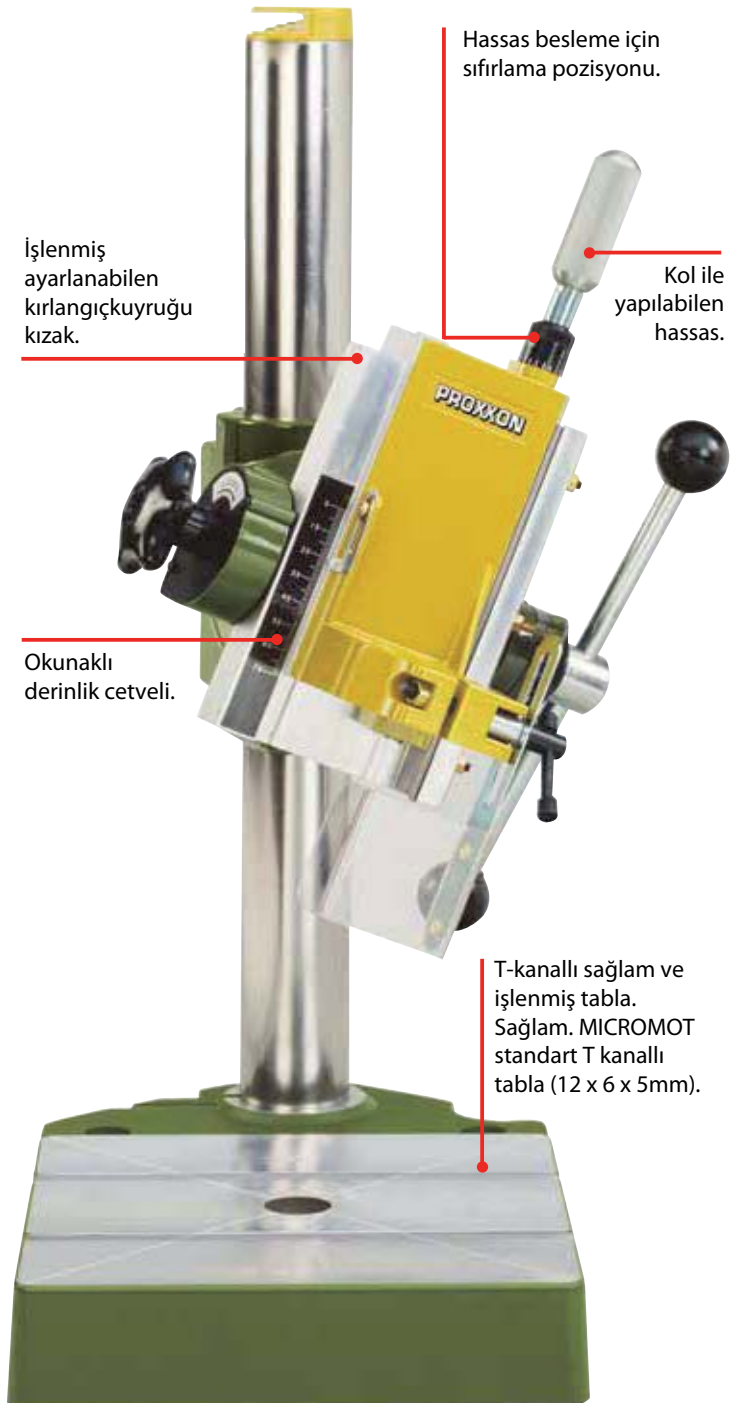
Açılı delme, özel freze ucu gerektirmeden çok yönlü kullanım, çapraz oluk uygulamaları için uygundur. Hassas besleme seçeneği ile kafa hassas olarak beslenebilir.

Ölçek ve derinlik cetveli bulunmaktadır. 65mm hareket ile rahat delme uygulamaları için dişli ray ve pinyon beslemesi. 45mm çaplı delme sütununun uzunluğu 500mm. 140mm boğaz derinliği. İşlenmiş sağlam taban 200 x 200mm. Bütün standart 43mm mil boyunlu el aletleri takılabilir. Ağırlık 6.5kg.

NO 20 000

Not:

Tasarımcılarımız döküm alüminyum tercih eder. Rafine, paslanmaz ve statik madde. Donatı ve besleme son derece modern CNC kontrollü makinelerde işlenmiştir.



Hassas mengene PRIMUS 75 ve PRIMUS 100'ü bu katalogda sayfa 48/49 de bulabilirsiniz.



**Teknoloji meraklıları için üstün kalite.
Teknoloji tutkunları için üretildi.**

| | | Sayfa/Sayfalar |
|---|--|-------------------|
|  | Akülü El Motorları | 3 – 5 |
|  | El motorları 230 V | 2 6 – 15 32 |
|  | El motorları 12V ve adaptörler | 16 – 21 32 |
|  | İnce işler için diğer hassas makina ve donanımlar | 20 22 – 23 |
|  | Yüksek kalite uç ve kesiciler | 24 – 29 |
|  | İnce işler için diğer hassas makina ve donanımlar | 30 – 31 |
|  | Hafif ve orta tip tezgâh tipi makineler (donanım aksesuarları ile birlikte) | 33 – 53 |
|  | Torna ve freze sistemleri ve aksesuarları | 54 – 67 |
|  | 43mm boyunlu matkap freze sistemi | 68 |
|  | 43mm boyunlu matkap freze sistemi için aksesuarlar | 69 |
|  | Model tasarımcıları için profesyonel kaynaklar | 51 |

PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
DE-54343 Föhren
Telefon 0 65 02 - 93 17 - 0 • Faks 0 65 02 - 93 17 - 100
E-Mail: office@proxxon.com • www.proxxon.com



PROXXON INDUSTRIAL el aletleri için harici 38 sayfa katalog mevcuttur. Solda verilen adresten ücretsiz olarak sipariş verebilirsiniz.